

АНГЦ_ИРМ.001.00.001

Перв. примен.

Справ. №

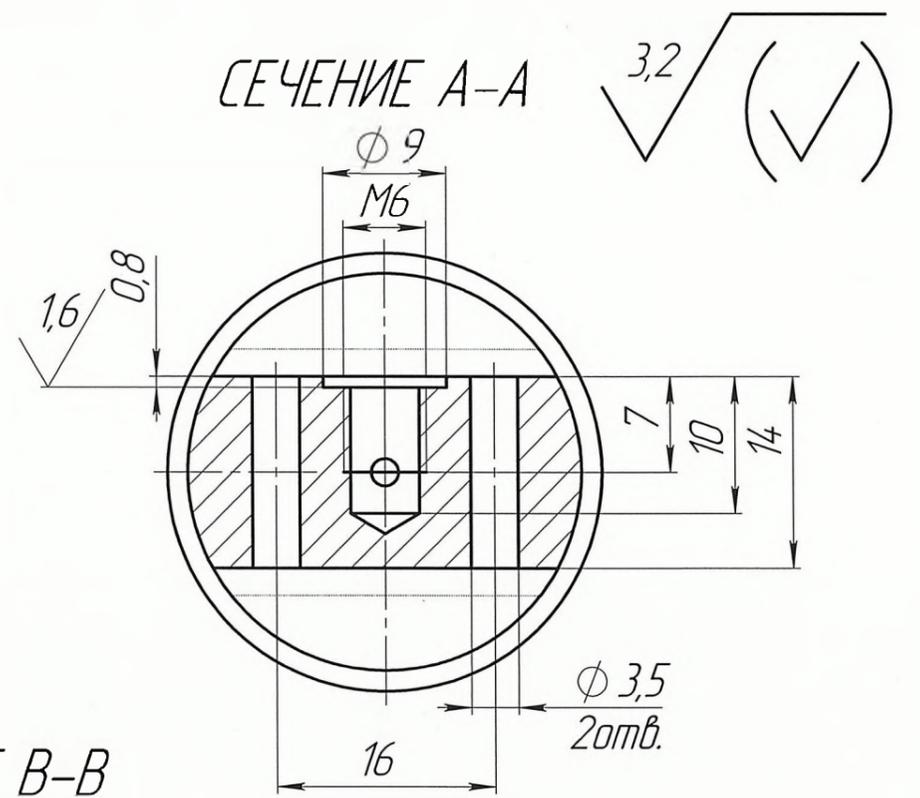
