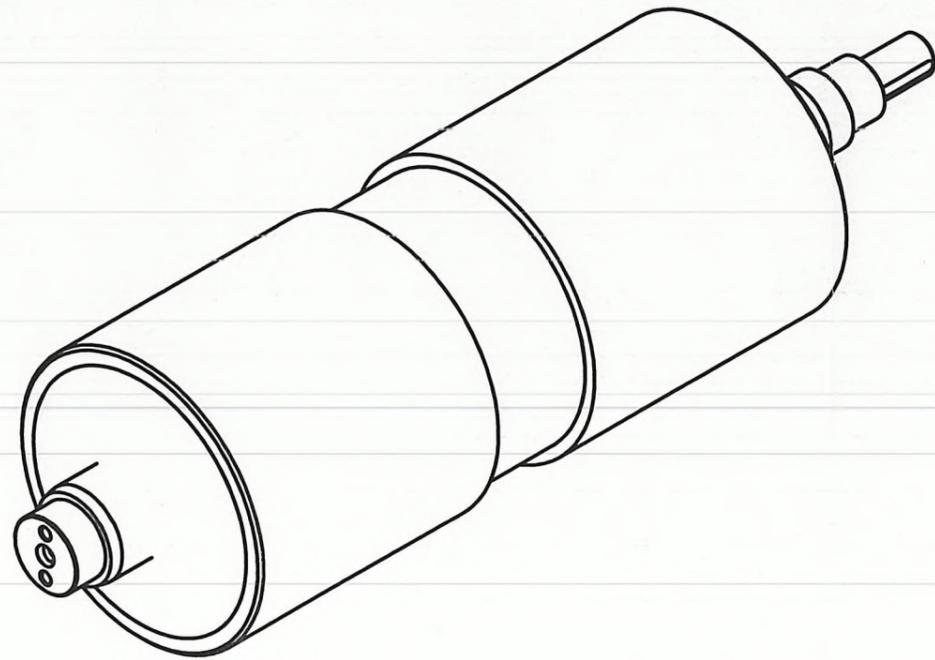
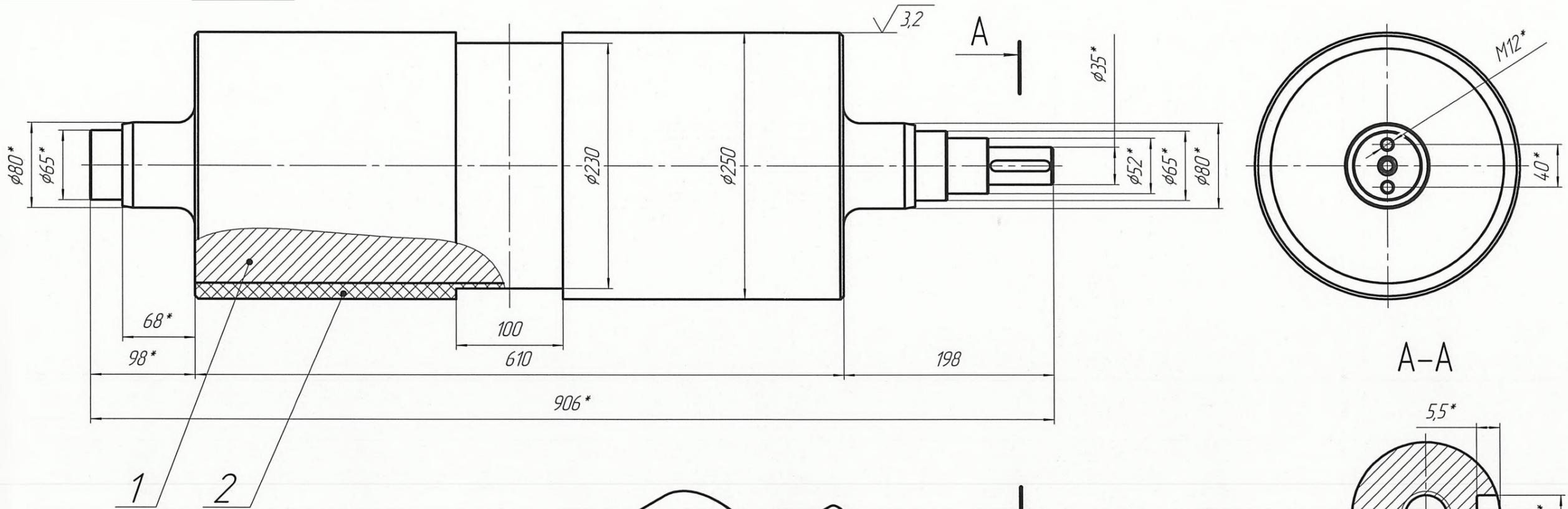


