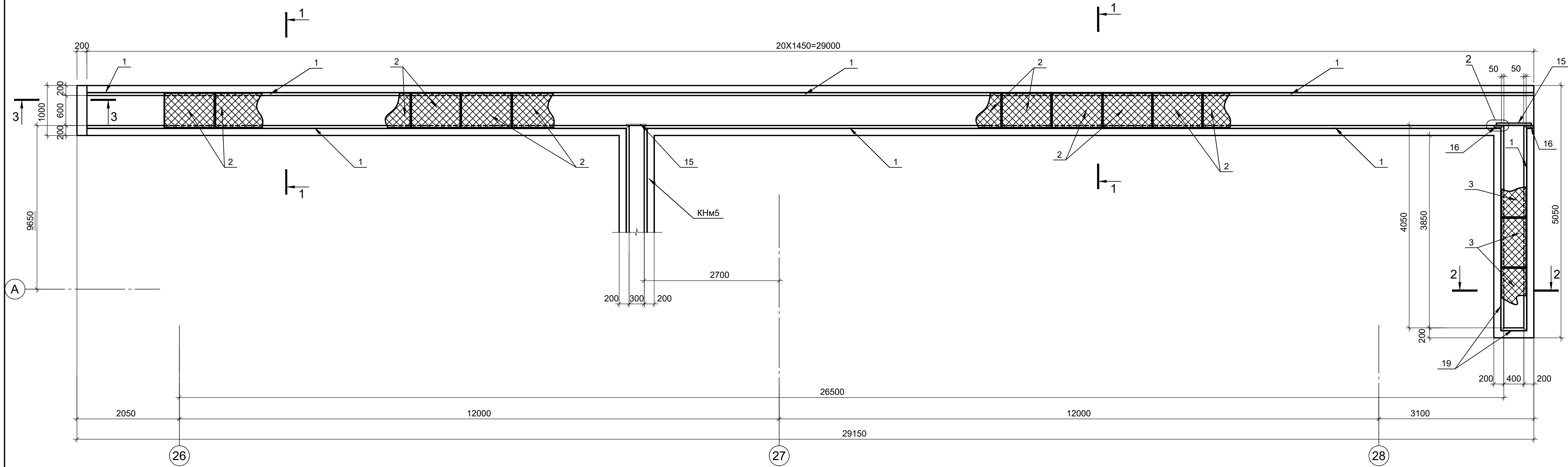


Канал КНм2



Спецификация к каналу КНм2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
Изделия закладные					
1	МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ И л.17	МН3	м.п.	57,3	5,84 334,6
2	МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ И л.40	Щ10	20	135,73	2714,6
3	МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ И л.55	Щ16	4	33,3	133,2
15		Уголок 75х75х6 ГОСТ 8509-93 L=700 С245 ГОСТ 27772-2015	2	4,83	9,66
16	МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ И л.22	МН8	4	1,69	6,76
19	МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ И л.23	МН9	8,7	3,85	33,5
Детали					
4	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400	м.п.	1057,1	0,617 652,3
5*	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=3200	145	1,98	287,78
6	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=780	290	0,48	139,2
7	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=980	153	0,61	93,33
8*	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=2020	8	1,25	10,0
9*	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=2090	6	1,3	7,8
10*	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=2180	22	1,36	29,92
11	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=780	71	0,48	34,08
12*	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=1820	5	1,13	5,65
13*	ГОСТ 5781-82, ГОСТ 380-2005	Ø10 А400 L=270	354	0,17	60,18
14*	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=820	66	0,51	33,66
17	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=1580	4	0,98	3,92
18*	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=1290	5	0,8	4,0
Материалы:					
		Бетон класса В25, W6, F100	35,0		м3
		с добавлением смеси "Кальматрон-Д"			
		Бетон класса В7,5	3,84		м3 подготовка

