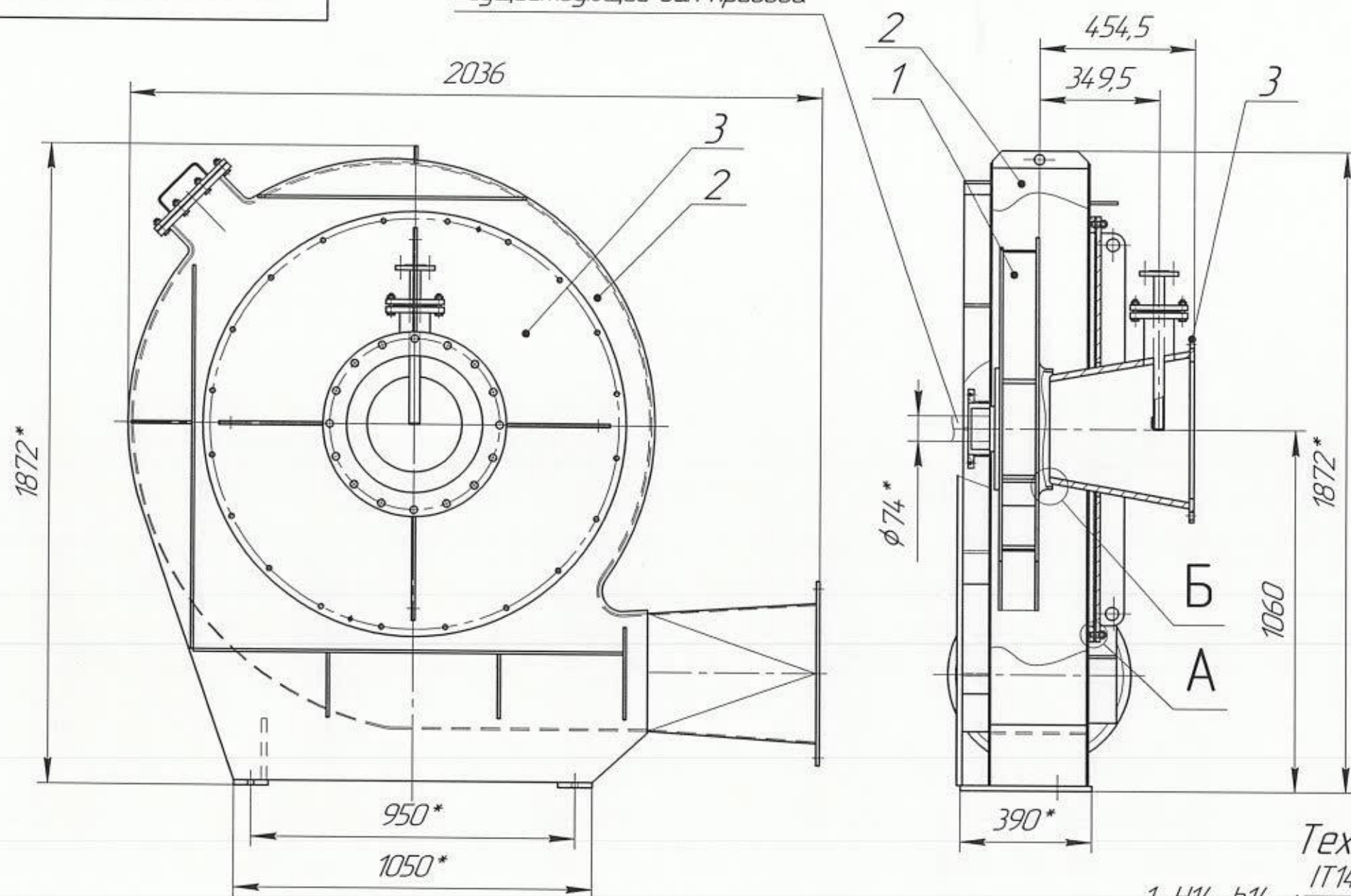


Существующий вал привода



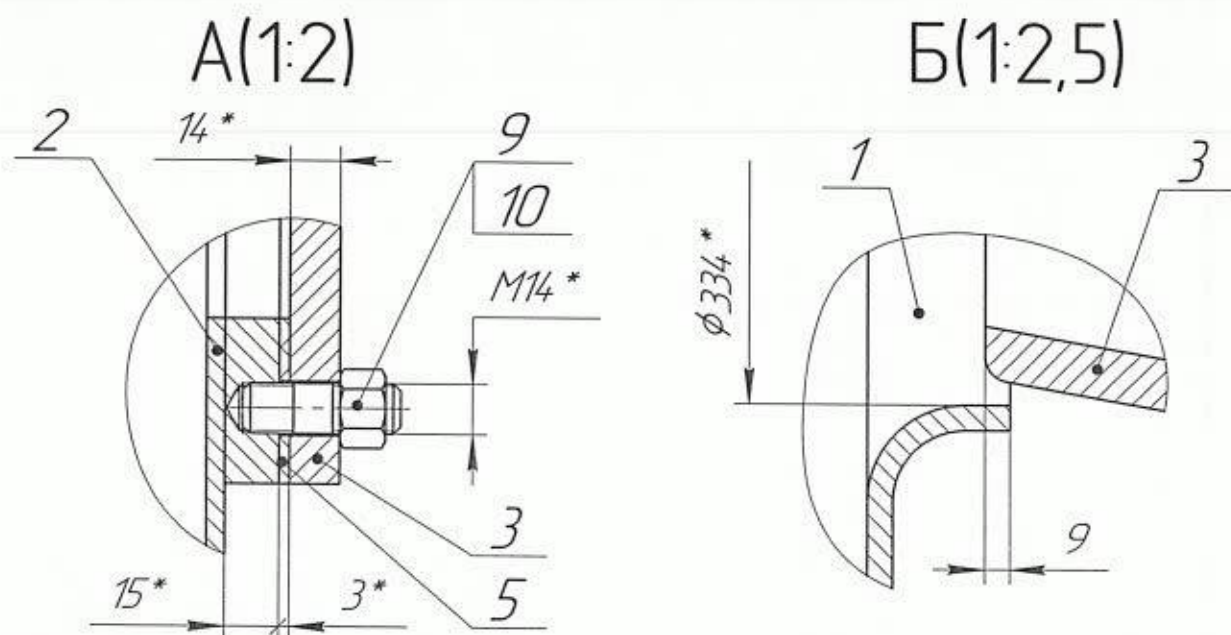
Техническая характеристика

Среда	пары соляной кислоты
Температура t , °C	85
Давление P , МПа (kgf/cm ²)	атмосферное

Технические требования

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размеры для справок.

Примечание: вентилятор находится на участке регенерации кислоты Ташкентского Металлургического завода



						УРК.005.00.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вентилятор поз. М401 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Нагиев Э. А.					695	1:15
Проб.		Ешматов А. А.						
Т.контр.		Алибаев К. Ю.						
Н.контр.								
Утв.		Дьяконов В. А.				Лист	Листов	1
						ООО "Toshkent Metallurgiya Zavodi"		

Капурабад

Формат А3

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A3			УРК.005.00.00СБ	Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы		
		A3	1		УРК.005.01.00СБ	Колесо рабочее	1	
		A3	2		УРК.005.02.00СБ	Корпус	1	
		A3	3		УРК.005.03.00СБ	Крышка	1	
						Детали		
		A4	5		УРК.005.00.01	Прокладка	1	
						Стандартные изделия		
			9			Гайка М14-6Н.25	20	
						ГОСТ 5915-70		
			10			Шпилька М14-6дх30.68	20	
						ГОСТ 22032-76		
		УРК.005.00.00						
		Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вентилятор поз. М 401 ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		
		Разраб.	Нагиев Э. А.		16.08.2025			
		Пров.	Ешмаев А. А.					
		Н.контр.						
		Утв.				Лист 1 Формат А4		

Перв. примен.	
Справ. №	

Подп. и дата		Изм. №		Взам. инв. №	
Изм. № подл.					

УРК.005.00.01

12,5 / (✓)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размеры для справок.

Подп. и дата		Изм. №		Взам. инв. №	
Изм. № подл.					

УРК.005.00.01

Изм. / Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Назиев Э. А.		12.06.2005		0,65	1:5
Проб.	Ештаев А. А.					
Т.контр.				Лист	Листов	1
Н.контр.				ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		
Утв.						

Копировал
Формат A4

УРК.005.01.00СБ

Перв. примен.

