

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

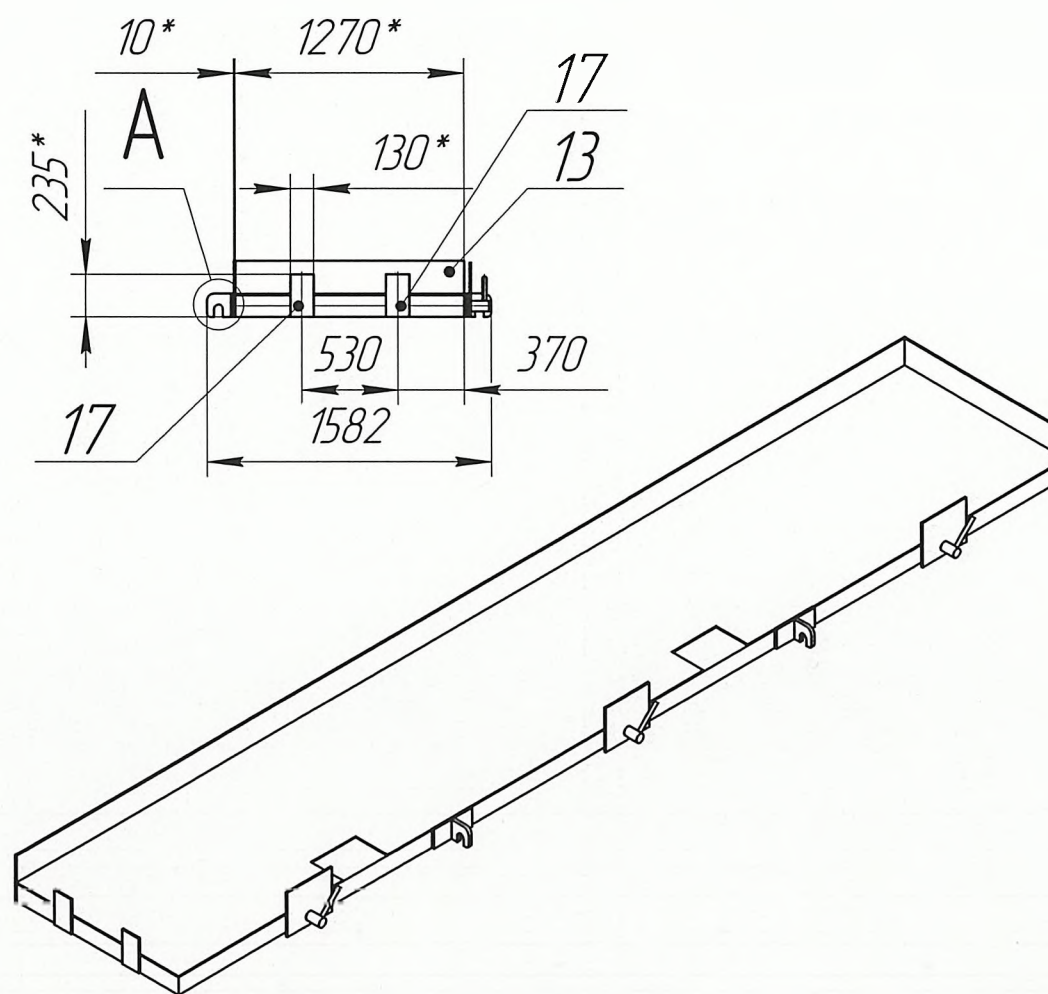