*. смотри ведомость деталей

Ведомость деталей

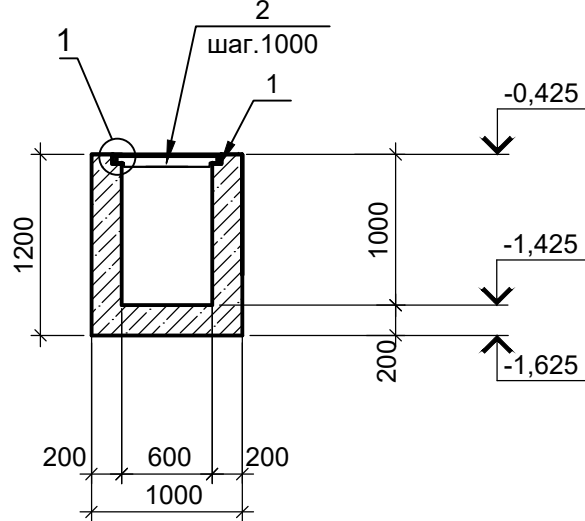
Поз.	Эскиз
5	
8	
9	
10	
12	
13	
14	
18	

Ведомость расхода стали, кг

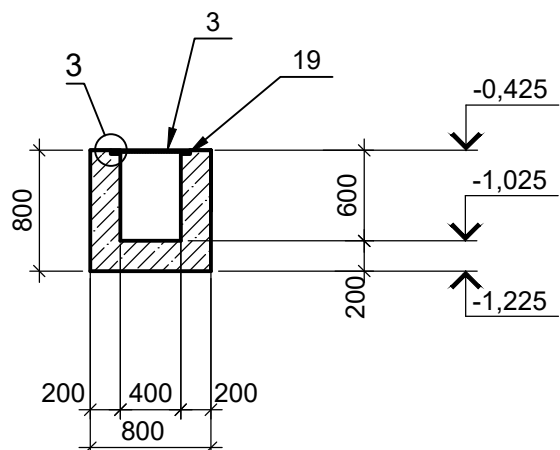
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные												Всего	
	Арматура класса				Всего		Арматура класса		Прокат марки									Всего
	A400	A240	A400	С245 ГОСТ 27772-2015														
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82; ГОСТ 380-2005		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-93				ГОСТ 19903-74							
	Ø10	Итого	Ø8	Итого	Ø8	Итого	L63x5	L75x6	L50x5	Итого	-δ=8		Итого					
	КНм2	1301.7	1301.7	-	-	1361.9	10.8	10.8	327.8	9.7	32.8	370.3	5.7		5.7	386.8		1748.7

- 1 Общие указания смотреть на листе 1.
2 Схему расположения каналов смотреть на листах комплекта МП17-204-006-01-02.2-00 КЖ.
3 Защитный слой рабочей арматуры принят 40 мм.
4 Уголок поз. 15 приварить к закладной детали поз.16 ручной дуговой сваркой.
5. На внутренние поверхности канала нанести противокислотное водостойкое покрытие DIAMANTIN (или другое эквивалентное) и облицевать кислотостойкой керамической плиткой толщиной 20мм на кислотостойкой замазке KERANOL FU 310 (или эквивалентное). Площадь поверхности смотри МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ л.1.

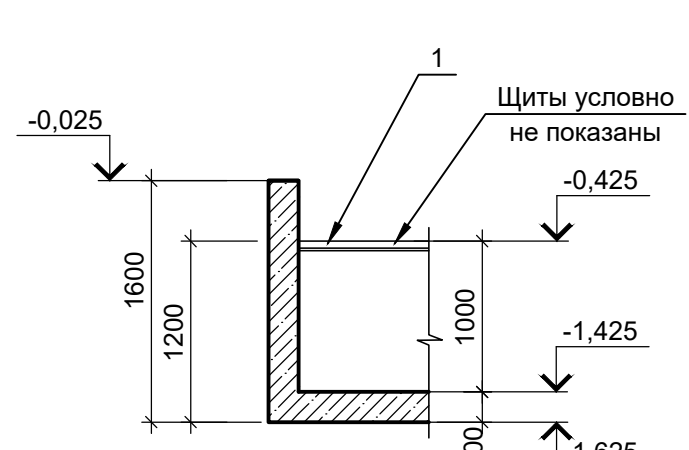
1 - 1
(Опалубка)