Справ. №

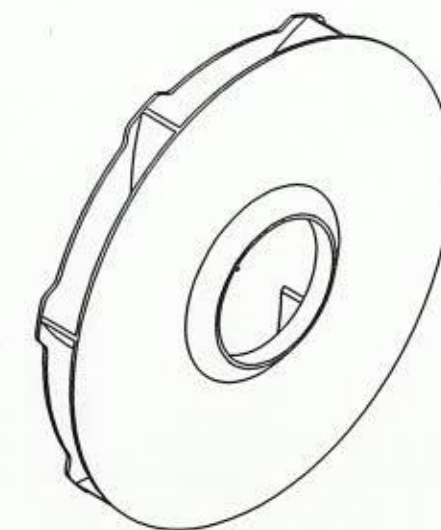
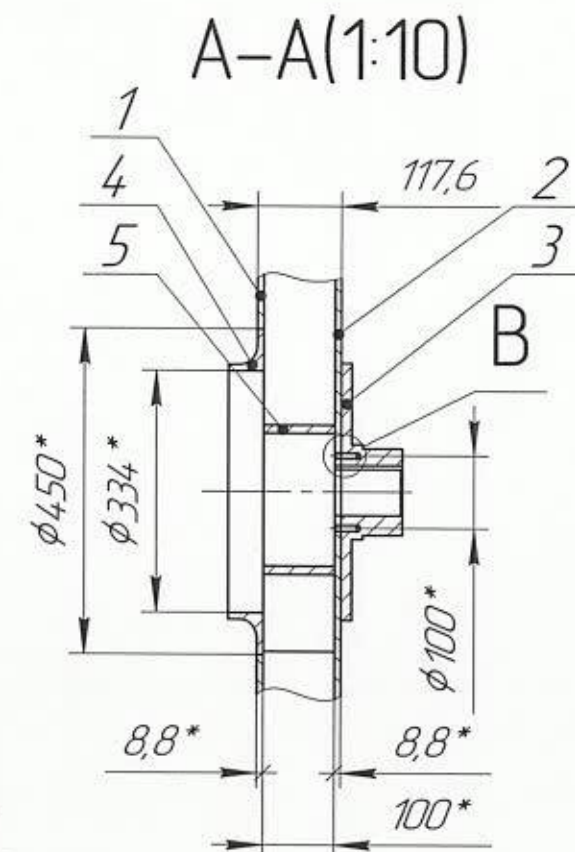
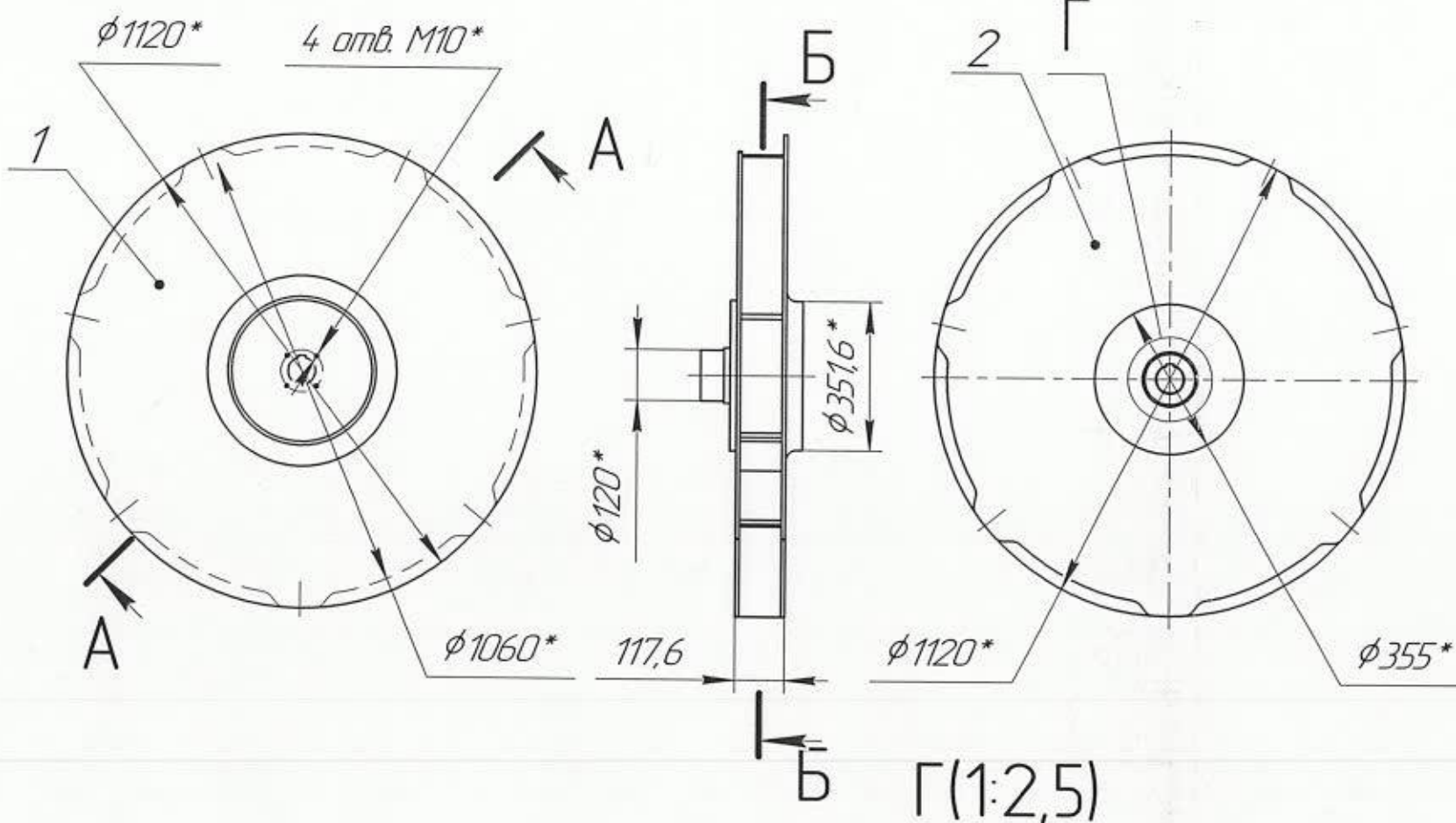
Подп. и дата

Изм. №

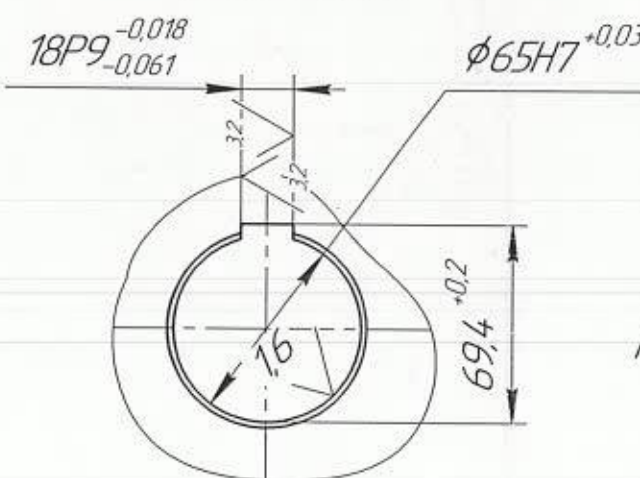
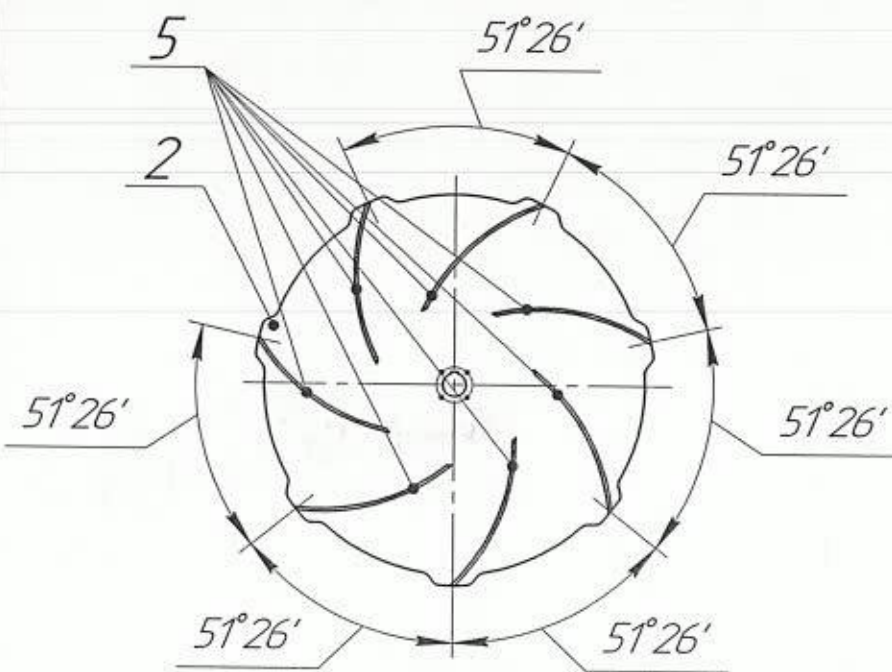
Взам. инв. №

Подп. и дата

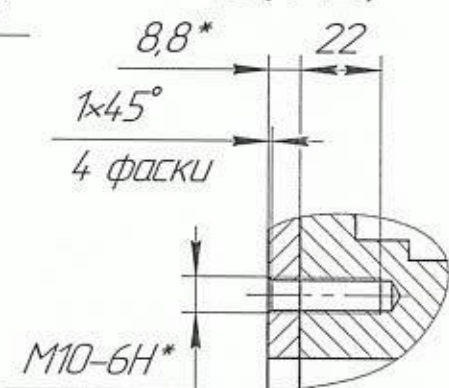
Изм. № подл.



Б-Б(1:20)



В(1:2)



1. Сварку производить по ОСТ 26-1-87. Проволока ВТ1-00 св ГОСТ 27265-87.
2. *Размеры для справок.
3. Чертеж подлежит корректировке по результатам испытания опытного образца

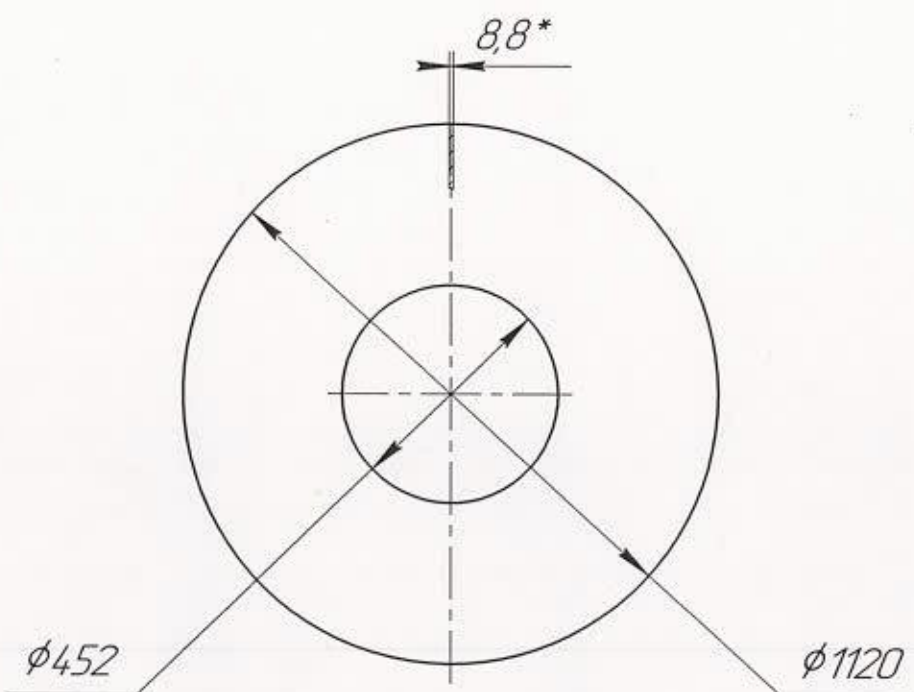
УРК.005.01.00СБ				Лист			Масса	Масштаб
Колесо рабочее							85	1:15
Сборочный чертеж				Лист			Листов	1
ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"								

Копировал

Формат А3

[illegible]

Справ. №	Перед. примен.

