

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

Осин В. А.

«03» 02 2022г.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №023

на поставку сырья и материалов

Покупатель	СП ООО «TOSHKENT METALLURGIYA ZAVODI»
Адрес	Республика Узбекистан, г. Ташкент, Янгихаятский район, Ташкентская объездная автомобильная дорога 4P21
Контакты	Тел.: +998 55 503 88 48 http://tashkentsteel.uz
Название товара	ЛЕНТА УПАКОВОЧНАЯ СТАЛЬНАЯ
Стандарт	НД поставщика
Назначение товара	Лента упаковочная стальная применяется для обвязки рулонов на переделах после агрегата травления толкательного типа (АТТТ), реверсивного стана холодной прокатки (РСХП), агрегата непрерывного горячего цинкования (АНГЦ), а также для обвязки упакованных рулонов готовой продукции холоднокатаного горячеоцинкованного проката и холоднокатаного горячеоцинкованного проката с полимерным покрытием.
Информация о производимой продукции	АТТТ, полоса горячекатаная протравленная с обрезными кромками: - толщина — 2,0÷5,0 мм; - ширина — 800÷1250 мм; - внутренний диаметр рулона — 610 мм; - наружный диаметр рулона — 900÷2100 мм; - масса рулона — от 15 до 30 т. - натяжение смотки рулона — 55÷94 кН. РСХП, полоса холоднокатаная, нагартованная: - толщина — 0,28÷1,2 мм; - ширина — 800÷1250 мм; - внутренний диаметр рулона — 508/610 мм; - наружный диаметр рулона — 900÷2100 мм; - масса рулона — от 15 до 30 т. - натяжение смотки рулона — ≤ 110 кН. АНГЦ, полоса с оцинкованным покрытием: - толщина — 0,29÷1,2 мм; - ширина — 800÷1250 мм; - внутренний диаметр рулона — 508/610 мм; - наружный диаметр рулона — 900÷2100 мм; - масса рулона — от 5 до 15 т. - натяжение смотки рулона — 10÷30 кН. АПП, полоса с полимерным покрытием: - толщина — 0,3÷0,7 мм; - ширина — 800÷1250 мм; - внутренний диаметр рулона — 508/610 мм; - наружный диаметр рулона — 900÷1850 мм; - масса рулона — от 2,5 до 15 т. - натяжение смотки рулона — 10÷30 кН.

Требования к ленте упаковочной стальной	Материал - холоднокатаный прокат повышенной прочности из низкоуглеродистых марок сталей: - ширина — 31,75 мм; - толщина — 0,8 мм; - временное сопротивление разрыву — 700÷950 Н/мм²; - усилие на разрыв — не менее 18 кН; - твердость — 17÷21 ед. HRC; - относительное удлинение — 6÷12 %; - поверхность — окрашенная; - форма поставки — в рулонах.
Требования к упаковке	Поставка продукции осуществляется в оригинальной таре (упаковке) предусмотренной производителем, с условием обеспечения безопасности при погрузочно-разгрузочных работах, при транспортировке, складирования и хранении на складах у потребителя. Наличие на упаковке предупреждающих надписей и знаков об использовании СИЗ, условий безопасности по эксплуатации, хранении, перемещении и складировании.
Требования к маркировке	Маркировка должна содержать следующую информацию: - наименование и (или) товарный знак предприятия-производителя; - наименование грузополучателя и номер контракта; - наименование продукта (условное обозначение) и марка; - обозначение стандарта; - номер партии; - дата производства; - масса нетто/брутто; - знаки безопасности.
Требования к документации	Сертификат качества на русском языке; Технические условия или стандарт организации с техническими требованиями на продукцию. Сертификат соответствия производителя требованиям ISO 9001:2015. Паспорт безопасности на продукцию; Рекомендации/инструкции производителя по использованию, хранению, обращению с Товаром (при необходимости).
Гарантийные обязательства	Производитель (поставщик) гарантирует качество продукции в соответствии с требованиями настоящей технической спецификации и указанных стандартов. Срок хранения: 1 год с даты производства, но не менее 8 месяцев с даты поставки.
Объем пробной партии	Для промышленных испытаний: не менее 100 кг (дополнительно согласовывается при оформлении заказа).

Разработано:

Зам. главного технолога

Согласовано:

Главный технолог

Директор по производству

Начальник ЛПЦ

Директор по качеству

Коммерческий директор

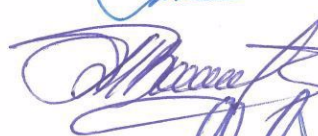
Начальник ОЗиЦП

 Фазилов Ш. Р.

 Евтушенко И. Ю.

 Турабеков Б. А.

 Капустников А. Н.

 Долгополова Т. В.

 Мирзаахмедов Ф. У.

 Туракулов Э. Б.