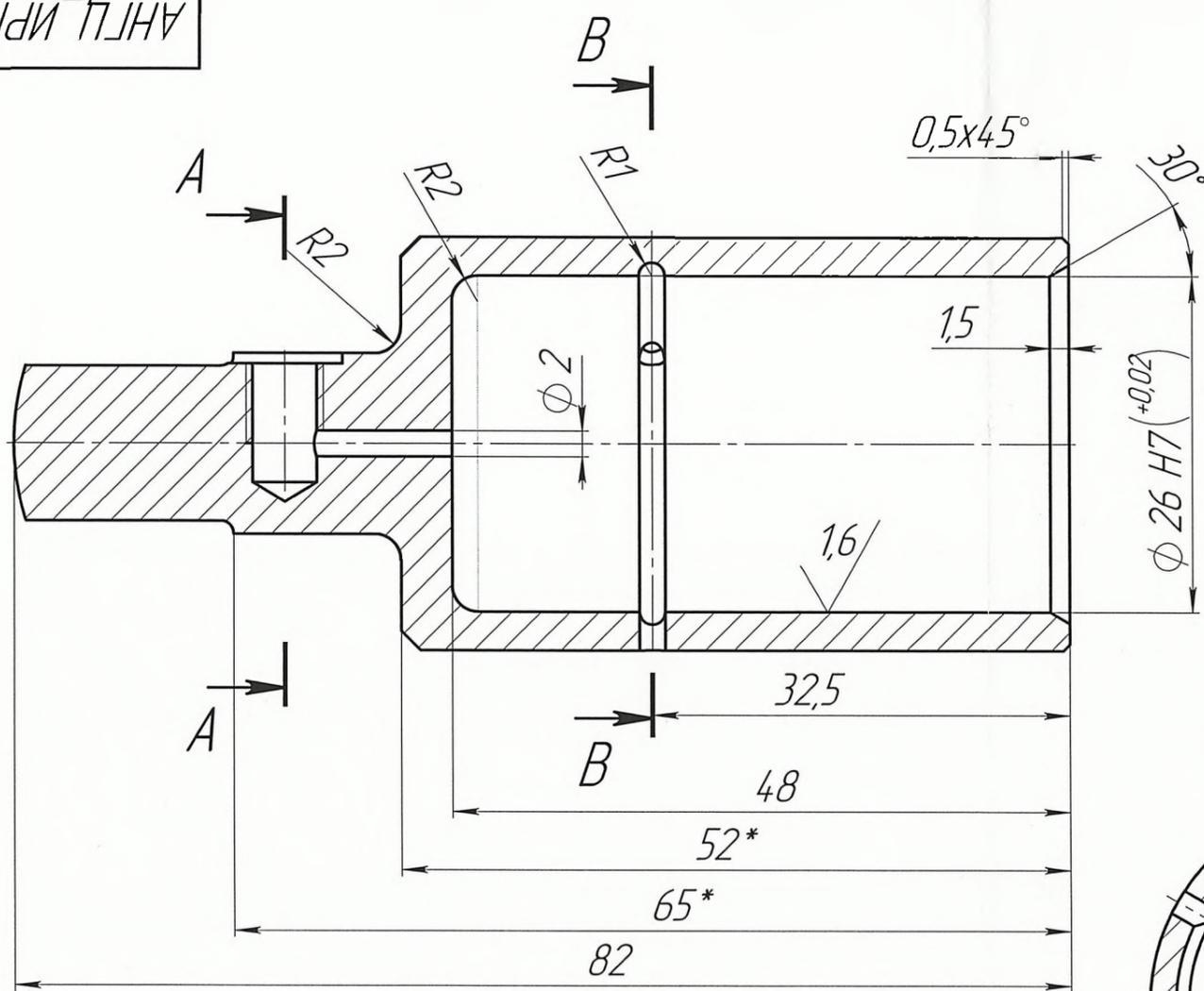
Подпись и дата