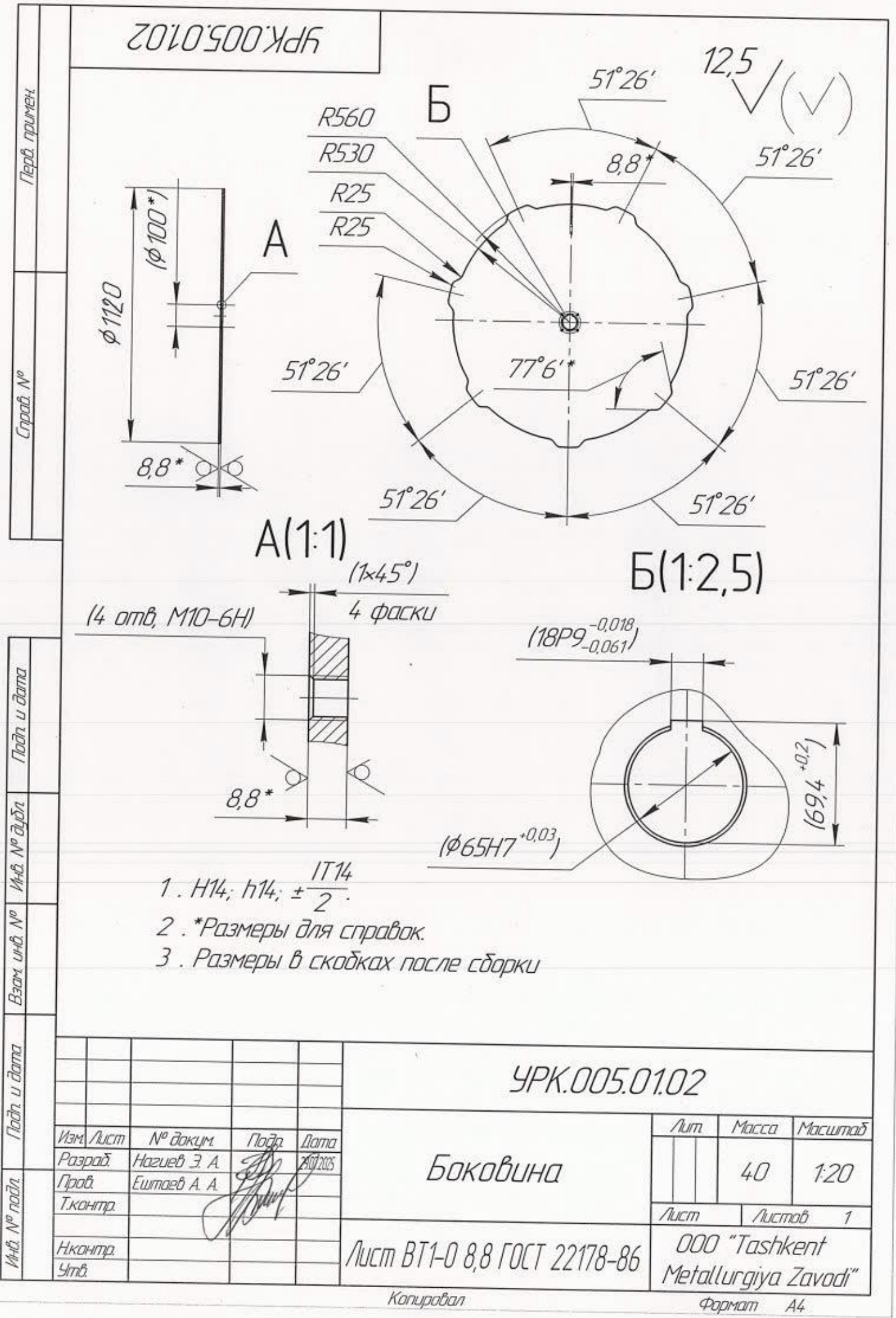
$$12,5 \sqrt{(\sqrt{ })}$$

$$1. H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}.$$

2. *Размер для справок.

Инд. № подл.	Подп. и дата						УРК.005.01.01			
		Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масштаб	
		Разработ.	Назиев Э. А.		29.07.2005				29,8	1:15
		Проб.	Ештраев А. А.							
		Т.контр.					Лист	Листов	1	
		Н.контр.								
		Утв.				Лист ВТ1-О 8,8 ГОСТ 22178-86	ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"			

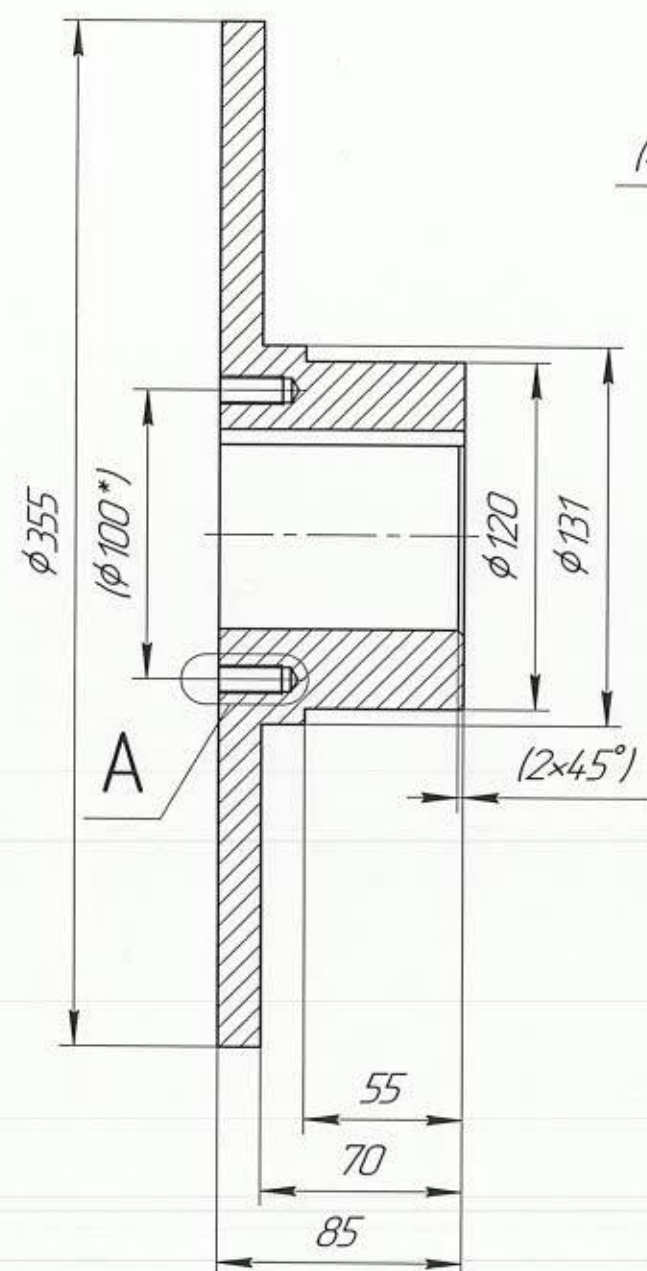
Копировал

Формат А4



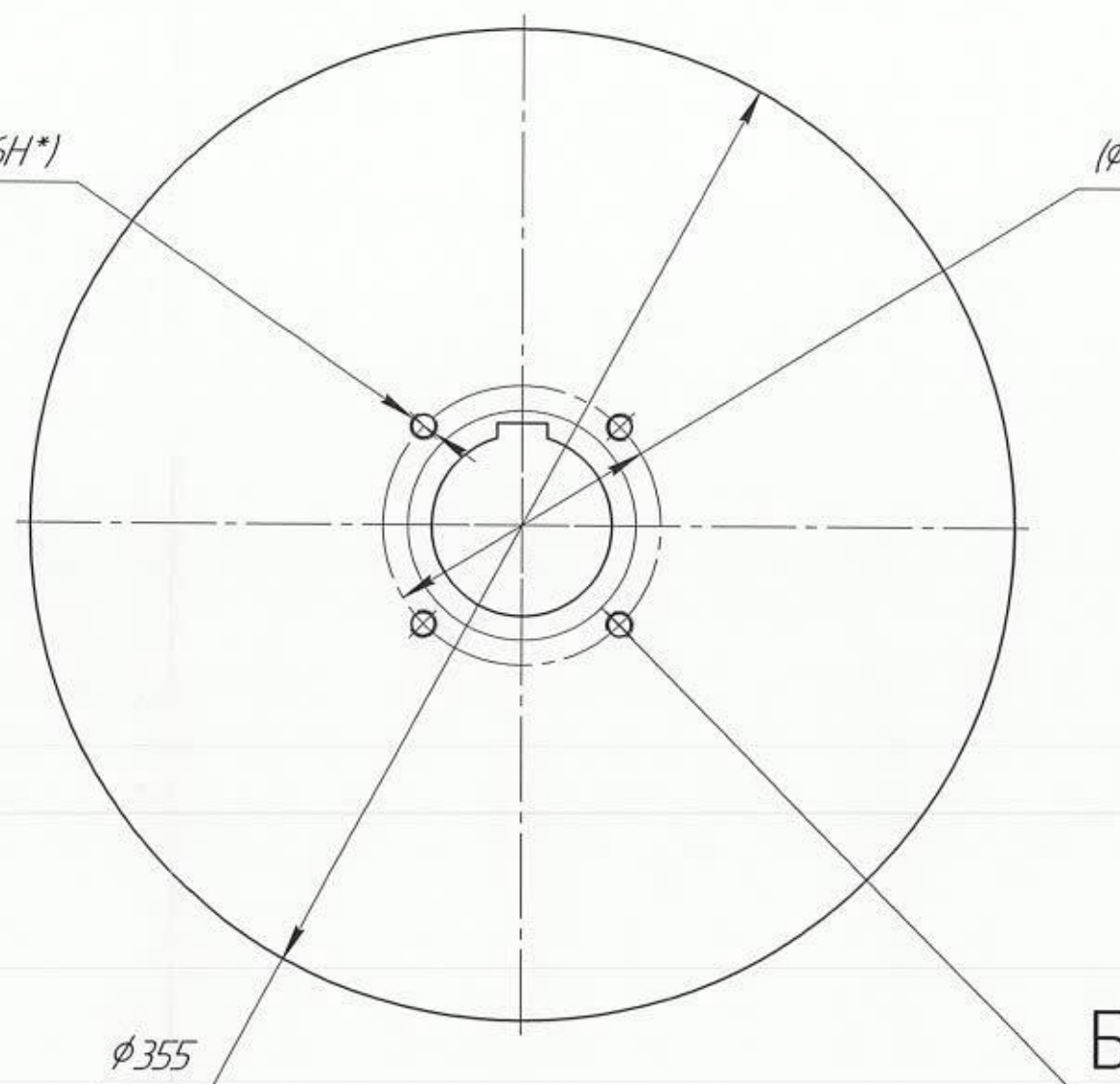
УПК.005.01.03

12,5 ✓(✓)



(4 отв М10-6Н*)

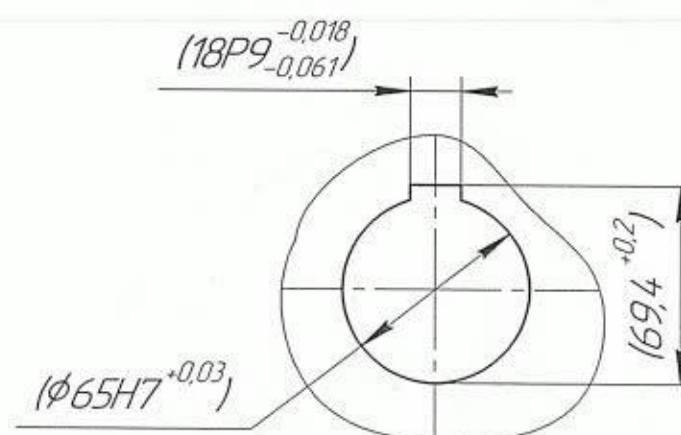
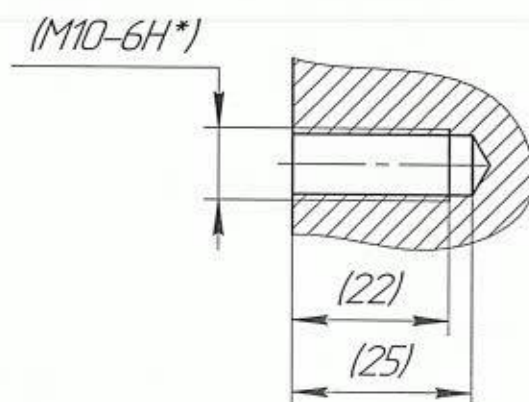
(φ100*)

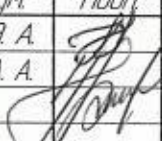


А(1:1)

Б

1. Н14; н14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2. *Размеры для справок.
 3. Размеры в скобках после сборки



					УПК.005.01.03			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Назиев Э. А.		29/1/2005			9	12,5
Проб.		Ешпаев А. А.						
Т.контр.								
Н.контр.					Туман ВТ1-О ГОСТ 19807-91	Лист	Листов	1
Утв.						ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

И.к. № д.у.р.

Взам. и.к. №

Подп. и дата

И.к. № подл.