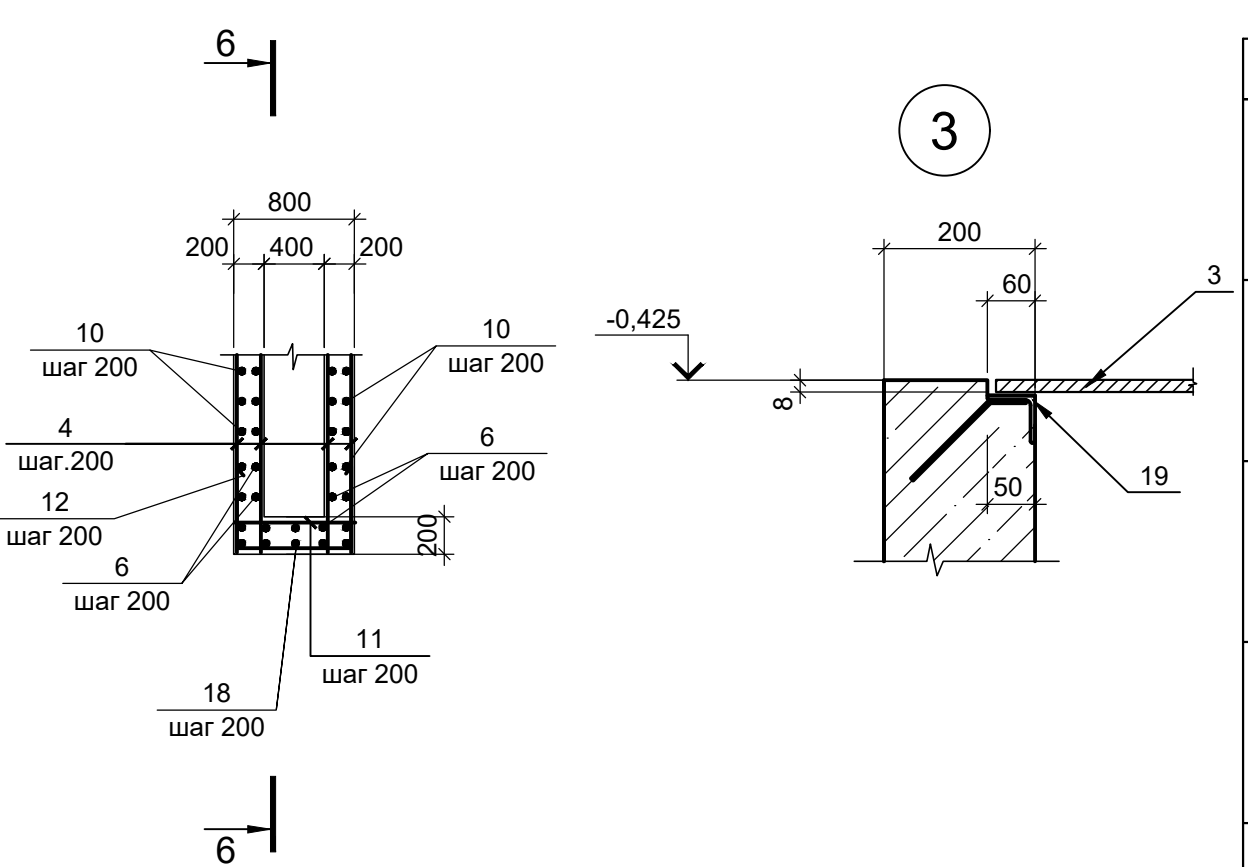
2 - 2
(Опалубка)