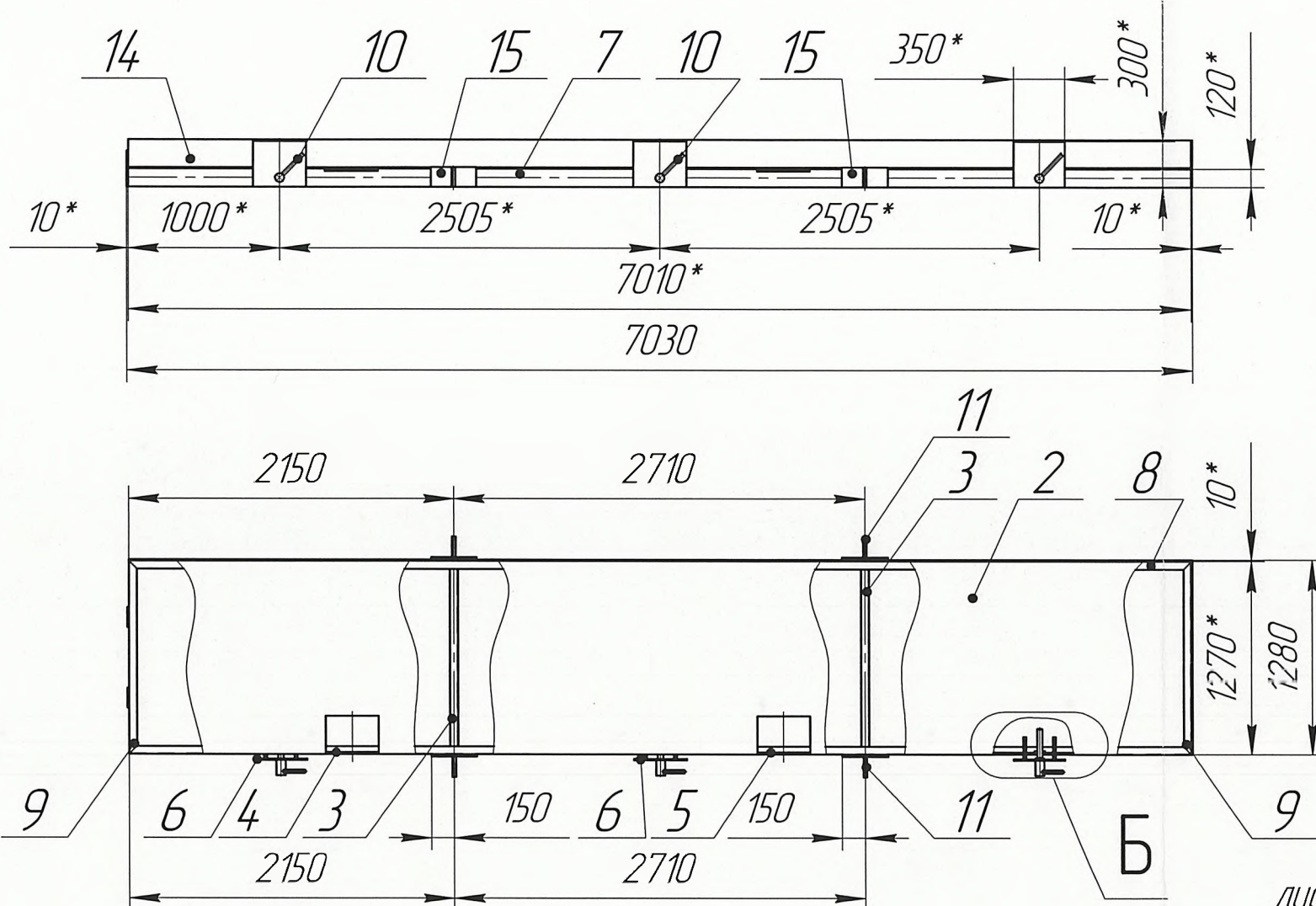
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