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

УПК.005.01.04

$12,5 \sqrt{(\checkmark)}$

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2. *Размеры для справок.
 3. **Размер уточнить по ответной детали (УПК.005.03.02 Конус).

Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------

УПК.005.01.04				
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Назиев Э. А.		23.07.2025	Гильза
Проб.	Ешмаев А. А.			
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

Лист	Масса	Масштаб
	4	1:4

Лист	Листов	
	1	

Туман ВТ1-0 ГОСТ 19807-91

ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

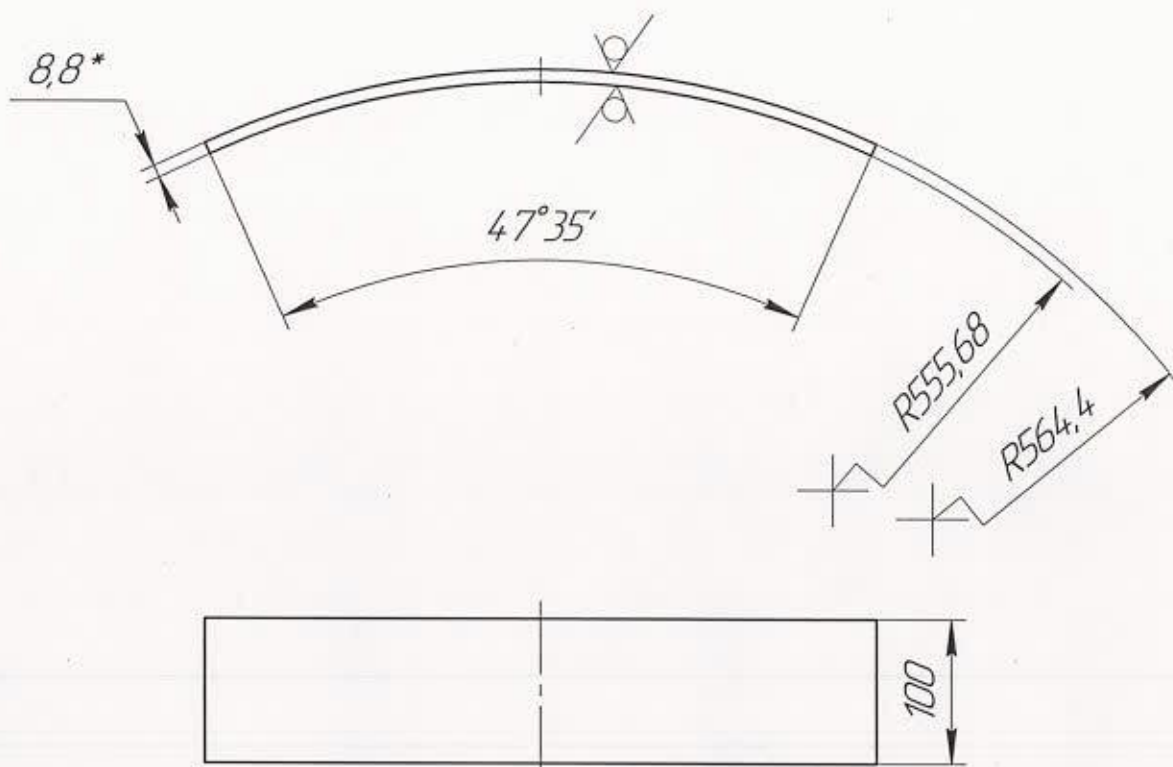
Копировал

Формат А4

Лист примен
Справ. №

УРК.005.01.05

12,5
√(√)



1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.
3. Длина развернутой детали L=465mm.

УРК.005.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Нагиев Э. А.		09.01.2005			
Проб.		Ештаев А. А.					
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Направляющая

Лист	Масса	Масштаб
1	1,9	1:5
Лист	Листов	1

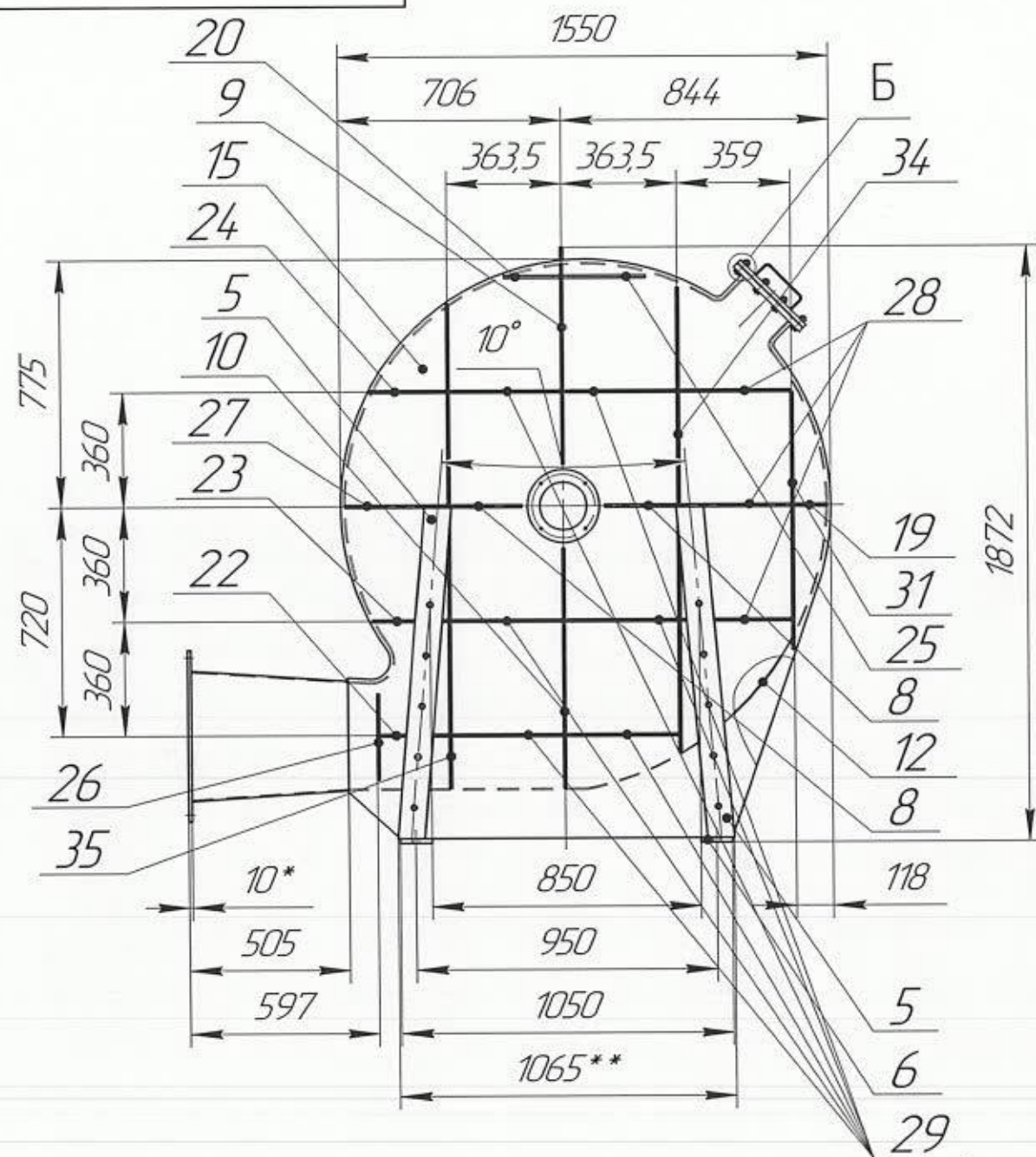
Лист ВТ1-0 8,8 ГОСТ 22178-86

ООО "Tashkent
Metallurgiya Zavodi"

