

- \*Размеры для справок
- H14,h14,±IT14/2
- Поверхность под гуммирование по технологии завода изготовителя
- Твердость полиуретана Шору 85...90 единиц
- Чертеж годен для изготовления опытного образца, подлежит корректировке по результатам испытания

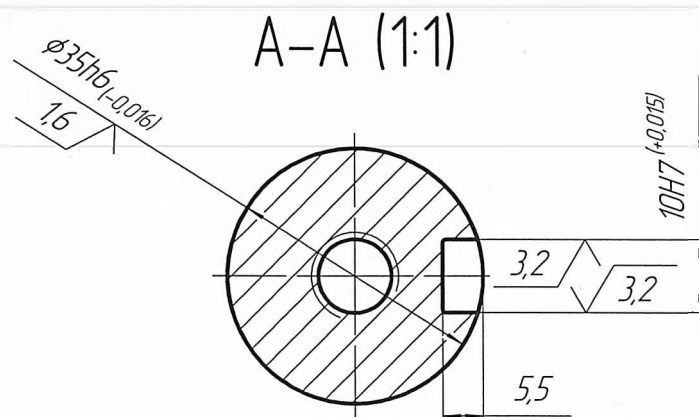
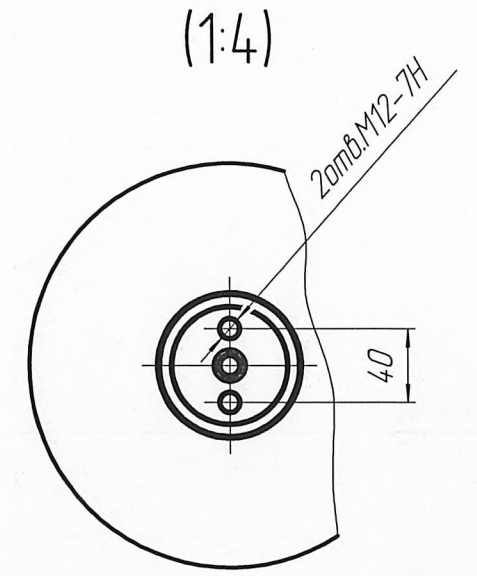
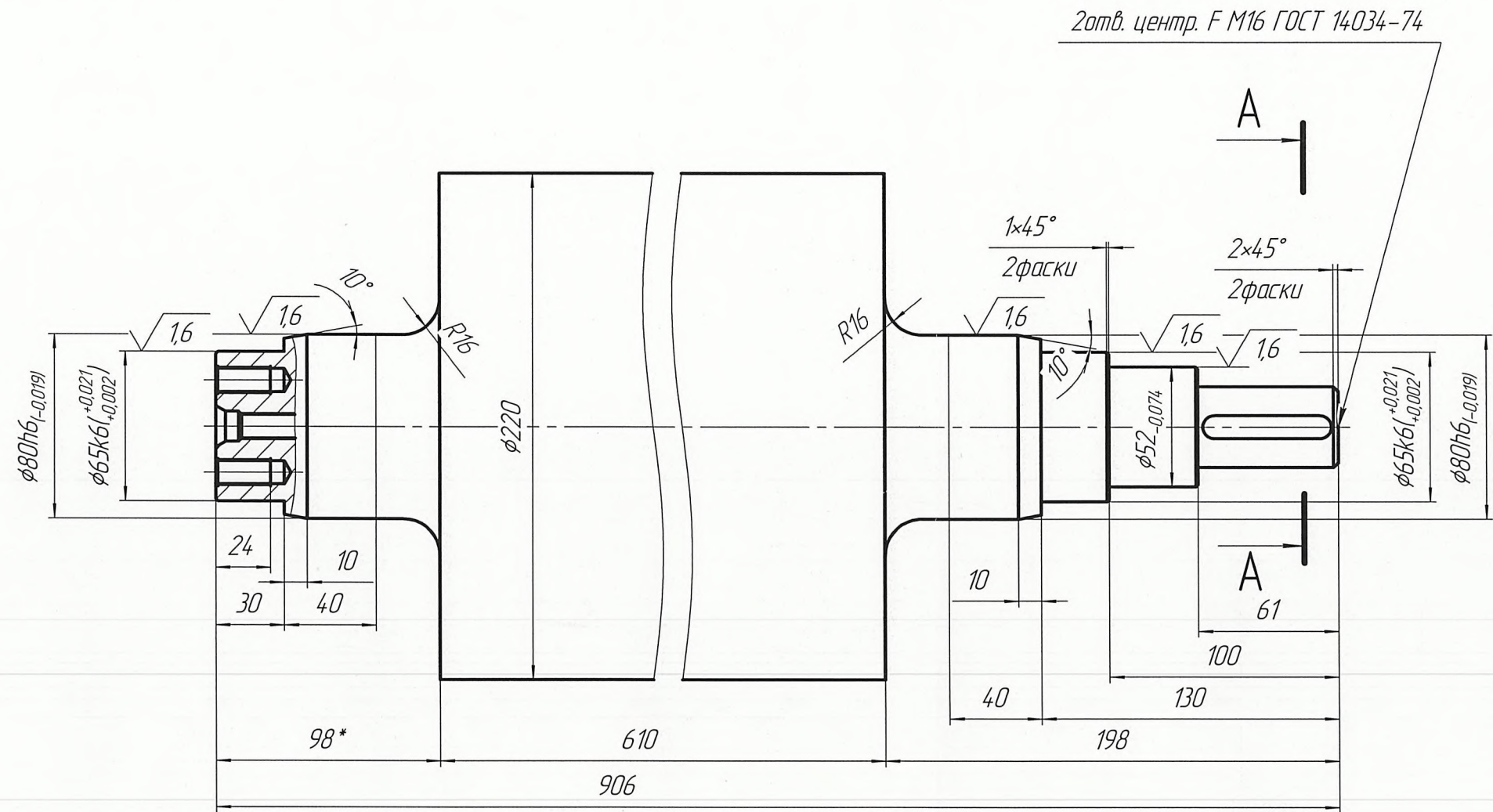
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	АТТТ_РОЛ.031.00.001	Ролик 5.263104.А без покрытия	1	
		2	АТТТ_РОЛ.031.00.002	Покрытие полиуретановое	1	
АТТТ_РОЛ.031.00.000СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Сияров М.Ф.	Ештаев А.А.	Ташев У.И.	11.04.2025	0	237,16
Пров.	Ештаев А.А.	Ташев У.И.			Лист	Листов
Т.контр.	Ташев У.И.					1
Н.контр.					00 "Toshkent Metallurgiya Zavodi"	
Утв.	Дьяконов В.А.					



Инд. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

АТТ\_РОЛ.031.00.001

√6,3 (✓)



- \*Размеры для справок
- H14, h14, ±IT14/2
- Поверхность под гуммирование по технологии завода изготовителя
- Материал – аналог С40Е EN 10083-2
- Чертеж годен для изготовления опытного образца, подлежит корректировке по результатам испытания

АТТ_РОЛ.031.00.001				Роллик 5.263104.А без покрытия (из 8.658004.В)		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суняров М.Ф.	Проб.	Ештаев А.А.	11.04.2025	0	190,1
Т.контр.	Ташев У.И.	Н.контр.	Утв.	Дьяконов В.А.	Лист	Листов
					1	1
Сталь 40 ГОСТ 1050-2013				00 "Toshkent Metallurgiya Zavodi"		

Копировал

Формат А3