АТТ_РОЛ.031.00.000СБ

Перв. примен.

Справ. №



- 1 *Размеры для справок
- 2 H14, h14, ±IT14/2
- 3 Поверхность под гуммирование по технологии завода изготовителя
- 4 Твердость полиуретана Shore 85...90 единиц
- 5 Чертеж годен для изготовления опытного образца, подлежит корректировке по результатам испытания

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	АТТ_РОЛ.031.00.001	Ролик 5.263104.А без покрытия	1	
		2	АТТ_РОЛ.031.00.002	Покрытие полиуретановое	1	

АТТ_РОЛ.031.00.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0	237,16	1:4
Разраб.	Сияров М.Ф.			11.04.2025			
Проб.	Ештаев А.А.						
Т.контр.	Ташев У.И.						
Н.контр.							
Утв.	Дьяконов В.А.						
Ролик 5.263104.А в 8.658004.В					Лист	Листов	1
					00 "Toshkent Metallurgiya Zavodi"		

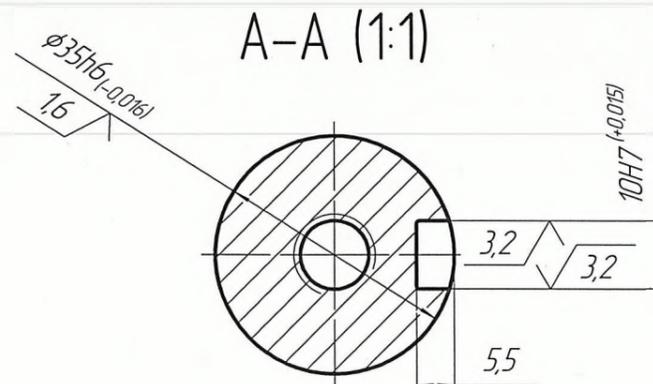
