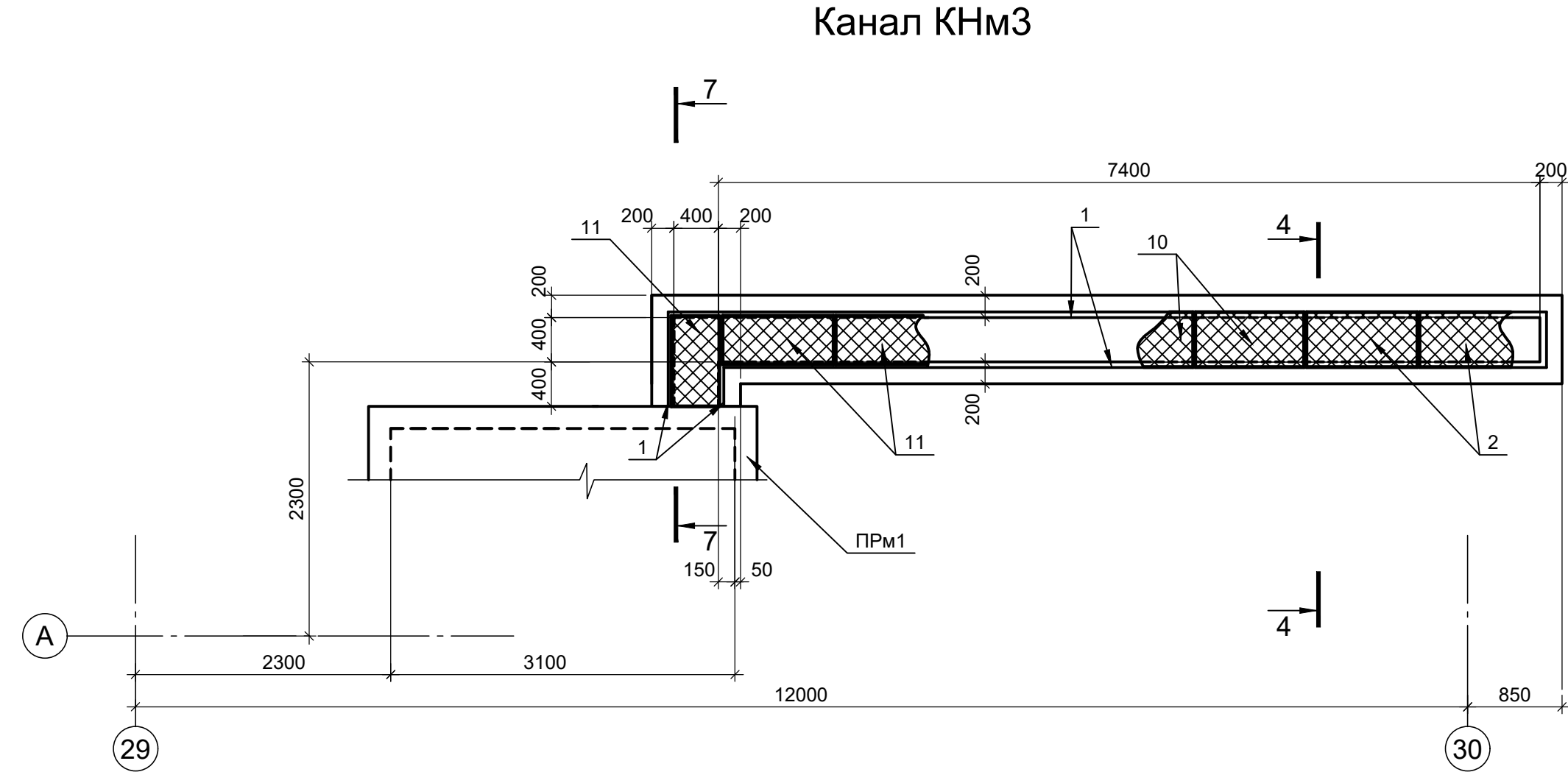
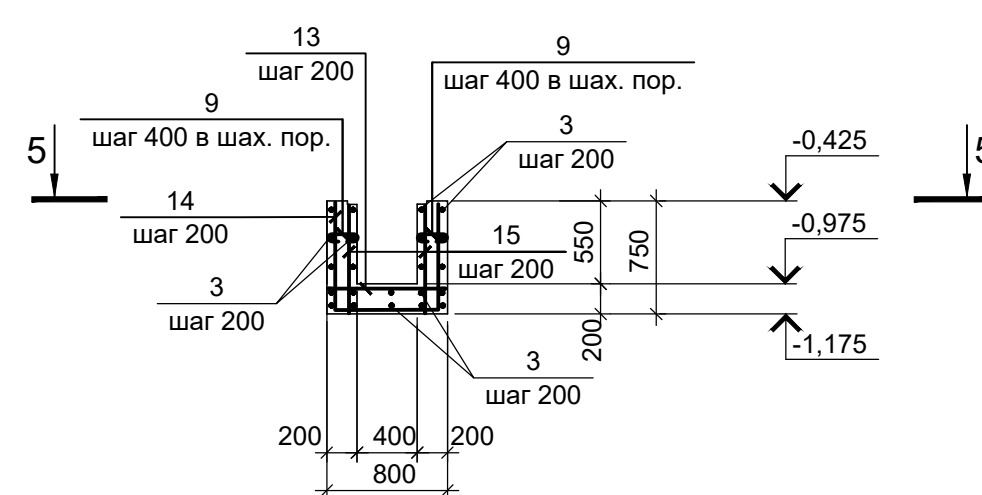
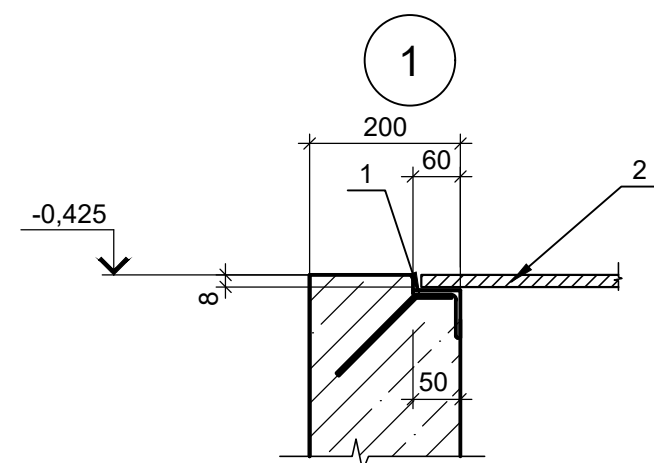