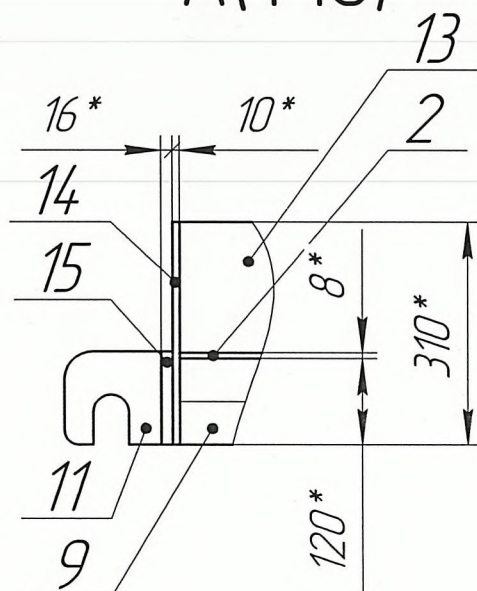
АТТТ.069.00.000СБ



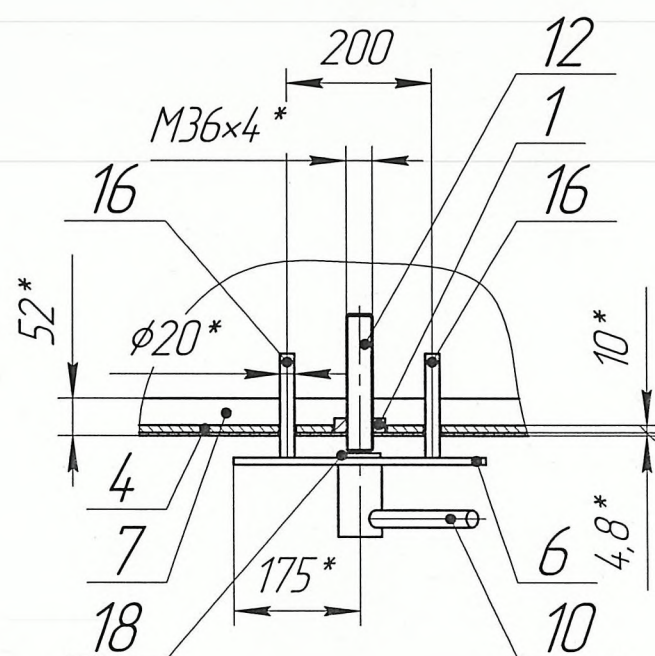
Технические требования

1. Кассета предназначена для перемещения и складирования листов с участка подготовки обрезки на участок травления Ташкентского Металлургического Завода.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электрод Э 42А ГОСТ 9467-75.
3. Контроль сварных швов производить в объеме 100%.
4. *Размеры для справок.
5. Масса перемещаемого груза не должна превышать 10тн.
6. При необходимости шайбу поз. 18 поджать.

А(1:10)



Б(1:10)



АТТТ.069.00.000СБ				Кассета			Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж				1053	1:40
Разраб.	Назиев Э. А.		13.02.2025				Лист	Листов	1
Пров.	Ештаев А. А.			000 "Tashkent Metallurgiya Zavodi"					
Т.контр.	Зипаров М. М.								
Н.контр.									
Утв.	Дьяконов В. А.								

Копировал

Формат А3

[illegible]

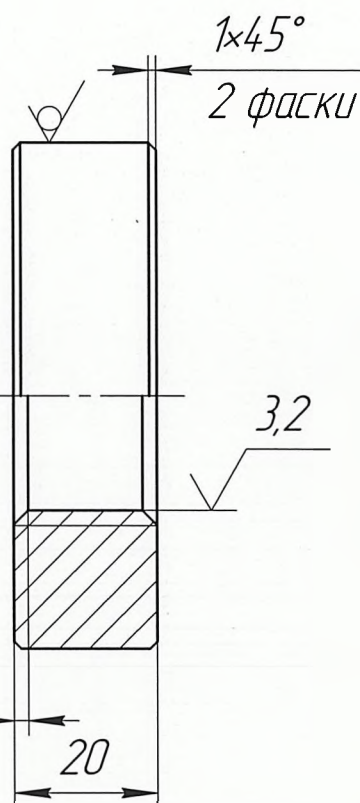
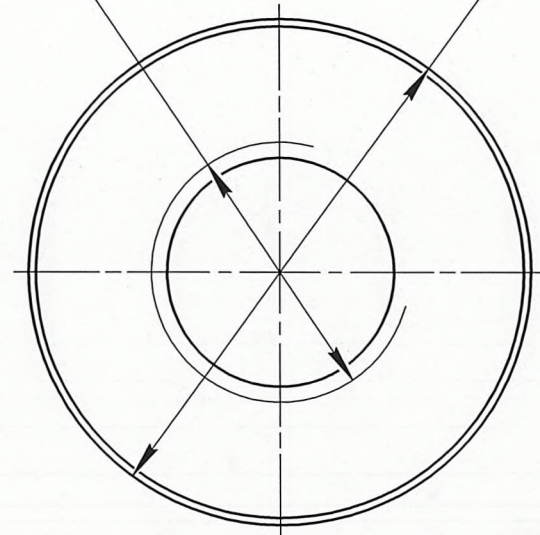
Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

АТТТ.069.00.001

$\sqrt{12,5 (\sqrt{1})}$

M36x4-7H*

φ70*



1 h14; H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2 *Размер для справок.