Копирован

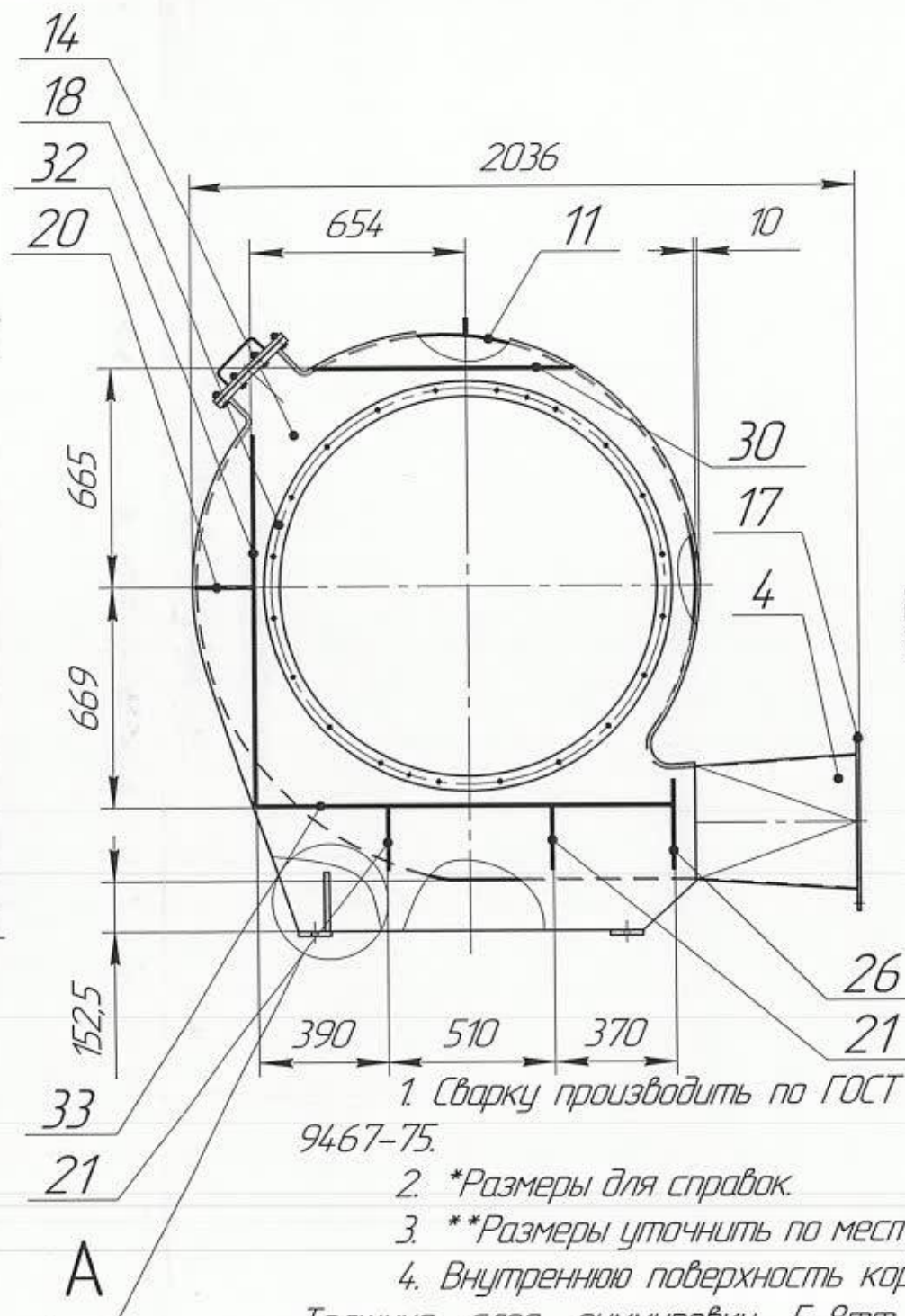
Формат А4

УРК.005.02.00СБ

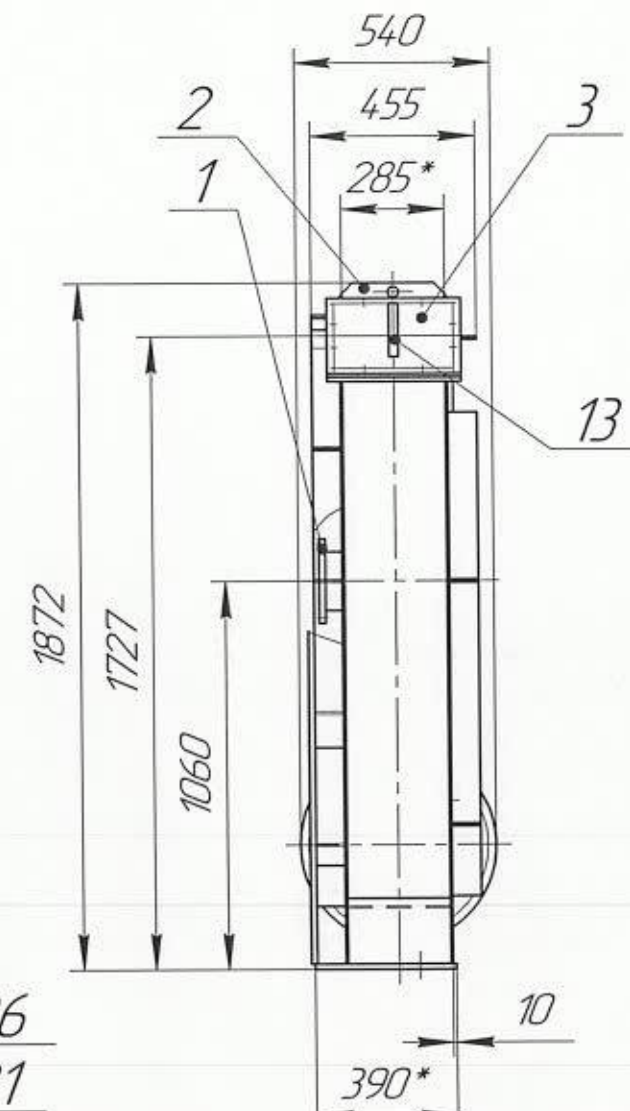


А(1:10)

Б(1:5)



А



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электрод Э 42А ГОСТ 9467-75.

2. *Размеры для справок.

3. **Размеры уточнить по месту при сборке.

4. Внутреннюю поверхность корпуса гуммировать после сборки. Толщина слоя гуммировки 5-8мм. Гуммировать кислотостойким покрытием (среда-HCl).

Примечание: чертеж выполнен на основании чертежа 59.5.176.0060.

УРК.005.02.00СБ

УРК.005.02.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Корпус					408	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
ООО "Toshkent Metallurgiya Zavodi"				Формат А3		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Назиев Э. А.		08.05.15			
Проб.	Ештаев А. А.					
Т.контр.	Алибаев К. Ю.					
Н.контр.						
Утв.	Дьяконов В. А.					

Копировал

Пер. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A3			УРК.005.02.00СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
Справ. №		A4	1		УРК.005.02.01	Втулка	1	
		A4	2		УРК.005.02.02	Кронштейн	1	
		A4	3		УРК.005.02.03	Крышка	1	
		A4	4		УРК.005.02.04	Переход	1	
		A4	5		УРК.005.02.05	Планка	2	
		A4	6		УРК.005.02.06	Пластина	2	
		A4	7		УРК.005.02.07	Прокладка	1	
		A4	8		УРК.005.02.08	Ребро	2	
		A4	9		УРК.005.02.09	Ребро	1	
		A4	10		УРК.005.02.10	Ребро	1	
		A4	11		УРК.005.02.11	Ребро центральное	1	
		A4	12		УРК.005.02.12	Ребро центральное	1	
		A4	13		УРК.005.02.13	Ручка	1	
		A4	14		УРК.005.02.14	Стенка	1	
		A4	15		УРК.005.02.15	Стенка	1	
		A4	16		УРК.005.02.16	Фланец	1	
		A4	17		УРК.005.02.17	Фланец	1	
		A4	18		УРК.005.02.18	Фланец	1	
						УРК.005.02.00		
Изм. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус 000 "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		
	Разраб.		Назиев Э. А.		2008.02.05			
	Проб.		Ешпаев А. А.					
	Н.контр.							
	Утв.		Дьяконов В. А.			Лит.	Лист	Листов
							1	4

Копировал _____

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № докл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		19	УРК.005.02.19	Ребра	1	0,53kg
				80mm×106mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
Б4		20	УРК.005.02.20	Ребра	2	0,9kg
				80mm×180mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
Б4		21	УРК.005.02.21	Ребра	2	0,95kg
				80mm×190mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
Б4		22	УРК.005.02.22	Ребра	1	1,1kg
				80mm×220mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
Б4		23	УРК.005.02.23	Ребра	1	1,2kg
				80mm×240mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
Б4		24	УРК.005.02.24	Ребра	1	1,23kg
				80mm×245mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
Б4		25	УРК.005.02.25	Ребра	1	1,3kg
				80mm×260mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
Б4		26	УРК.005.02.26	Ребра	2	1,36kg
				80mm×270mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
УРК.005.02.00						Лист
						2

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. и №	И-в. № дудл.	Подп. и дата

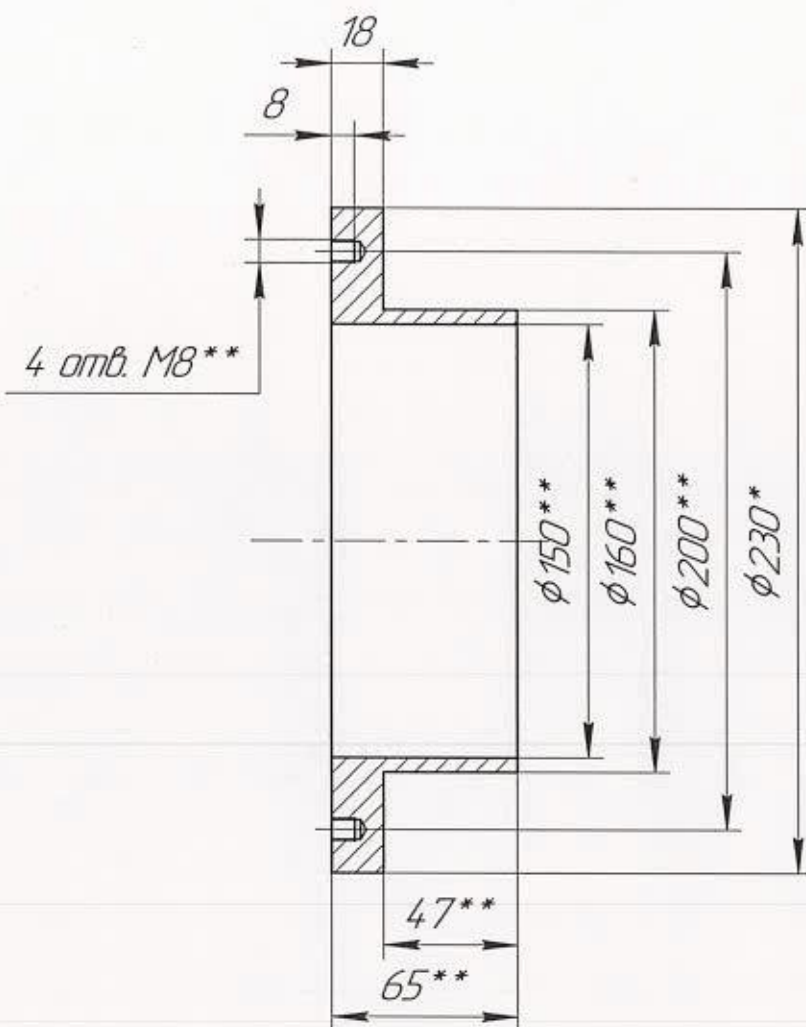
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4		27	УРК.005.02.27	Ребро	1	1,6kg
				80mm×325mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
Б4		28	УРК.005.02.28	Ребро	3	1,75kg
				80mm×350mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
Б4		29	УРК.005.02.29	Ребро	6	1,78kg
				80mm×356mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
Б4		30	УРК.005.02.30	Ребро	1	3,96kg
				80mm×790mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
Б4		31	УРК.005.02.31	Ребро	1	4,06kg
				80mm×810mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
Б4		32	УРК.005.02.32	Ребро	1	5,6kg
				80mm×1120mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
Б4		33	УРК.005.02.33	Ребро	1	6,3kg
				80mm×1262mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
Б4		34	УРК.005.02.34	Ребро	1	7,3kg
				80mm×1460mm S=8mm		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
			УРК.005.02.00			Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Копировал

Формат А4

[illegible]

№-д, № годил	Подпи и дата	Взрос. под. №	№-д, № годил	Подпи и дата

$$12,5 \sqrt{(\sqrt{\quad})}$$


1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.
3. *Размеры уточнить по месту.

						УРК.005.02.01			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист		Масса	Масштаб
Разраб.	Назиев Э. А.		10.08.2025					4,2	1:2,5
Проб.	Ештаев А. А.					Лист		Листов 1	
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									
						Ст3 ГОСТ 380-2005			
						ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"			

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

УРК.005.02.02

12,5 $\sqrt{(\checkmark)}$

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размеры для справок.

УРК.005.02.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		2008/2005
Проб.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Кронштейн

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015

Лист 1

Станд. ГОСТ 14637-89

Копировал

Лист	Масса	Масштаб
	0,95	1:2,5
Лист	Листов	1

ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

Формат A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

УРК.005.02.03

12,5
 √(✓)

14 отв. $\phi 14$

85 80 80 85

85 80 85

250* 290

330* 370

12* 6,3

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2. *Размеры для справок.

УРК.005.02.03				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		10.08.2025
Пров.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				
Крышка				
		Лист	Масса	Масштаб
			9	1:5
		Лист	Листов	1
		ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		
		Б-ПН-12 ГОСТ 19903-2015		
		Лист 1		
		СтЗснЗ ГОСТ 14637-89		
		Копировал		
		Формат А4		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. и.в. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

УПК.005.02.04

12,5
√(✓)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размеры для справок.

Подп. и дата

Изм. № подл.

УПК.005.02.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		2005
Проб.		Ешмаев А. А.		
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

Переход

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-2015

Лист 1

Стандарт ГОСТ 14637-89

Лист

Масса

Масштаб

Лист

Листов

1

1

ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

Копирован

Формат A4

Перв. примен.

Справ. №

УПК.005.02.05

12,5
√(✓)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размеры для справок.

3. **Размеры уточнить по месту.

УПК.005.02.05				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		20/02/05
Пров.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				
Планка				
Б-ПН-15 ГОСТ 19903-2015				
Лист 1				
СтЗспЗ ГОСТ 14637-89				
		Лит	Масса	Масштаб
			10,3	1:10
		Лист	Листов	1
		ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		

Копировал

Формат A4

Справ. №

Перв. примен.

УРК.005.02.06

12,5 ✓(✓)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размеры для справок.