Инв. № дубл

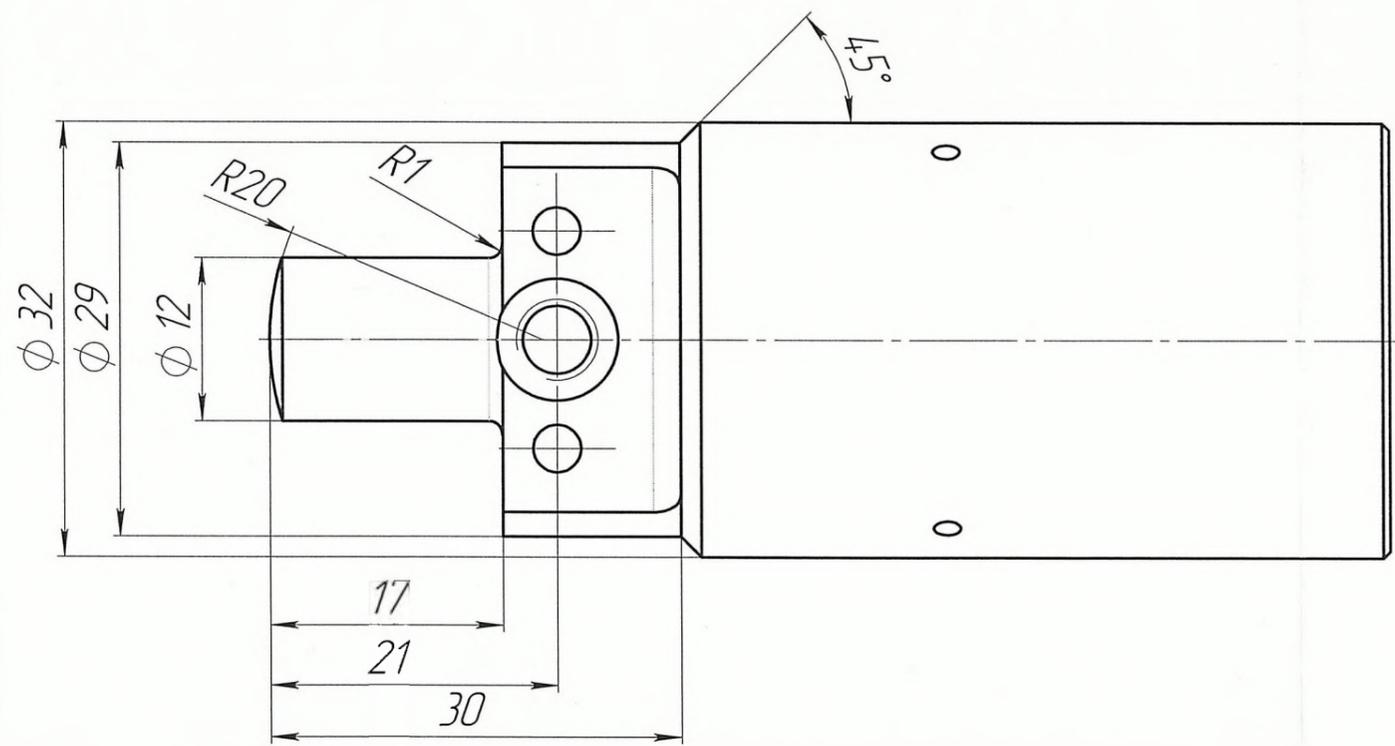
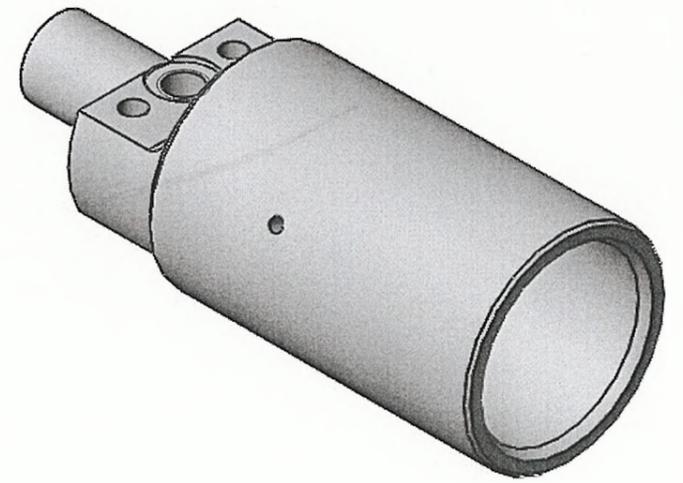
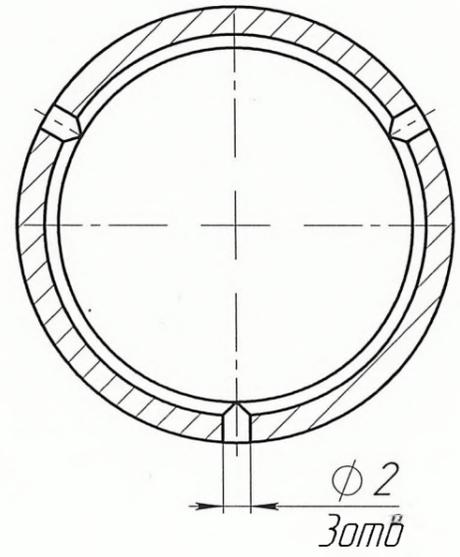
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