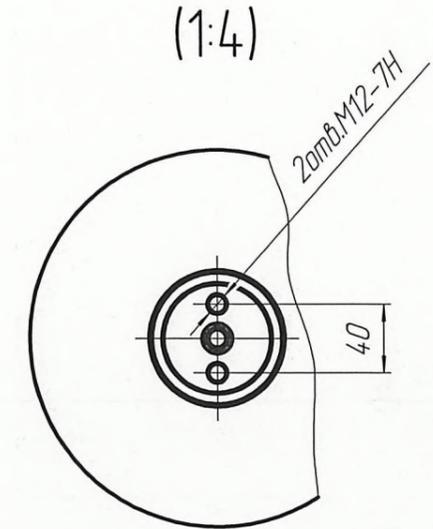
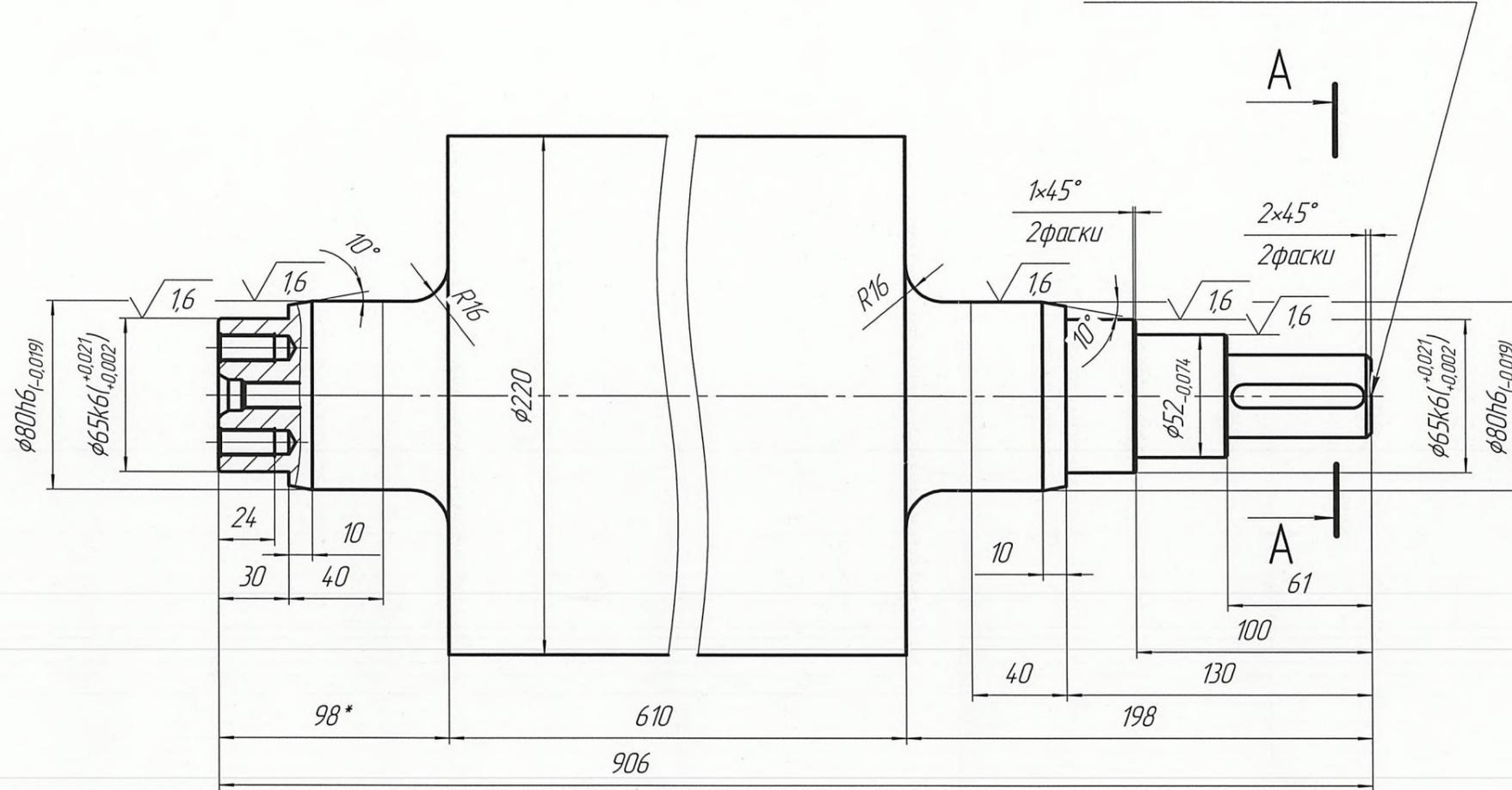
Копировал

Формат А3

АТТ_РОЛ.031.00.001

√6,3(√1)

2отв. центр. F M16 ГОСТ 14034-74



- 1 *Размеры для справок
- 2 H14, h14, ±IT14/2
- 3 Поверхность под гуммирование по технологии завода изготовителя
- 4 Материал - аналог С40Е EN 10083-2
- 5 Чертеж годен для изготовления опытного образца, подлежит корректировке по результатам испытания

				АТТ_РОЛ.031.00.001				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ролл 5.263104.А	Лит.	Масса	Масштаб
					без покрытия	0	190,1	1:2,5
Разраб.	Суняров М.Ф.			11.04.2025	(из 8.658004.W)	Лист	Листов	1
Проб.	Ештаев А.А.							
Т.контр.	Ташев У.И.							
Н.контр.					Сталь 40 ГОСТ 1050-2013	©ОО "Toshkent Metallurgiya Zavodi"		
Утв.	Дьяконов В.А.							

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.