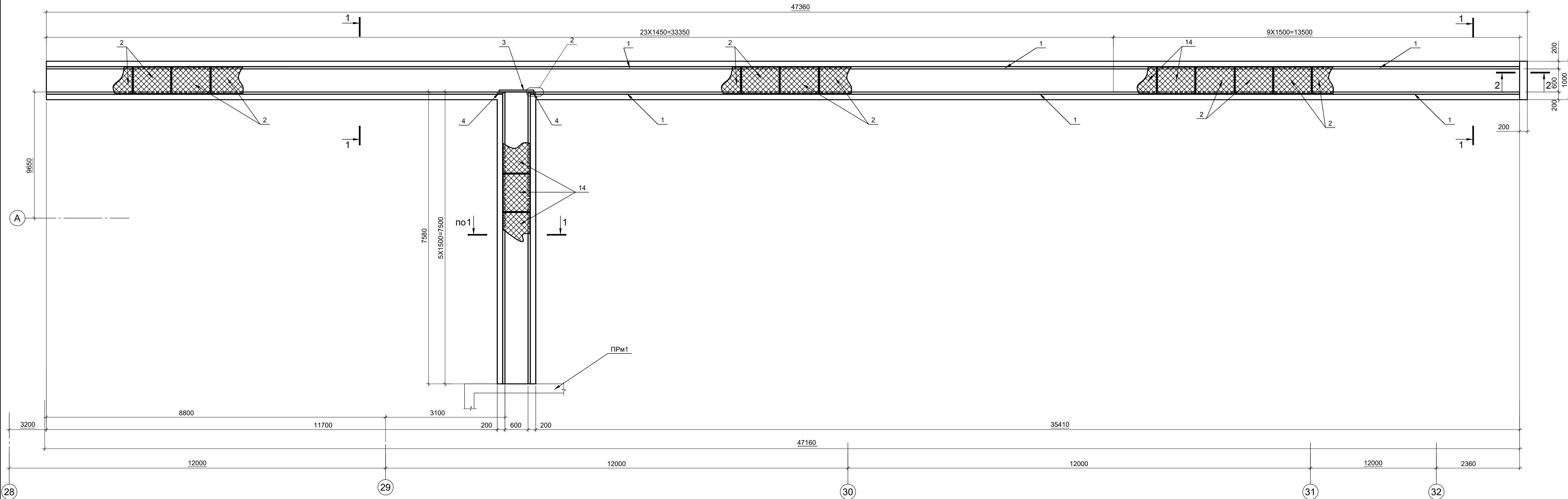
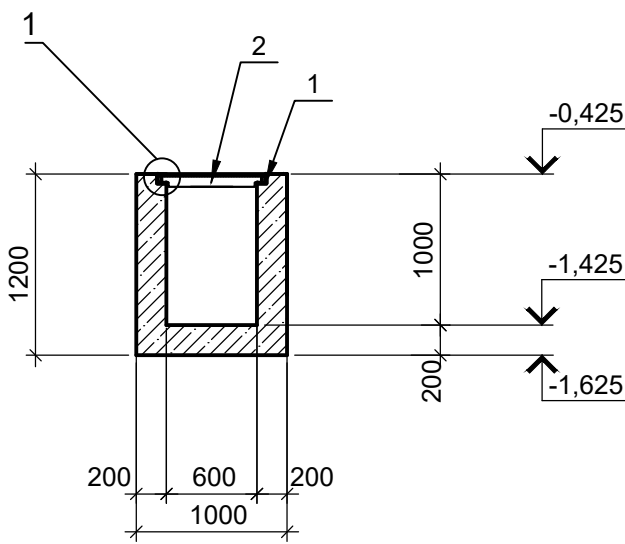