АТТТ.069.00.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Назиев Э. А.		12/02/2025			
Пров.	Ештаев А. А.					
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						

Втулка
резьбовая

Лист	Масса	Масштаб
	0,4	1:1
Лист	Листов 1	

70-В ГОСТ 2590-2006
 Ст3сп3 ГОСТ 535-2005

ООО "Tashkent
 Metallurgiya Zavodi"

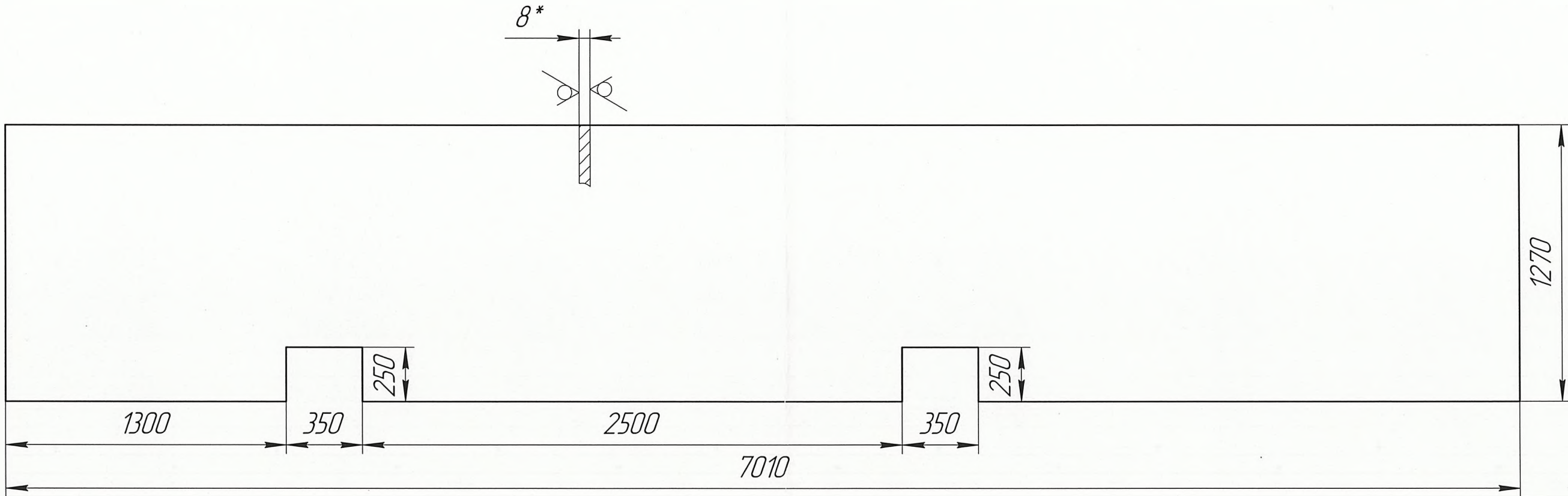
Копировал

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

АТТТ.069.00.002

√ 12,5 (√)