УРК.005.02.06				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		12.06.2015
Проб.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Пластина

Б-ПН-15 ГОСТ 19903-2015

Ст3сп3 ГОСТ 14637-89

Копировал

Лист	Масса	Масштаб
	4,6	1:5

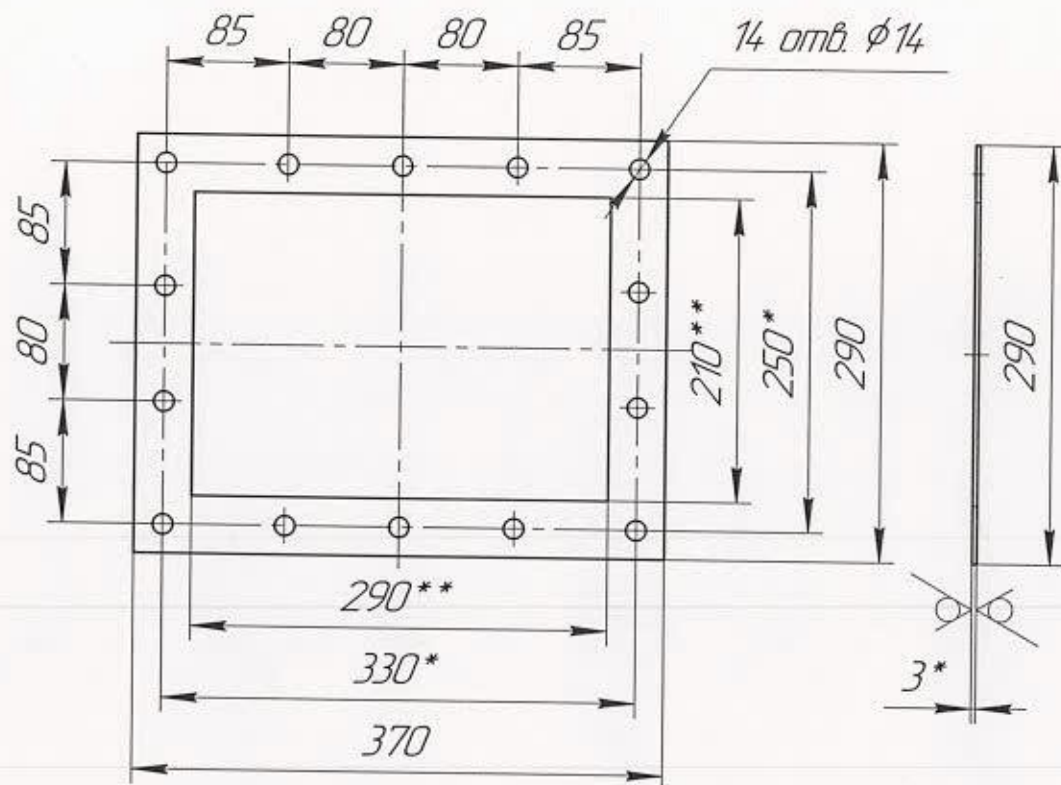
Лист 1

000 "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

Формат A4

УРК.005.02.07

12,5 $\sqrt{(\checkmark)}$



1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размеры для справок.
3. **Размеры уточнить по месту.

УРК.005.02.07

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		17.08.2025
Проб.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Прокладка

Пластина 1Н-1-ТМКЩ-С-3 ГОСТ 7338-90

Лист	Масса	Масштаб
1	0,17	1:5
Лист	Листов	1

ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.	УПК.005.02.08				12,5 √(√)		
Справ. №							
Подп. и дата							
Инд. № дудл							
Взам. инд. №	1. h14; $\pm \frac{IT14}{2}$. 2. *Размеры для справок.						
Подп. и дата	УПК.005.02.08						
Инд. № подл.	Изм. / Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015 Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
	Разраб.	Назиев Э. А.		12.08.2025			
	Проб.	Ешматов А. А.					
	Т.контр.						
	И.контр.						
Утв.					Лист		
					Лист	Масса	Масштаб
					11	1:2,5	
					Лист	Листов	1
					ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		
					Формат А4		

Перв. примен.
Справ. №

УПК.005.02.09

12,5 $\checkmark$ ($\checkmark$)

1. h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размеры для справок.

Подп. и дата
Инд. № эскиз
Взам. инд. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

УПК.005.02.09				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		12.06.2025
Проб.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Ребро

Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015

Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
	3,1	1:2,5
Лист	Листов	1

ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

УПК.005.02.10

12,5 $\checkmark(\checkmark)$

80

755

8*

40x45°

1. h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размеры для справок.

УПК.005.02.10

Редра

Лист

Масса

Масштаб

Лист

Листов

Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015

Ст3сп3 ГОСТ 14637-89

000 "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

Изм. Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Назиев Э. А.

Пров.

Ештаев А. А.

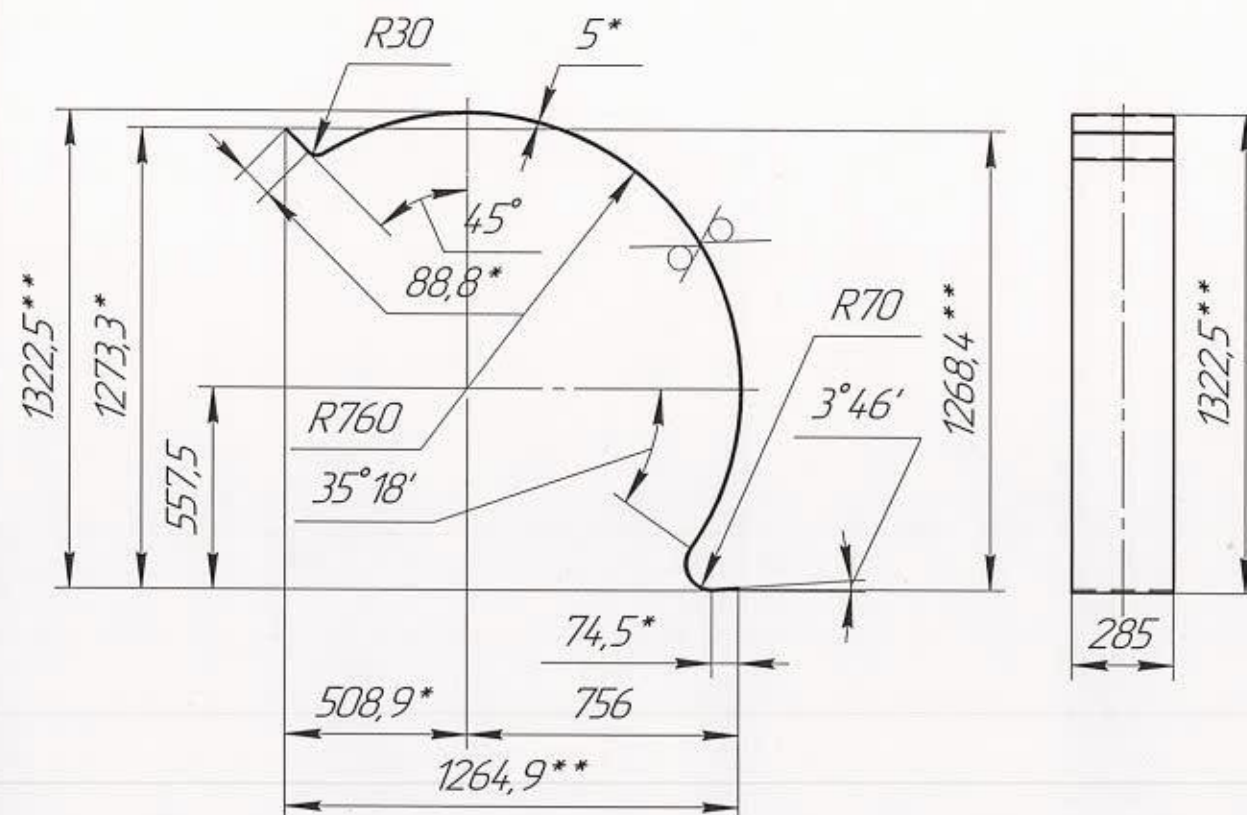
Т.контр.

И.контр.

Утв.

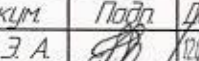
Копировал

Формат A4

$12,5 \sqrt{(\checkmark)}$ 

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размеры для справок.
3. Длина развернутой детали L=2900мм.
4. **Размеры уточнить по месту, предварительно согласовав с разработчиком проекта.

УРК.005.02.11

				Ребро центральное	Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разработ.	Назиев Э. А.		12.08.2015				27,5 1:20
Пров.	Ештаев А. А.						
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.				Б-ПН-5 ГОСТ 19903-2015	ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		
Утв.				Лист	СмЗснЗ ГОСТ 14637-89		

Формат А4

Справ. №

Лист

УПК.005.02.12

12,5 $\sqrt{(\checkmark)}$

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размеры для справок.

3. Длина развернутой детали L=3700mm.

4. **Размеры уточнить по месту, предварительно согласовав с разработчиком проекта.

УПК.005.02.12				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		12.08.2015
Проб.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Редьро центральное

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-2015

Лист 1

Ст 3 сн 3 ГОСТ 14637-89

Копировал

Лист

Масса

Масштаб

4,4

1:20

Лист

Листов 1

ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

Формат A4

Справ. №
Перв. примен.

УПК.005.02.13

12,5 / (✓)

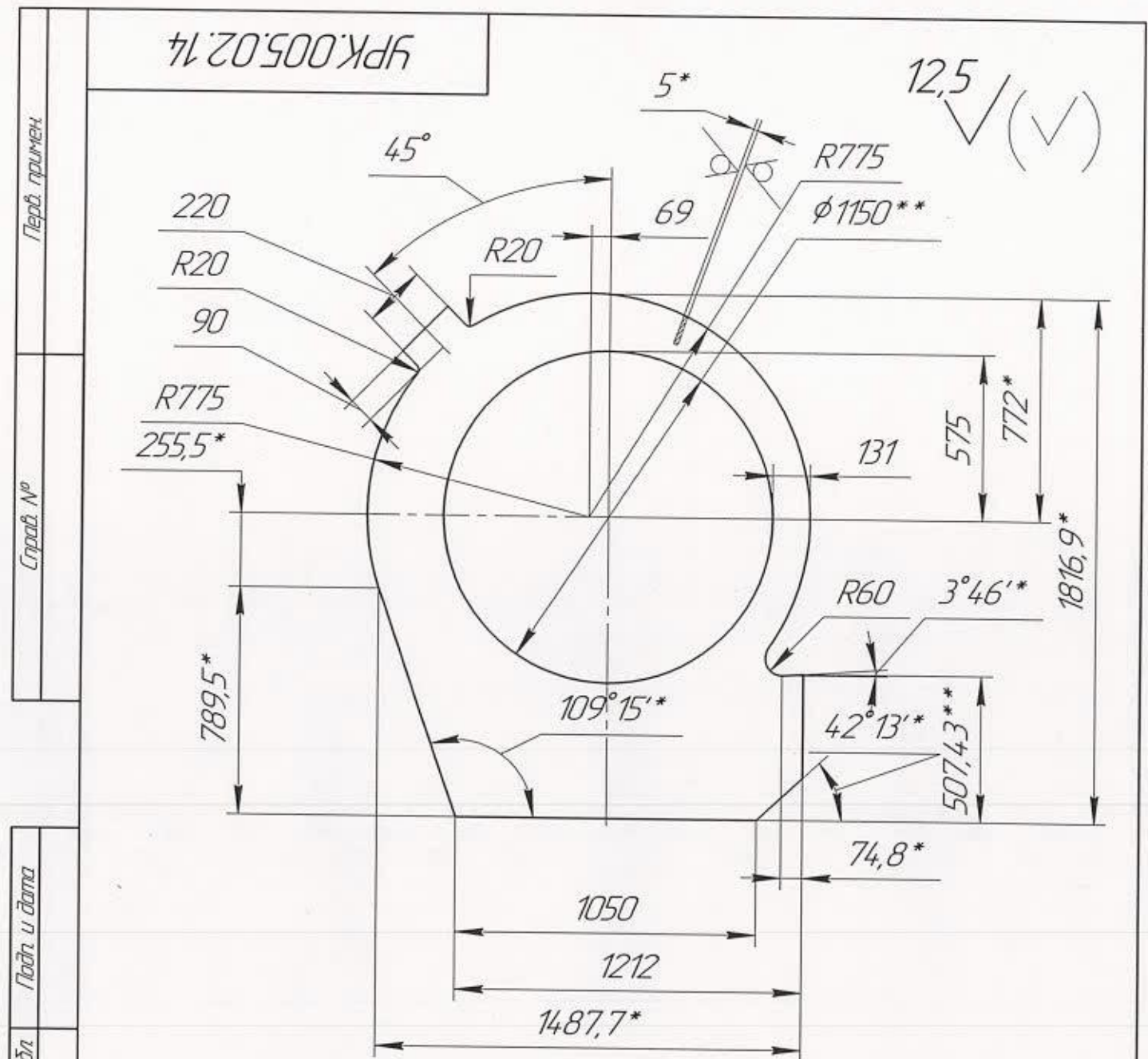
1. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размеры для справок.

