

	<p>Категорически не допускается коробление (искривление формы). Края и торцы уголков должны быть ровными. Перфорация с равномерным шагом. Не допускаются дефекты (коробление, трещины, порывы, инородные включения и др.) разрушающие целостность, и снижающие прочностную стойкость защитных уголков.</p> <p>Условия эксплуатации:</p> <ul style="list-style-type: none"> - температура – от -50 до + 80 °С; - относительная влажность воздуха – от 25 до 90%.
Требования к упаковке	<p>Поставка продукции осуществляется в оригинальной таре (упаковке) предусмотренной производителем, с условием обеспечения безопасности при погрузочно-разгрузочных работах, при транспортировке, складирования и хранения на складах у потребителя.</p> <p>Наличие на упаковке предупреждающих надписей и знаков об использовании СИЗ, условий безопасности по эксплуатации, хранении, перемещении и складировании.</p>
Требования к маркировке	<p>Маркировка должна содержать следующую информацию:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименование и (или) товарный знак предприятия-производителя; - наименование грузополучателя и номер контракта; - наименование продукта (условное обозначение) и марка; - размеры уголка; - обозначение стандарта; - номер партии; - количество штук; - дата производства; - масса нетто/брутто.
Требования к документации	<p>Сертификат качества на русском языке;</p> <p>Технические условия или стандарт организации с техническими требованиями на продукцию.</p> <p>Сертификат соответствия производителя требованиям ISO 9001:2015.</p> <p>Паспорт безопасности на продукцию;</p> <p>Рекомендации/инструкции производителя по использованию, хранению, обращению с Товаром (при необходимости).</p>
Гарантийные обязательства	<p>Производитель (поставщик) гарантирует качество продукции в соответствии с требованиями настоящей технической спецификации и указанных стандартов.</p> <p>Срок хранения: не ограничен, при условии соблюдения правил хранения.</p>
Объем пробной партии	<p>Для промышленных испытаний: не менее 20 штук. (дополнительно согласовывается при оформлении заказа).</p>

Разработано:

Зам. главного технолога

Фазилов Ш. Р.

Согласовано:

И.о. главного технолога

Турабеков Б. А.

И.о. директора по производству

Капустников А. Н.

Директор по качеству

Долгополова Т. В.

Начальник ОЗиЦП

Туракулов Э. Б.