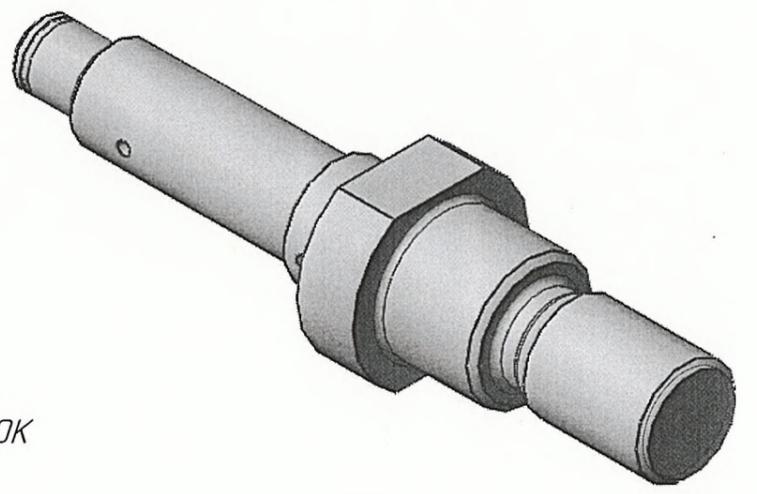
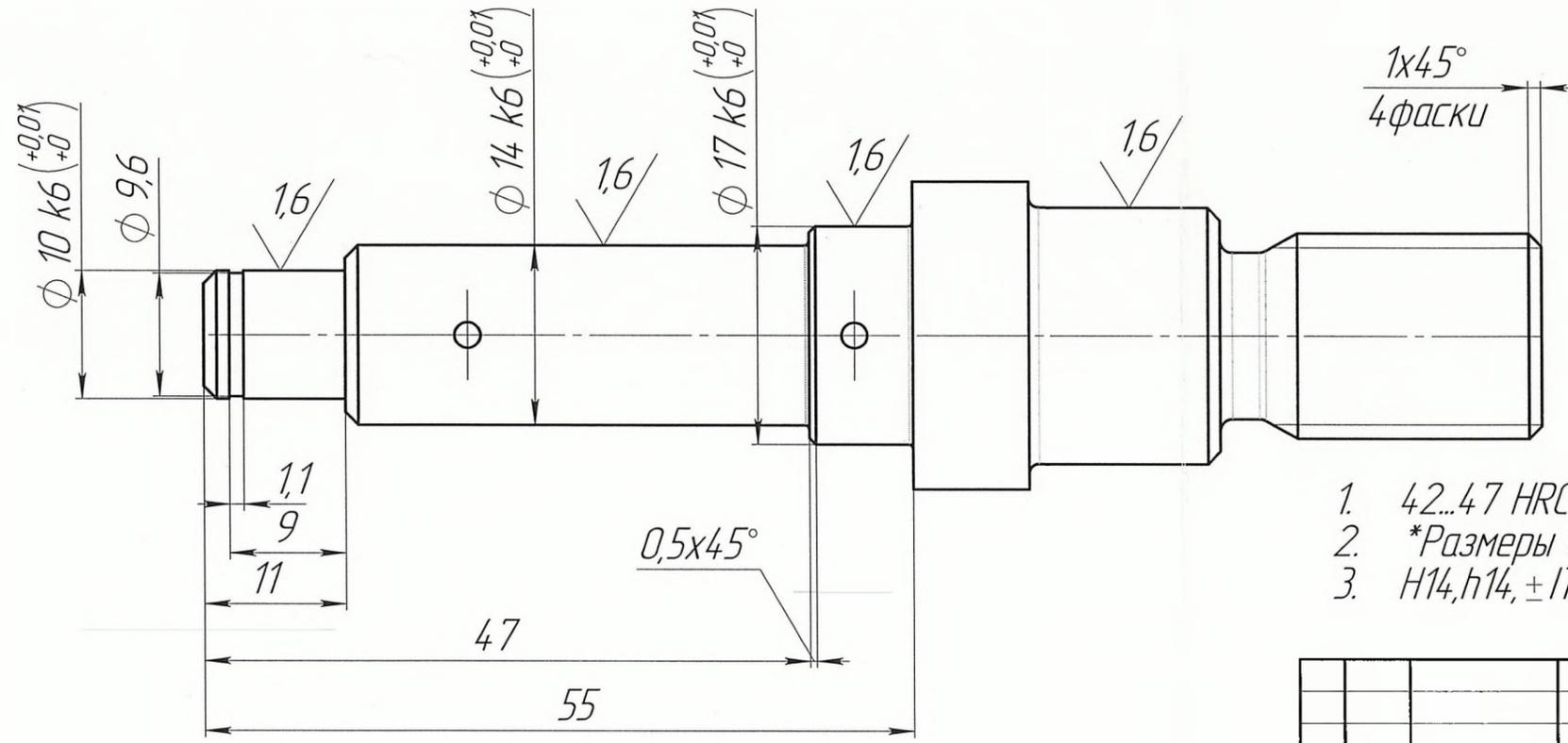
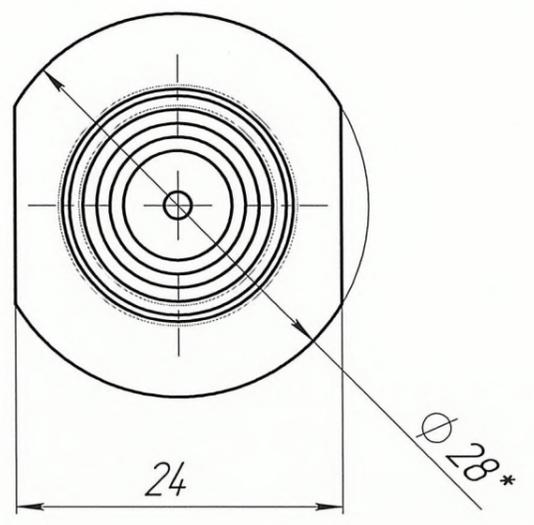