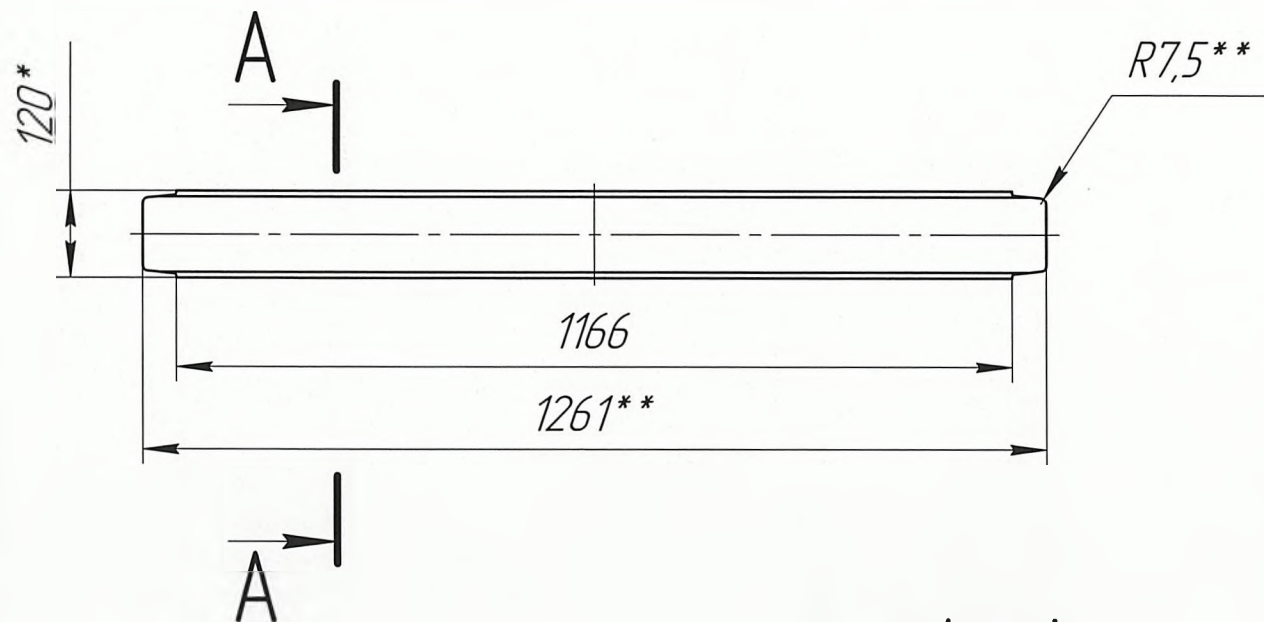
1 h14; H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2 *Размер для справок.

АТТТ.069.00.002					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание			548,5	1:20
Разраб.	Назиев Э. А.	Ештаев А. А.	13.02.2025						
Пров.	Ештаев А. А.								
Т.контр.									
Н.контр.					Лист			Листов 1	
Утв.					Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015			ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"	
					ст3сп3 ГОСТ 14637-89			Формат А3	

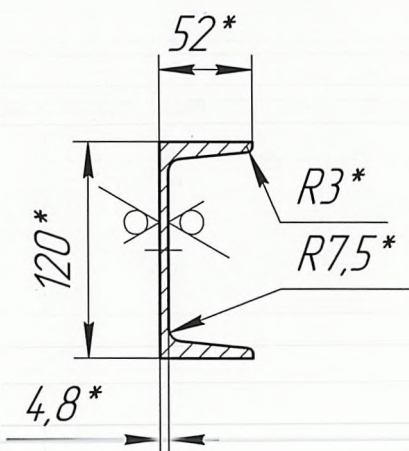
Копировал

АТТТ.069.00.003

√ 12,5 (√1)



A-A(1:4)



1 h14; H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2 *Размеры для справок.

3 Размер уточнить по месту при сборке.