4 - 4
(Армирование)

[illegible]

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса					Арматура класса		Прокат марки						Всего		
	A400		A240			A240		C245 ГОСТ 27772-2015								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82, ГОСТ 380-2005			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-93			ГОСТ 19903-74					
	Ø10	Итого	Ø8	Итого		Ø8	Итого	L50х5	Итого			Итого				
	КНм3	259.74	259.74	-		-	259.74	5.36	5.36	63.15		63.15				
КНм5	182.59	182.59	-	-	197.21	5.35	5.35	62.96		62.96				68.31	265.52	

Поз.	Эскиз
5	
7	
8	
9	
12	
14	
16	
17	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		КНМ5			
		Изделия закладные			
1	МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ И л.23	МН9 м.п.	16,7	3,85	64,3
2	МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ И л.56	Щ17	10	21,6	260
		Детали			
3	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 м.п.	149,1	0,617	92,0
4	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=680	45	0,42	18,9
5*	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=1500	43	0,93	39,99
6	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=470	84	0,29	24,36
7*	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=1000	5	0,62	3,1
8	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=1720	4	1,06	4,24
9*	ГОСТ 5781-82, ГОСТ 380-2005	Ø10 А400 L=270	85	0,17	14,45
		Материалы:			
		Бетон класса В25, W6, F100	2,2		м3
		с добавлением смеси "Кальматрон-Д"			
		Бетон класса В 7,5	0,75		м3 подготовка
		КНм3			
		Изделия закладные			
1	МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ И л.23	МН9 м.п.	16,75	3,85	64,49
10	МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ И л.55	Щ16	4	33,3	133,2
11	МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ И л.33	Щ3	5	28,3	141,5
		Детали			
3	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 м.п.	185,6	0,617	114,52
9*	ГОСТ 5781-82, ГОСТ 380-2005	Ø10 А400 L=270	86	0,17	14,62
12*	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=1820	5	1,12	5,6
13	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=780	42	0,48	20,16
14*	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=2100	42	1,3	54,6
15	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=720	89	0,44	39,2
16*	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=1640	5	1,01	5,05
17*	ГОСТ 5781-82	Ø10 А400 L=1240	8	0,77	6,16
		Материалы:			
		Бетон класса В25, W6, F100	3,3		м3
		с добавлением смеси "Кальматрон-Д"			
		Бетон класса В 7,5	0,85		м3 подготовка

1 Общие указания смотреть на листе 1.
2 Схему расположения каналов смотреть комплект МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ.
3 Защитный слой рабочей арматуры принят 40 мм.
4 На внутренние поверхности канала нанести противокислотное водостойкое покрытие DIAMANTIN (или другое эквивалентное) и облицевать кислотостойкой керамической плиткой толщиной 20мм на кислотостойкой замазке KERANOL FU 310 (или эквивалентное). Площадь поверхности смотри МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ л.1.

					МП17-204-006-01-02.2-00-КЖ1				
					СП ООО "Ташкентский металлургический завод"				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Карповская		<i>Б.П.</i>	01.19	Листопрокатный цех (ЛПЦ)			
Проверил		Кравченко			01.19	Агрегат правления топкательного типа (АТТ)			
Гл. спец.		Черткова		<i>И.И.</i>		Центральный (технологический) участок			
Нач. отдела		Роменская		<i>С.В.</i>		Стадия	Лист	Листов	
Н.контр.		Черткова		<i>И.И.</i>	01.19	P	22		
						 ООО "МетПромПроект"			
						Каналы КНм3, КНм5			