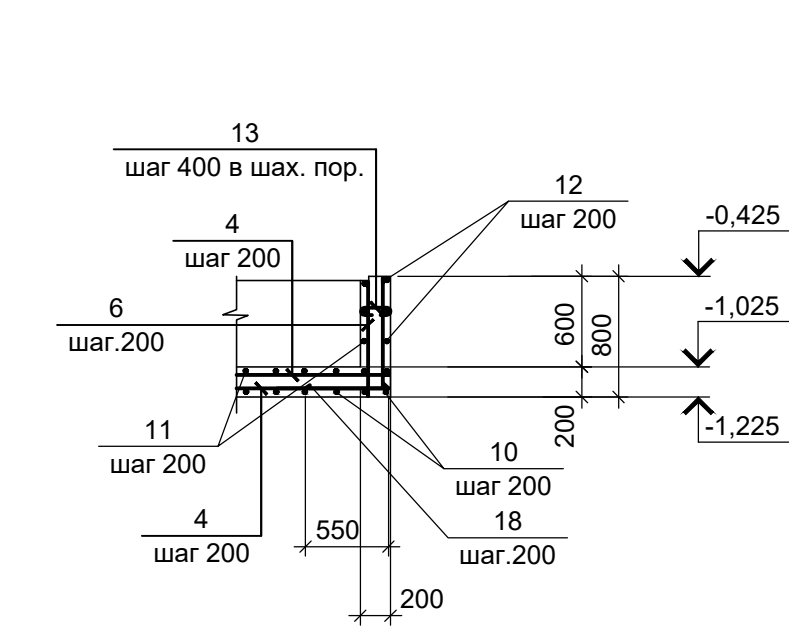
3 - 3
(Опалубка)