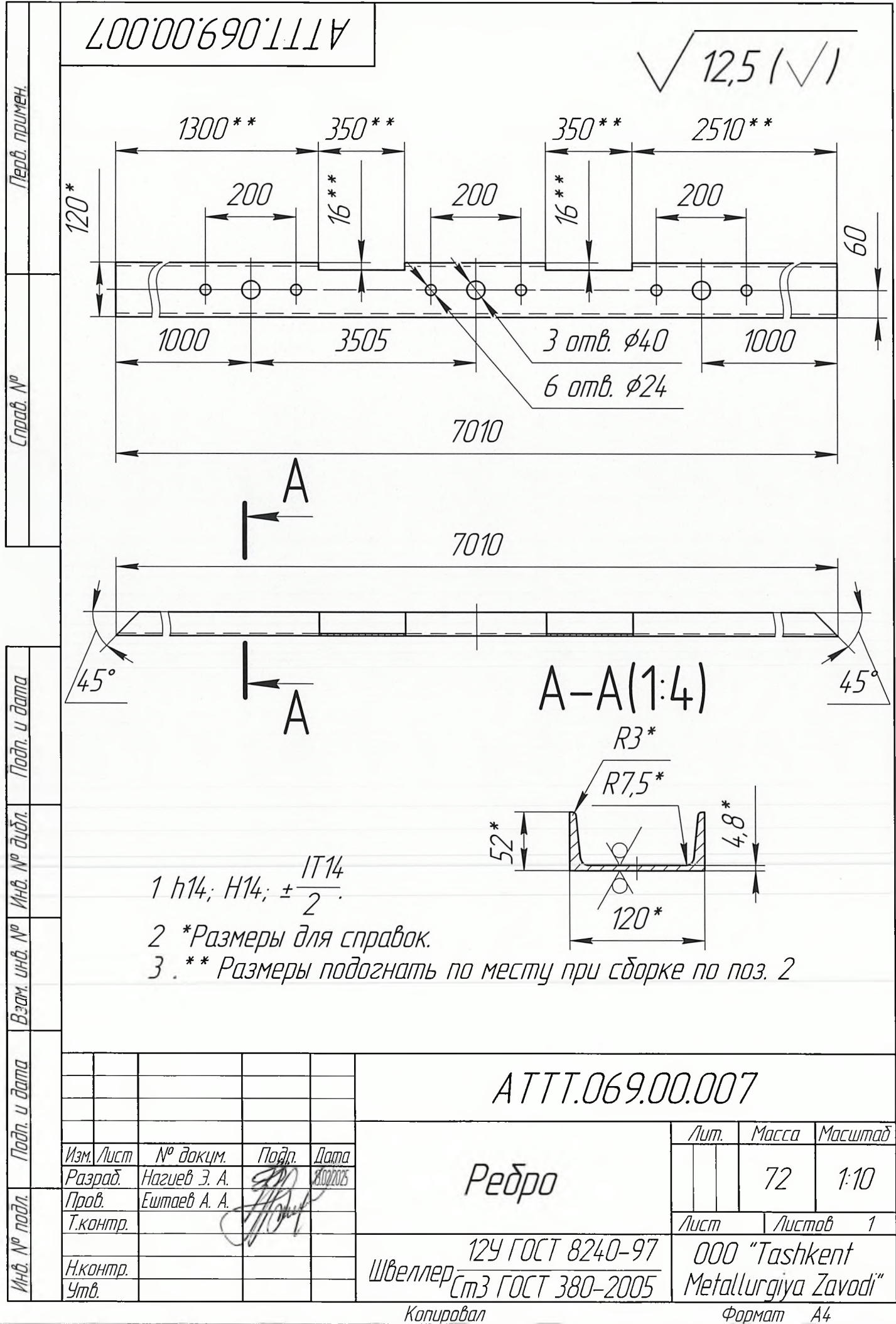
АТТТ.069.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Нагиев Э. А.		19.02.2025			
Пров.		Ештаев А. А.					
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Перемычка				Лист	Масса	Масштаб
					13,1	1:10
				Лист	Листов	1

Швеллер	124 ГОСТ 8240-97	ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"
Ст 3	ГОСТ 380-2005	

Перв. примен.				
Справ. №				
ATTT.069.00.004				
√ 12,5 (√) 2 отв. $\phi 24$ $\phi 75$ 10* 200 1900 90				
1 h14; H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.				
2 *Размер для справок.				
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ATTT.069.00.004
Разраб.	Нагиев Э. А.		18.02.2025	Планка
Пров.	Ештаев А. А.			
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015
				см3сп3 ГОСТ 14637-89
				Лит. Масса Масштаб
				13 1:5
				Лист Листов 1
				000 "Tashkent Metallurgiya Zavodi"
				Копировал Формат A4



Перв. примен.

Справ. №

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

АТТТ.069.00.008

$\sqrt{12,5 (\sqrt{1})}$

A-A(1:4)

1 h14; H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2 *Размеры для справок.

