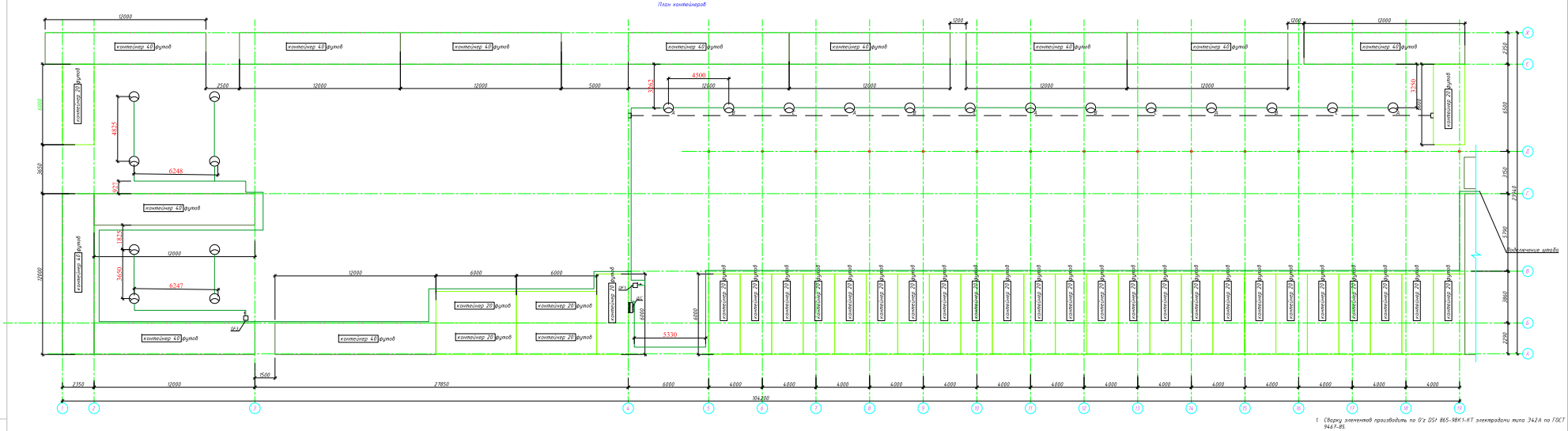

1. Сварку элементов производить по 0'± DSt 865-98K1-KT электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-85.
2. Все металлические элементы окрасить эмалью ПФ115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ021 ГОСТ 18189-79* за 2 раза.

Изм.	Кол.	Лист	Nдок	Подпись	Дата				
ГИП		Жуков А.							
Разработал		Чугунов А.							
Н.контр.		Кочетов Б.							

ш. 14.04.2025 Дог. № 18-ПСД ЭОМ

«Разработка проектно-сметной документации (ПСД) на контейнерный склад. Адрес объекта - г. Ташкент, Яшнаабатский район, ул. ПКД, 1»

Контейнерный городок

Стадия	Лист	Листов
РП	1	4

План расположения эл.оборудования и прокладки сетей освещения

Лист разработки
МОДЕЛЬ ПРОЕКТ ПРОЛЕТ
На Адрес ИП 16