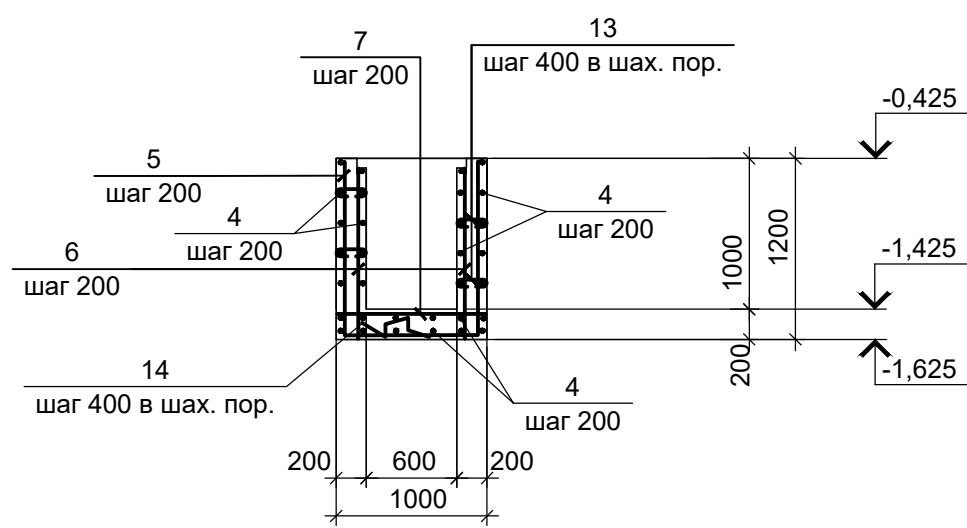
5 - 5



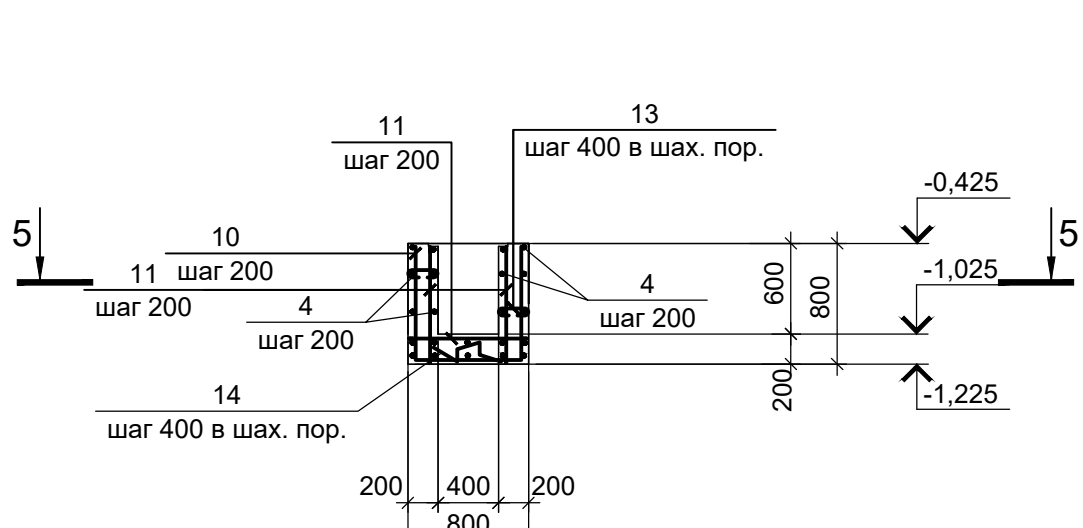
6 - 6



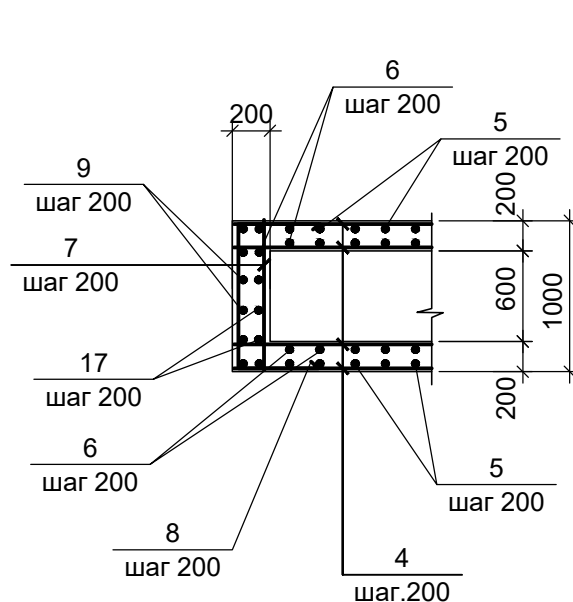
1 - 1
(Армирование)



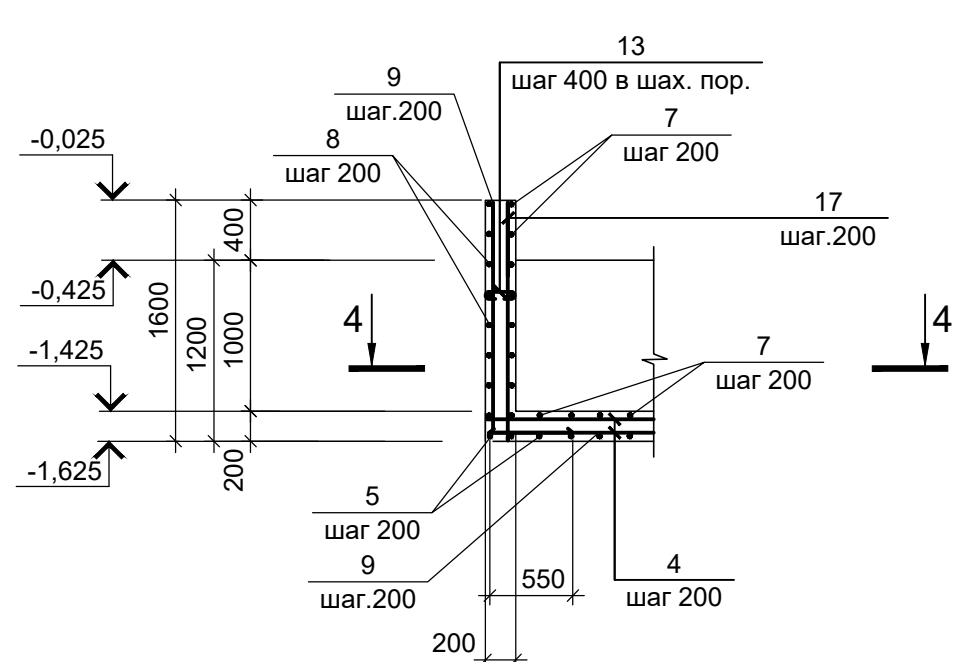
2 - 2
(Армирование)