АТТТ.069.00.008				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Редра Швеллер 124 ГОСТ 8240-97 Ст3 ГОСТ 380-2005
Разраб.	Нагиев Э. А.		13.02.2025	
Пров.	Ештаев А. А.			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	72	1:10
Лист	Листов 1	

000 "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

Копировал Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

600.006.90.111A

$\sqrt{12,5 (\sqrt{1})}$

A-A(1:4)

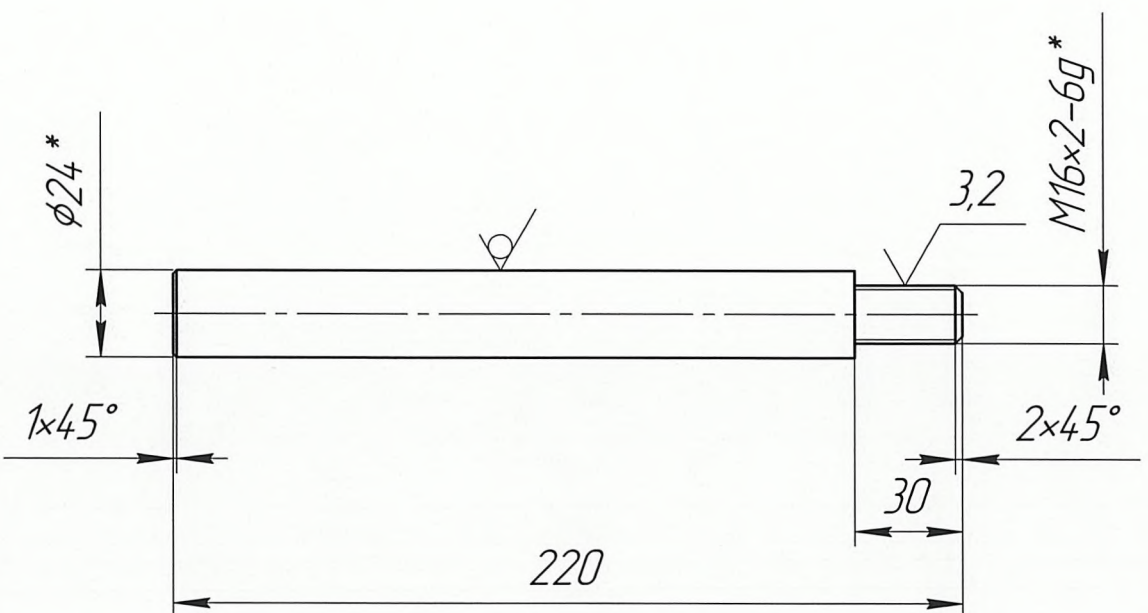
1 h14; H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2 *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АТТТ.069.00.009		
Разраб.		Назиев Э. А.		13.07.2025	Редра		
Пров.		Ештаев А. А.					
Т.контр.					Лист	Масса	Масштаб
						13	1:10
					Лист	Листов 1	
Н.контр.					124 ГОСТ 8240-97		
Утв.					Швеллер С13 ГОСТ 380-2005		
					ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		

Копировал

Формат А4

Перв. примен.		Справ. №		АТТ.069.00.010		$\sqrt{12,5 (✓)}$	
							
				1 H14; H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.			
				2 *Размер для справок.			
				АТТТ.069.00.010			
				Рукоятка		Лит. Масса Масштаб	
				24-В ГОСТ 2590-2006		0,7 1:2	
				Круж. ст3сп3 ГОСТ 535-2005		Лист Листов 1	
				000 "Tashkent Metallurgiya Zavodi"			
				Копировал		Формат А4	

Перв. примен.

Справ. №

Инд. № подл.

Подп. и дата

Взам. инд. №

Инд. № дцкл.

Подп. и дата

АТТ.069.00.011

√ 12,5 (✓)

1 h14; H14; ± $\frac{IT14}{2}$.

