



Стандарты проектирования, изготовления и контроля качества																																																																																														
Расчетный параметр		Стандарт проектирования, изготовления и контроля качества																																																																																												
Тип аппарата		1. ASME VI-1 2023E																																																																																												
Наименование	Служебная сторона	Технологическая сторона	Тип соединения																																																																																											
Рабочее давление, МПа	0,52	0,25	Сварочный электрод	Сварка между ХХ и ХХ																																																																																										
Расчетное давление, МПа	0,7	0,7																																																																																												
Рабочая температура, °С	160	0/40																																																																																												
Расчетная температура, °С	170	120																																																																																												
Температура стенки, °С																																																																																														
Рабочая среда	Пар	Хлор. раствор для травления	Марка сварочного электрода																																																																																											
Характеристики среды																																																																																														
Материал основных деталей, работающих под давлением	SA-516 м. 60	BF2																																																																																												
Допуск на коррозию, мм	1,0	0																																																																																												
Коэффициент прочности шва																																																																																														
Количество ходов	1	1	Непроницаемый контроль	Категория св. шва																																																																																										
Материал теплоизоляции					A	Скорость испытания																																																																																								
Толщина теплоизоляции, мм																																																																																														
Поверхность теплообмена, м <sup>2</sup>	6		C	D																																																																																										
Типоразмер блоков	Ø440		Стандарт испытания																																																																																											
Уплотнительная структура блоков	Плоская прокладка		Служебная сторона																																																																																											
Вес ((порожний), кг			Технолог. сторона																																																																																											
Вес ((с водой), кг			Давление гидростатического испытания, МПа																																																																																											
			Давление испытания газом, МПа																																																																																											
			Термическая обработка																																																																																											
<p>1. Азимут штуцера и опоры принимается в соответствии с настоящим чертежом.</p> <p>2. Порядок покраски, упаковки и доставки оборудования следует определять стандартом NB/T10558-2021 (Покраска и доставка, упаковка сосудов, работающих под давлением) и требованиями заказчика.</p> <p>3. Непроницаемый графит является хрупким материалом. Во избежание повреждения аппарата при подъеме, погрузке/выгрузке, разборке и транспортировке не допускается сильное ударное воздействие или встряски.</p>																																																																																														
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ																																																																																														
Маркировочный номер	Условный проход	Типоразмер / Спецификация №	Тип фланца / уплотнительной поверхности	Назначение																																																																																										
N1	200	Ø295/12-M20	Соединительный выступ	Впуск – технологическая сторона																																																																																										
N2	200	Ø295/12-M20	Соединительный выступ	Выпуск – технологическая сторона																																																																																										
N3	100	DIN EN 1092-1PN16	Соединительный выступ	Впуск – служебная сторона																																																																																										
N4	50	DIN EN 1092-1PN16	Соединительный выступ	Выпуск – служебная сторона																																																																																										
N5	NPT 1/4"			Воздушный клапан																																																																																										
N6	NPT 1/4"			Дренажный клапан																																																																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Ред. 0</td> <td>05.06.2024</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ДИСП.</td> <td>НАИМЕНОВАНИЕ</td> <td>РАЗР.</td> <td>ДАТА</td> <td>ПРОВ.</td> <td>ДАТА</td> <td>УТВ.</td> <td>ДАТА</td> <td>УТВ.</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td colspan="4">НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА</td> <td colspan="6">ПРОЕКТ</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Графитовый теплообменник</td> <td colspan="6">ПОДПРОЕКТ №</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="6">ЗАКАЗЧИК</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="6">SS-XYK440-7(1)</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="6">Количество единиц</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="6">1</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="6">1</td> </tr> </table>					Ред. 0	05.06.2024									ДИСП.	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗР.	ДАТА	ПРОВ.	ДАТА	УТВ.	ДАТА	УТВ.	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА				ПРОЕКТ						Графитовый теплообменник				ПОДПРОЕКТ №										ЗАКАЗЧИК										SS-XYK440-7(1)										Количество единиц										1										1					
Ред. 0	05.06.2024																																																																																													
ДИСП.	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗР.	ДАТА	ПРОВ.	ДАТА	УТВ.	ДАТА	УТВ.	ДАТА																																																																																					
НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА				ПРОЕКТ																																																																																										
Графитовый теплообменник				ПОДПРОЕКТ №																																																																																										
				ЗАКАЗЧИК																																																																																										
				SS-XYK440-7(1)																																																																																										
				Количество единиц																																																																																										
				1																																																																																										
				1																																																																																										
ДИСП.	ОБОРУДОВАНИЕ	МАСШТАБ		СТАДИЯ	Ознакомительный чертёж																																																																																									