3. Длина развернутой детали $L=250mm$.

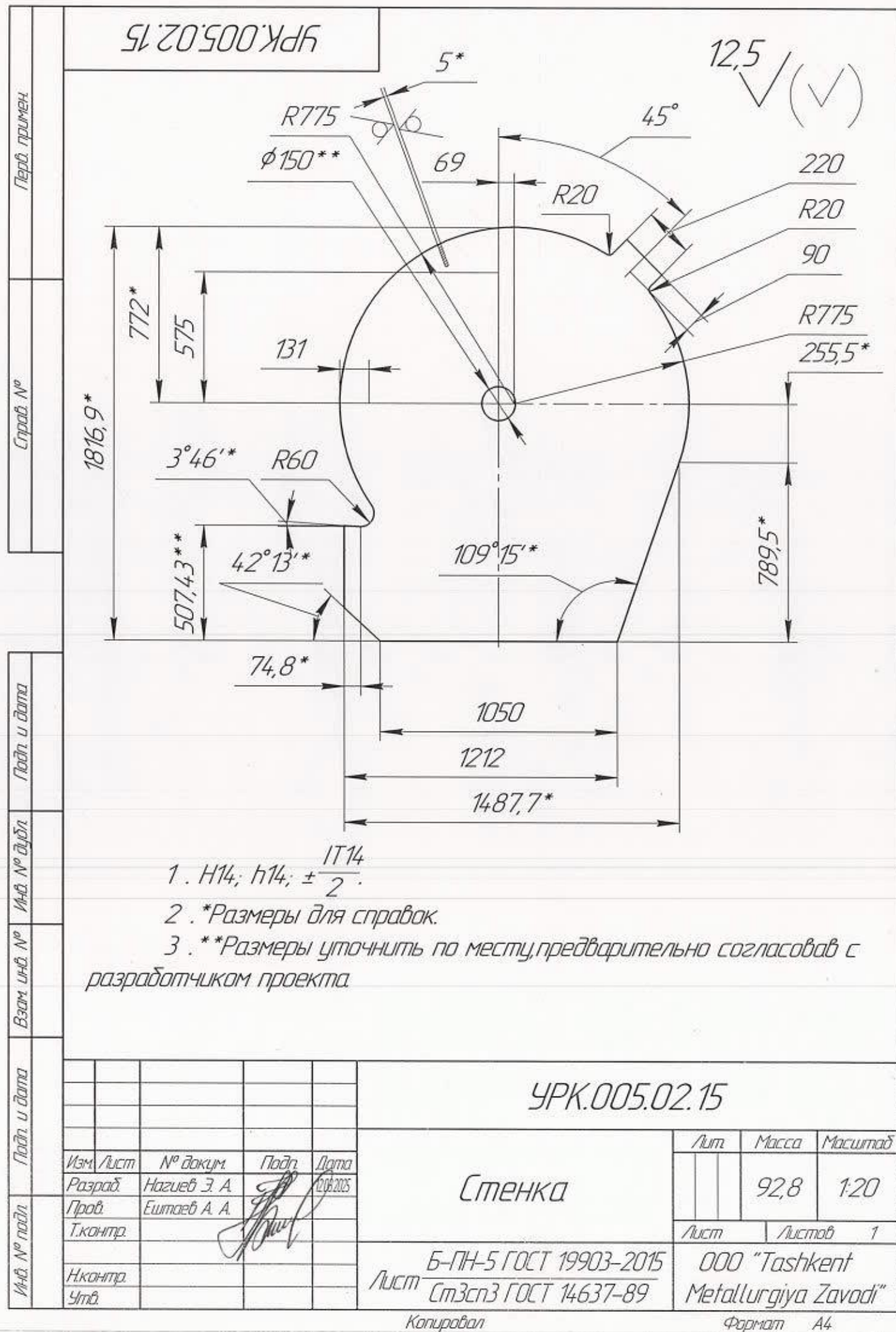
УПК.005.02.13								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ручка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Назиев Э. А.		10.06.2015			0,25	1:2
Пров.		Ештаев А. А.						
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.					Лист	Листов	1	
Б-ПН-5 ГОСТ 19903-2015 Ст3сп3 ГОСТ 14637-89					ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"			

Копировал
Формат A4



1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размеры для справок.
3. **Размеры уточнить по месту, предварительно согласовав с разработчиком проекта.

УРК.005.02.14					Лист			Масса			Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка			52,7			1:20		
Разраб.	Назиев Э. А.			19.08.2025									
Проб.	Ешпаев А. А.												
Т.контр.													
И.контр.					Б-ПН-5 ГОСТ 19903-2015			Лист			Листов 1		
Утв.					СтЗспЗ ГОСТ 14637-89			ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"					
					Копировал			Формат A4					



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докум.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

УРК.005.02.16

12,5
√(✓)

1. Н14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

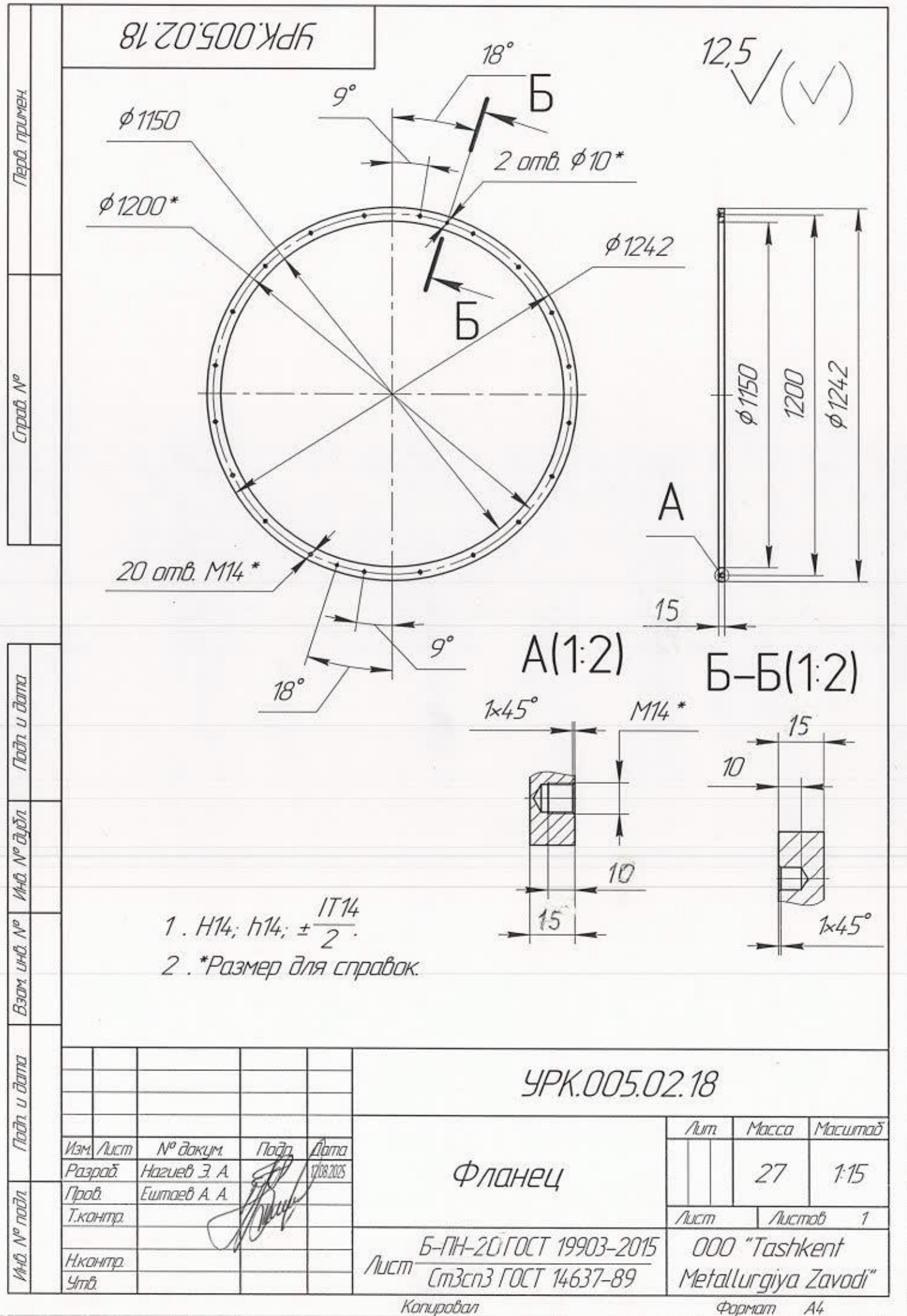
2. *Размеры для справок.

3. **Размеры уточнить по месту.

УРК.005.02.16				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец Лист Масса Масштаб Лист Листов 1 Б-ПН-16 ГОСТ 19903-2015 Ст3сп3 ГОСТ 14637-89
Разраб.	Назиев Э. А.		12.01.2015	
Проб.	Ешпаев А. А.			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Копировал

Формат А4



УПК.005.03.00СБ

Перв. примен.