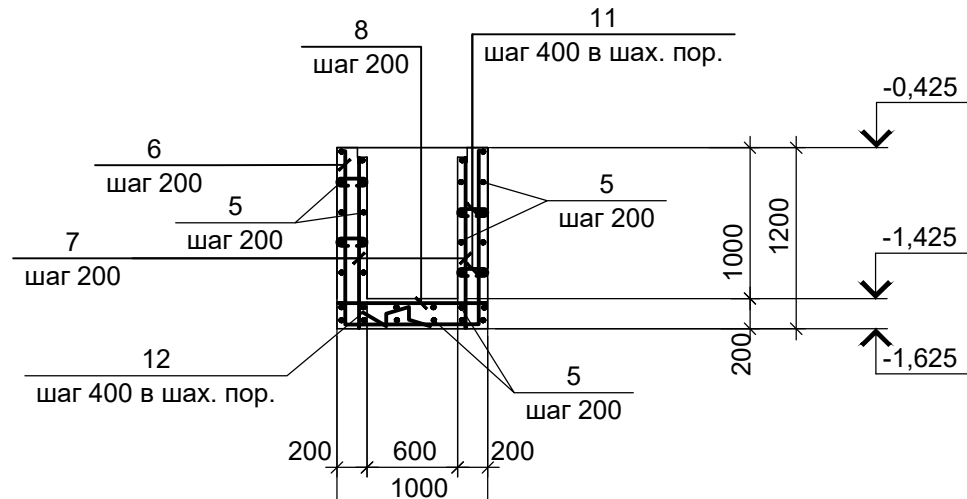
Канал КНм1.



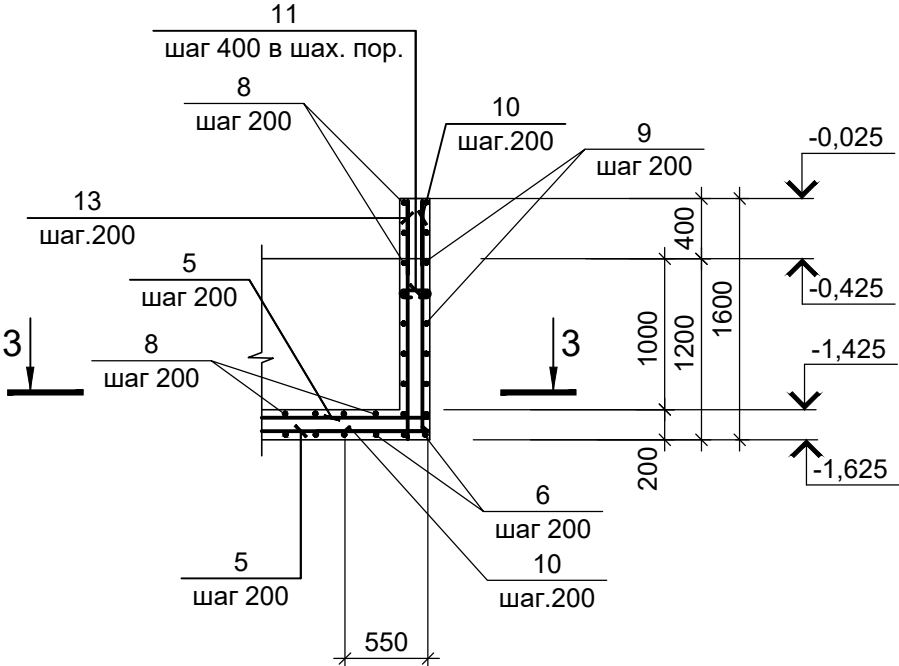
1 - 1
(Опалубка)



