

УТВЕРЖДАЮ:  
Главный инженер

Дьяконов В. А.

« 10 » 104 2025г.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №034

на поставку сырья и материалов

(версия 04.2025)

<b>Покупатель</b>	ООО «TOSHKENT METALLURGIYA ZAVODI»																																														
<b>Адрес</b>	Республика Узбекистан, г. Ташкент, Янгихаятский район, Ташкентская объездная автомобильная дорога 4P21																																														
<b>Контакты</b>	Тел.: +998 55 503 88 48					<a href="http://tashkentsteel.uz">http://tashkentsteel.uz</a>																																									
<b>Название товара</b>	<b>ЦИНК-СУРЬМЯНИСТЫЙ СПЛАВ</b>																																														
<b>Стандарт</b>	НД поставщика																																														
<b>Назначение товара</b>	Цинк-сурьмянистый сплав предназначен для корректировки состава цинкового расплава в ванне цинкования, при производстве холоднокатаного горячеоцинкованного проката на агрегате непрерывного горячего цинкования																																														
<b>Технические требования</b>	<p><b>Требования к химическому составу:</b></p> <p style="text-align: right;">в процентах</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Марка сплава*</th> <th rowspan="2">Sb</th> <th>Al</th> <th>Pb</th> <th>Fe</th> <th>Cd</th> <th>Sn</th> <th>Cu</th> <th>As</th> <th rowspan="2">Zn</th> </tr> <tr> <th colspan="2">max.</th> <th colspan="5">max.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ЦСу40</td> <td>4,0 ±0,1</td> <td>0,38</td> <td>0,001</td> <td>0,004</td> <td>0,003</td> <td>0,001</td> <td>0,002</td> <td>0,0005</td> <td>Ост.</td> </tr> <tr> <td colspan="10" style="text-align: center;">Общее количество примесей: max 0,01%</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>* Допускается поставка аналога в соответствии с химическим составом</i></p> <p>Цинк-сурьмянистые сплавы должны изготавливаться из первичного высококачественного цинка (99,99%), алюминия (99,7%) и сурьмы (99,9%). Поверхность сплава не должна иметь посторонних включений, не должна быть слоистой. <b>Масса:</b> чушки – от 10 до 25 кг, блок – 250 кг.</p>										Марка сплава*	Sb	Al	Pb	Fe	Cd	Sn	Cu	As	Zn	max.		max.					ЦСу40	4,0 ±0,1	0,38	0,001	0,004	0,003	0,001	0,002	0,0005	Ост.	Общее количество примесей: max 0,01%									
Марка сплава*	Sb	Al	Pb	Fe	Cd	Sn	Cu	As	Zn																																						
		max.		max.																																											
ЦСу40	4,0 ±0,1	0,38	0,001	0,004	0,003	0,001	0,002	0,0005	Ост.																																						
Общее количество примесей: max 0,01%																																															
<b>Требования к упаковке</b>	Поставка продукции осуществляется в оригинальной таре (упаковке), предусмотренной производителем (поставщиком).																																														
<b>Требования к маркировке</b>	<p>Маркировка должна содержать следующую информацию:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наименование и/или товарный знак предприятия-производителя;</li> <li>- адрес предприятия-производителя;</li> <li>- наименование продукта (условное обозначение);</li> <li>- марка товара;</li> <li>- обозначение стандарта;</li> <li>- масса нетто/брутто, кг;</li> <li>- дата производства.</li> </ul> <p>Другие данные на усмотрение поставщика.</p>																																														
<b>Требования к документации</b>	Сертификаты качества товара на русском и/или английском языках.																																														

	<p>Предоставить технические условия или стандарты организации с техническими требованиями на товар.          Сертификат соответствия производителя товара требованиям ISO 9001:2015.          Паспорт безопасности на продукцию.          Рекомендации/инструкции производителя по использованию, хранению, обращению с Товаром (при необходимости).</p>
<b>Гарантийные обязательства</b>	<p>Производитель (поставщик) гарантирует качество продукции в соответствии с требованиями настоящей технической спецификации и указанных стандартов.          Гарантийный срок хранения продукции: 3 года с даты производства.</p>
<b>Объем пробной партии</b>	<p>Для лабораторных испытаний (при необходимости): не менее 3 образцов для спектрального анализа.          Для промышленных испытаний: не менее 20 т,          (дополнительно согласовывается при оформлении заказа).</p>

**Разработано:**

Заместитель главного технолога

Фазиллов Ш. Р.

**Согласовано:**

Главный технолог

Турабеков Б. А.

Начальник ЛПЦ

Капустников А. Н.

И.о. коммерческого директора

Габитов Р. И.

Начальник ОЗиЦП

Царицин П. А.