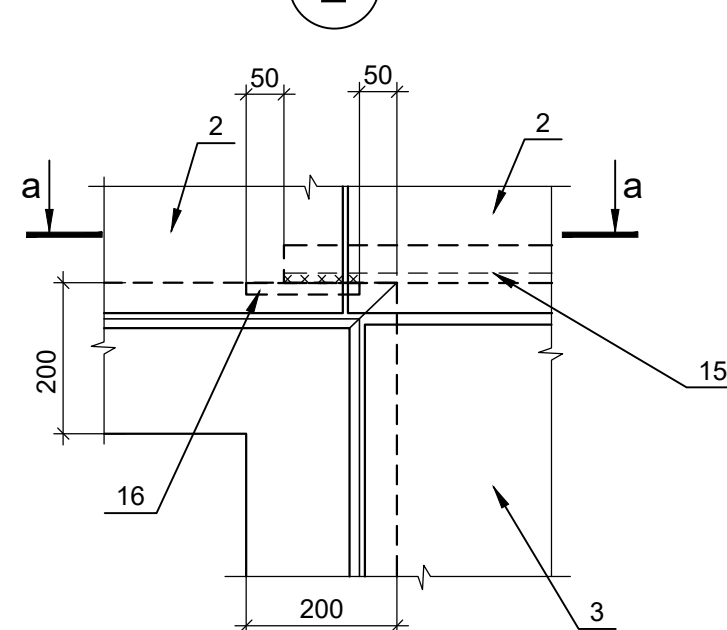
4 - 4
(Армирование)



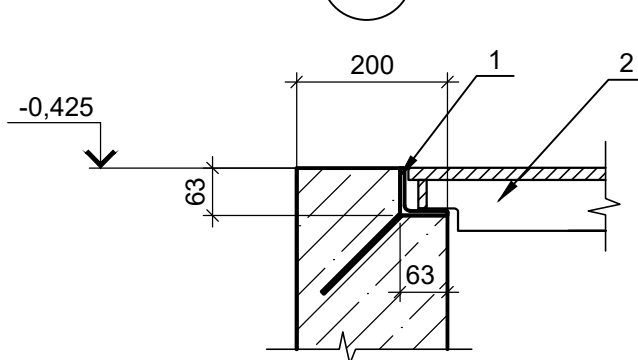
3 - 3
(Армирование)



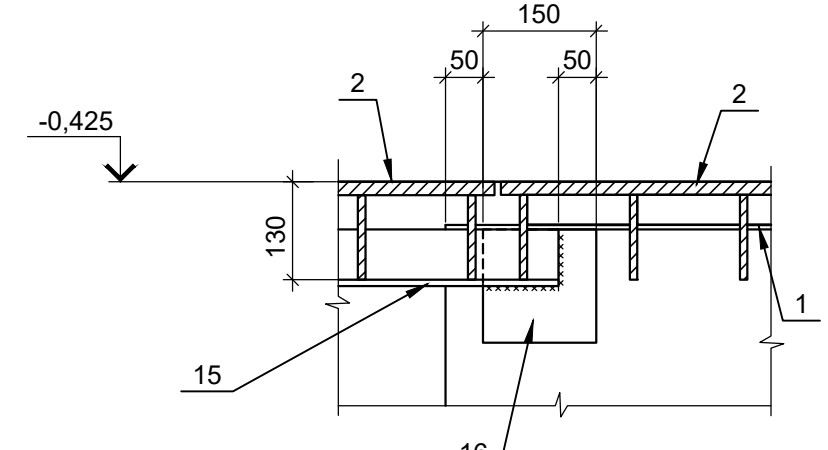
2



1



a - a



Согласовано					
Имя.И.Подл.	Взаим.Имя.Н	Подп.И.Дата			

МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ1					
СП ООО "Ташкентский металлургический завод"					
Изм. Кол.уч.	Лист № док	Подп.	Дата	Листов	
Разраб.	Карповская	01.19	01.19	14	
Проверил	Кравченко	01.19	01.19		
Гл.спец.	Чертова	01.19	01.19		
Нач.отдела	Роменская	01.19	01.19		
Н.контр.	Чертова	01.19	01.19		
Канал КНм2				ООО "МетПромПроект"	
				Формат А 1	