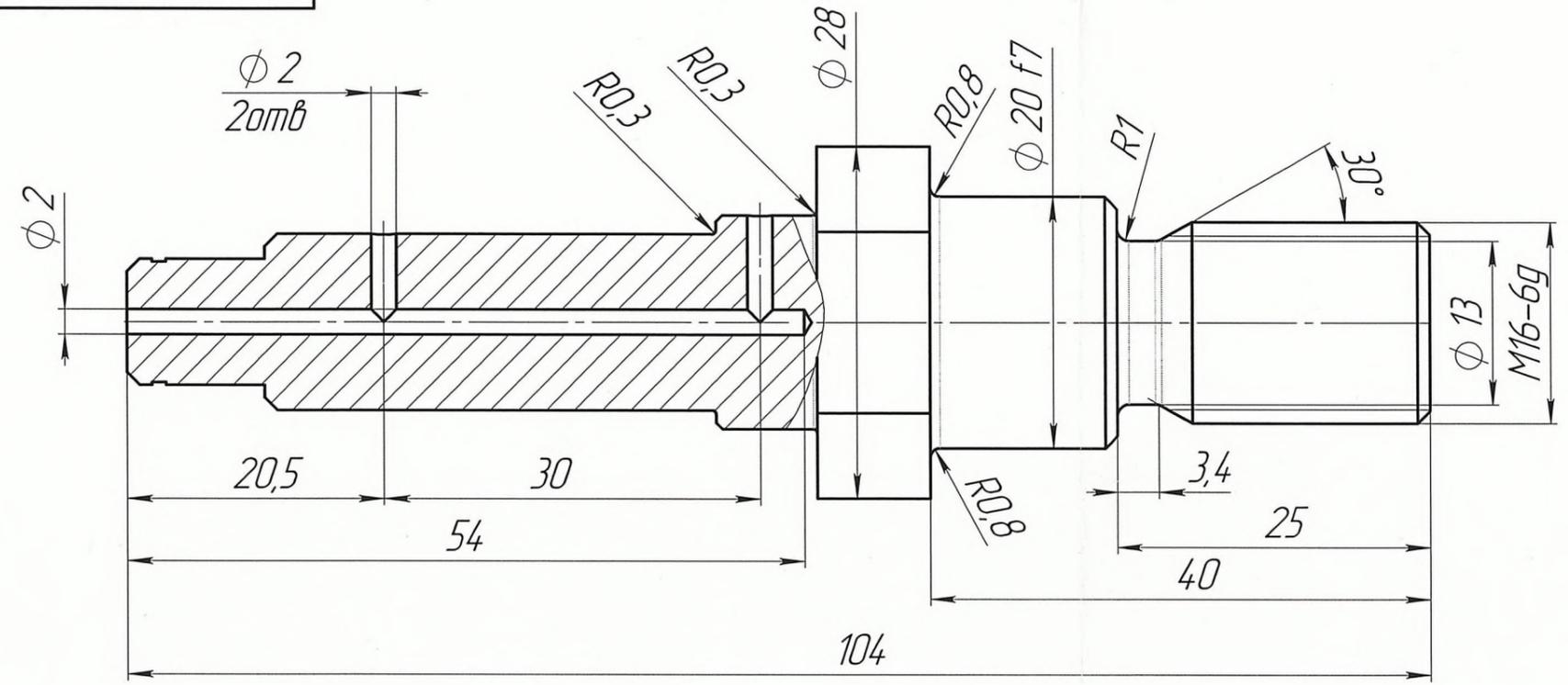
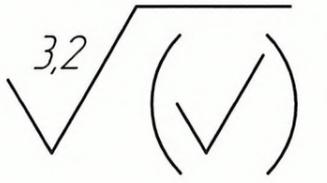
СЕЧЕНИЕ В-В