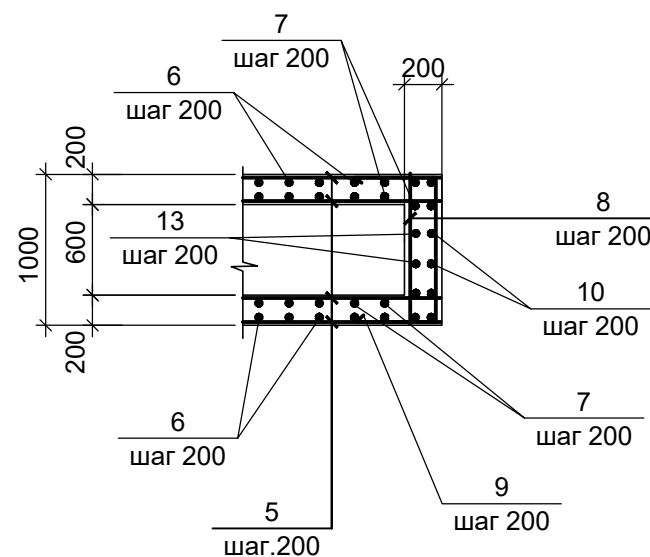
1 - 1
(Армирование)



2 - 2
(Армирование)



3 - 3
(Армирование)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
9	
10	
11	
12	

- 1 Общие указания смотреть на листе 1.
2 Схему расположения каналов смотреть комплект МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ.
3 Защитный слой рабочей арматуры принят 40 мм.
4 Уголок поз. 3 приварить к закладной детали поз.4 ручной дуговой сваркой.
5. На внутренние поверхности канала нанести противокислотное водостойкое покрытие DIAMANTIN (или другое эквивалентное) и облицевать кислотостойкой керамической плиткой толщиной 20мм на кислотостойкой замазке KERANOL FU 310 (или эквивалентное). Площадь поверхности смотри МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ л. 1.

Спецификация к каналу КНм1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Изделия закладные			
1	МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ И л.17	МН3 м.п.	108,5	5,84	633,64
2	МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ И л.40	Щ10	32	135,73	4343,36
14	МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ И л.58	Щ18	5	139,57	697,85
3		Уголок 75х75х6 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=900	1	6,2	6,2
4	МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ И л.22	МН8	2	1,69	3,38
		Детали			
5	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400 м.п.	1758,0	0,617	1084,8
6*	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400 L=3200	273	1,98	540,6
7	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400 L=1120	546	0,71	387,7
8	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400 L=980	281	0,61	171,4
9*	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400 L=2020	7	1,25	8,75
10*	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400 L=2090	6	1,1	6,6
11*	ГОСТ 5781-82, ГОСТ 380-2005	Ø10 A400 L=270	538	0,17	91,4
12*	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400 L=820	161	0,51	82,1
13	ГОСТ 5781-82	Ø10 A400 L=1580	4	0,98	3,9
		Материалы:			
		Бетон класса В25, W6, F100	32,7		м3
		с добавлением смеси "Кальматрон-Д"			
		Бетон класса В7,5	6,6		м3 подготовка

*-смотри ведомость деталей

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные										Всего
	Арматура класса		Всего	Арматура класса	Прокат марки					Всего						
	A400	A240		A240	C245 ГОСТ 27772-2015											
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82, ГОСТ 380-2005		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-93			ГОСТ 19903-74								
	Ø10	Итого		Ø8	Итого	L63x5	L75x6	Итого	-5=8		Итого					
	КНм1	2377.4		2377.4	-	-	2377.4	13.6	13.6		620.6	6.2		626.8	2.82	

						МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ1					
						СП ООО "Ташкентский металлургический завод"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Листопротакный цех (ЛПЦ)			Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Карповская			<i>Б.П.</i>	01.19	Агрегат травления толкательного типа			Р	13	
Проверил	Кравченко			<i>В.В.</i>	01.19	(АТТ)					
Гл. спец.	Чертова			<i>В.В.</i>	01.19	Центральный (технологический) участок					
Нач. отдела	Роменская			<i>В.В.</i>	01.19						
Н.контр.	Чертова			<i>В.В.</i>	01.19						
						Канал КНм1			 ООО "МетПромПроект"		