2 *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нагиев Э. А.		13.02.2025
Пров.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

АТТТ.069.00.011

Скода

Б-ПН-16 ГОСТ 19903-2015

ст3сп3 ГОСТ 14637-89

Лист

Лист

Масса

1,7

Масштаб

1:2

Лист

Листов

1

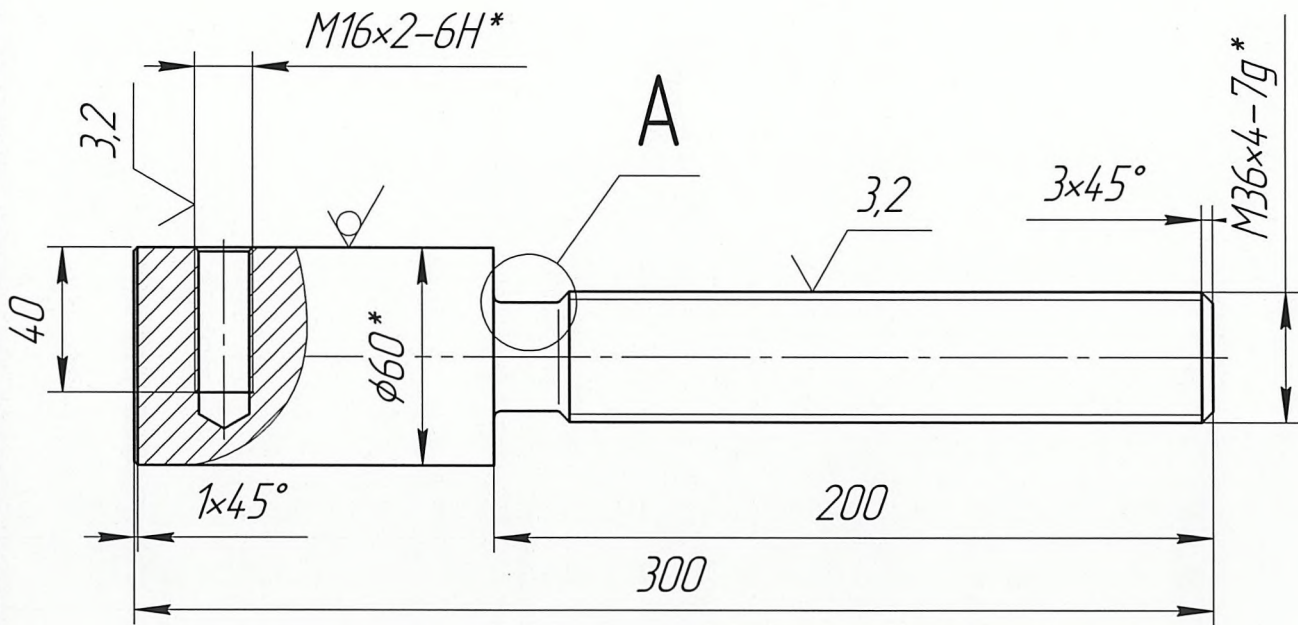
000 "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

Формат A4

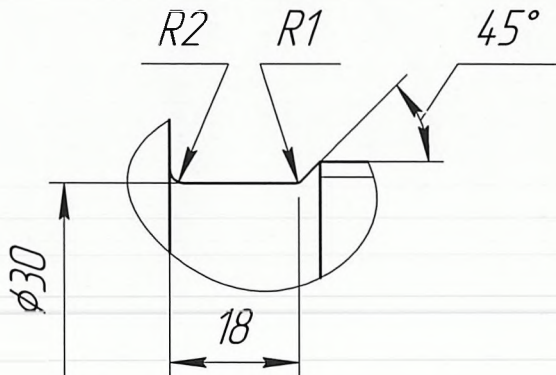
Копировал

АТТТ.069.00.012

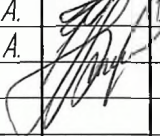
√ 12,5 (√)



A(1:1)



1 h14; H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2 *Размер для справок.

					АТТТ.069.00.012							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шток			Лист	Масса	Масштаб		
Разраб.		Назиев Э. А.		02/2025							0,7	1:2
Пров.		Ештаев А. А.										
Т.контр.								Лист		Листов	1	
Н.контр.					60-В ГОСТ 2590-2006			ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"				
Утв.					Круг 30 ГОСТ 535-2005							