- *Размеры для справок
- H14, h14, ±IT14/2

					АНГЦ_ИРМ.001.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Суяров М.Ф.		2011.02.21			0.18	2:1
Проб.		Ештаев А.А.				Лист 1	Листов 1	
ТКонтр.		Мирошниченко В.Л.						
Утв.		Осин В.А.			Сталь 40X ГОСТ 4543-71	СП 000 "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		
АНГЦ_ИРМ.001.00.001 Корпус					Копировал			Формат А3

АНГЦ_ИРМ.001.00.002



1. 42...47 HRCз
2. *Размеры для справок
3. H14, h14, ±IT14/2

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата. Справ. № Перв. примен.

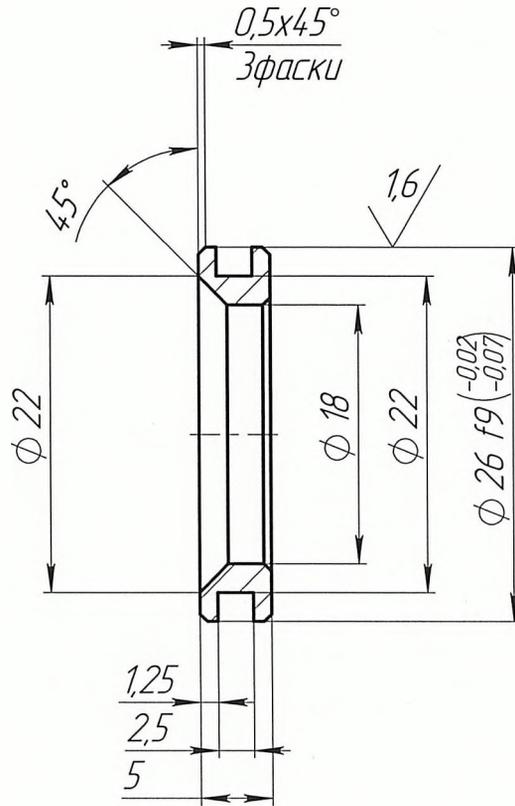
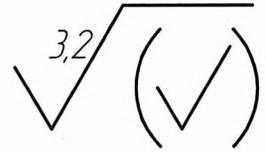
					АНГЦ_ИРМ.001.00.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Суяров М.Ф.		27.11.2021			0.18	2:1
Проб.		Ештаев А.А.				Лист 1		Листов 1
ТКонтр.		Мирошниченко В.Л.						
Утв.		Осин В.А.			Сталь 40X ГОСТ 4543-71	СП 000 "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		

АНГЦ_ИРМ.001.00.002(Ось)

Копировал

Формат А3

АНГЦ_ИРМ.001.00.003



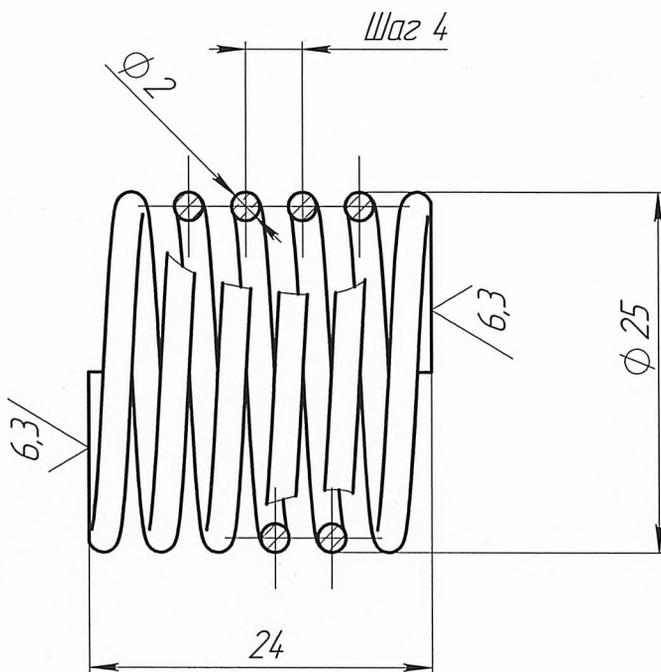
1. *Размер для справок
2. H14, h14, ±IT14/2

Перв. примен.					АНГЦ_ИРМ.001.00.003				
Справ. №									
Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Инв. №	Инв. №	Инв. №					
Подпись и дата					1. *Размер для справок 2. H14, h14, ±IT14/2				
Подпись и дата									
Инв. № подл.					АНГЦ_ИРМ.001.00.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Суяров М.Ф.		[Signature]	07.11.2021			0.01	2:1	
Проб.	Ештаев А.А.		[Signature]				Лист 1	Листов 1	
ТКонтр	Мирошниченко В.Л.		[Signature]						
Утв.	Осин В.А.		[Signature]		Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		СП 000 "Toshkent Metallurgiya Zavodi"		
АНГЦ_ИРМ.001.00.003(Кольцо)					Копировал		Формат А4		

АНГЦ_ИРМ.001.00.004

Перв. примен.

Справ. №



1. 47...52 HRCз
2. *Размер для справок
3. H14, h14, $\pm IT14/2$
4. Длина развернутой пружины $L=450\text{мм}$.
5. Направление навивки - любое
6. Число рабочих витков $n=5$
7. Число витков полное $n=6$
8. Покрытие - Хим.Окс.п.рм.

Подпись и дата

Инд. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

АНГЦ_ИРМ.001.00.004

Пружина

Лит.	Масса	Масштаб
	0,01	2:1
Лист 1		Листов 1

0,01

2:1

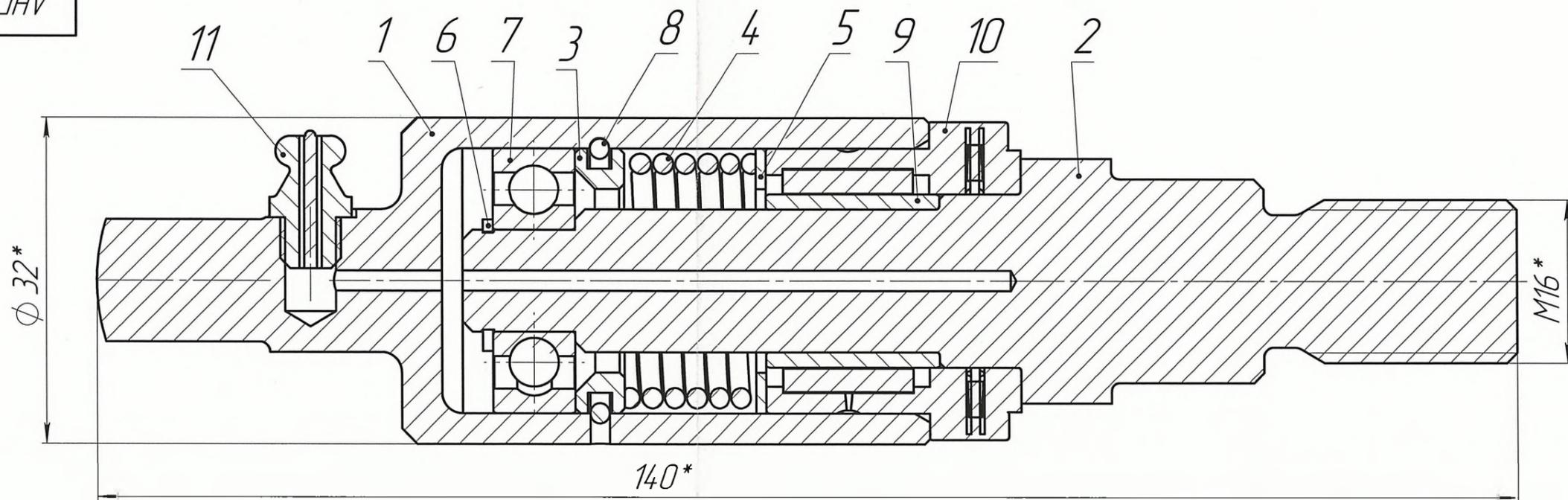
Лист 1

Листов 1

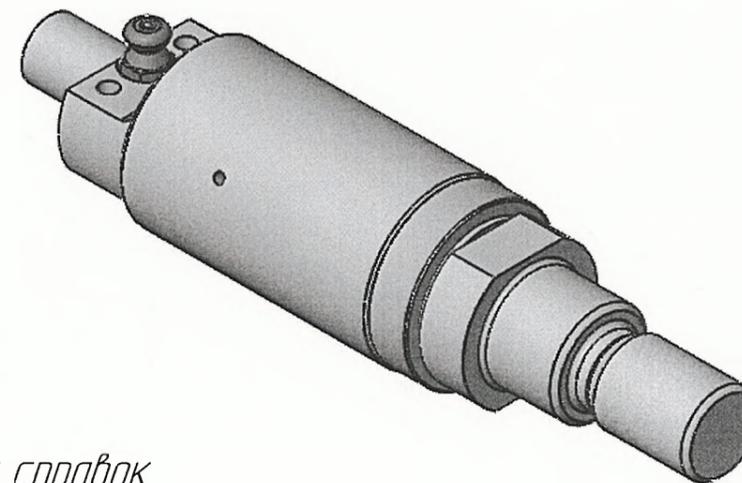
Проволка А-1-2,0 ГОСТ 9389-75
Сталь 65Г ГОСТ 14959-79

СП 000 "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

АНГЦ_ИРМ.001.00.000СБ



позиция	Обозначение	Наименование	К-ВО
1	АНГЦ_ИРМ.001.00.001	Корпус	1
2	АНГЦ_ИРМ.001.00.002	Ось	1
3	АНГЦ_ИРМ.001.00.003	Кольцо	1
4	АНГЦ_ИРМ.001.00.004	Пружина	1
5	АНГЦ_ИРМ.001.00.005	Шайба	1
6		Кольцо 10 ГОСТ13942-68	1
7	SKF_6000	Радиальный шарикоподшипник	1
8		Кольцо запорное 25 МН 470-61	1
9	SKF_IR 14X17X17	Внутреннее кольцо	1
10	SKF_NKXR 17 Z	Подшипники качения с игольчатыми роликами	1
11		Масленка 1-1Ц9 ГОСТ19853-74	1



1. *Размеры для справок
2. H14, h14, ±IT14/2

АНГЦ_ИРМ.001.00.000СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Суяров М.Ф.		29.11.2021	Подшипник 8.867538.D	0.39	2:1
Проб.		Ештаев А.А.					
ТКонтр.		Мирошниченко В.Л.					
Утв.		Осин В.А.					
					Лист 1	Листов 1	
					СП 000 "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № докум.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.