Справ. №

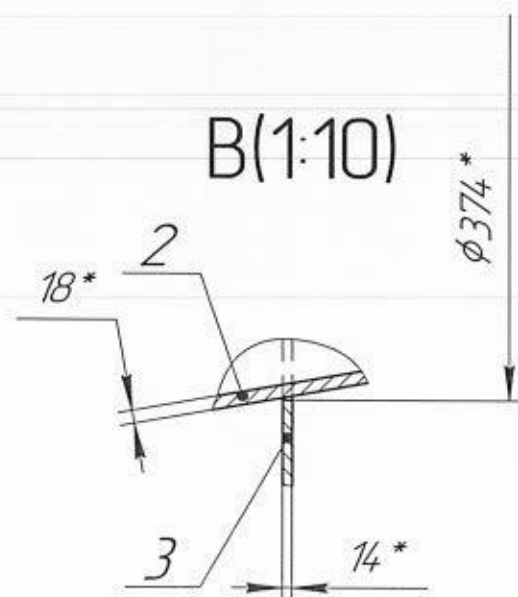
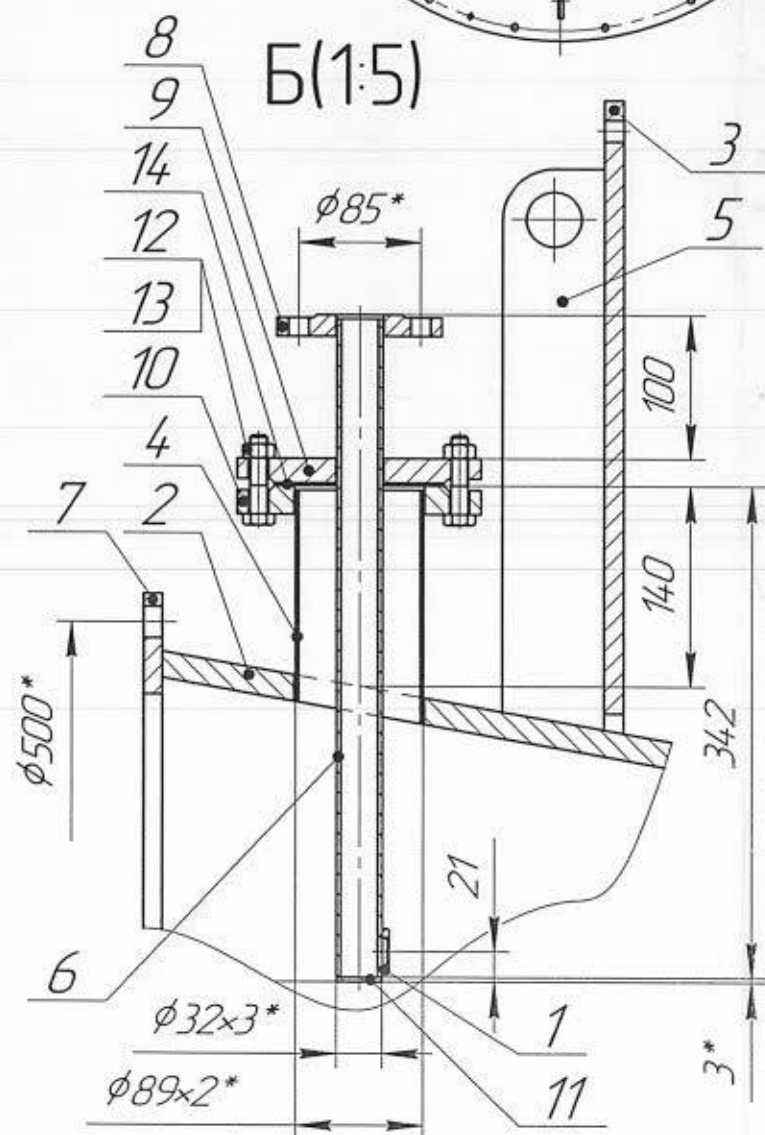
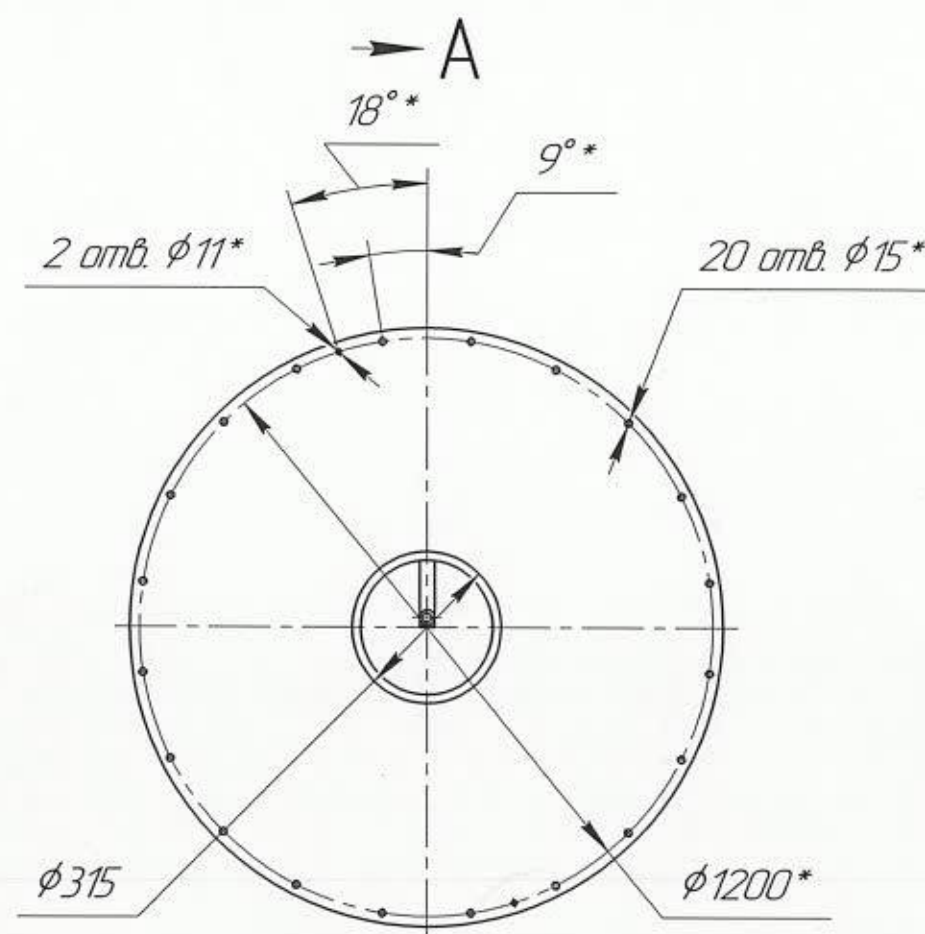
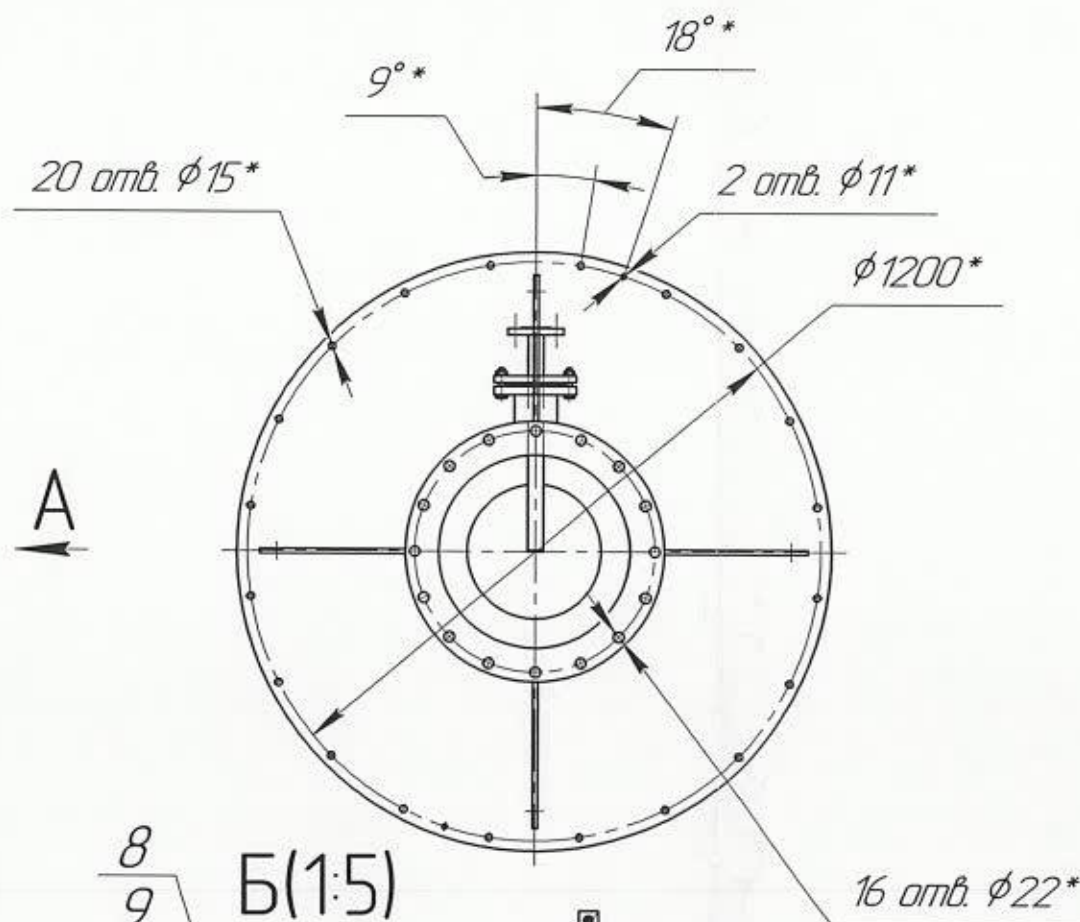
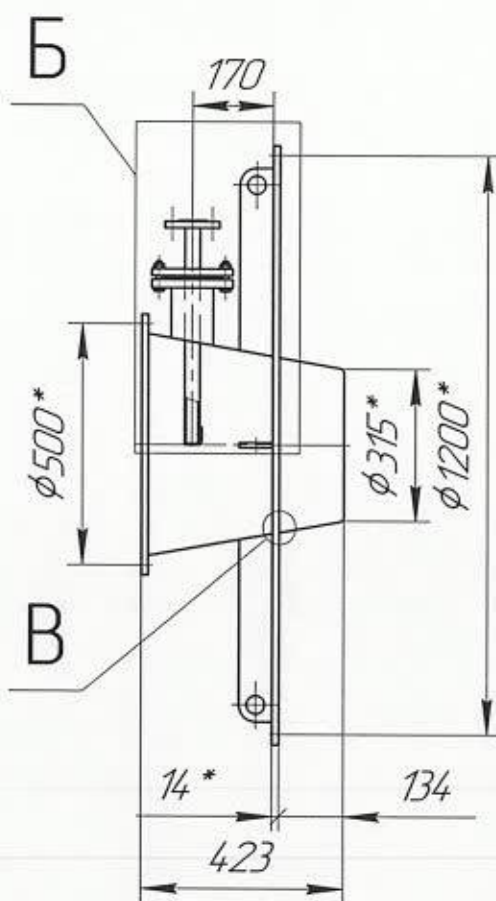
Подп. и дата

Изм. № д.д.д.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электрод Э 42А ГОСТ 9467-75.
2. *Размеры для справок.
3. Недовод патрубков во фланцы 3⁺² мм.
4. Поверхность крышки гуммировать после сборки.
5. Чертеж подлежит корректировке по результатам испытания опытного образца.

УПК.005.03.00СБ				Крышка		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Назиев Э. А.	Э. А.	01.07.2005		197	1:15
Пров.	Ешпаев А. А.	А. А.		Лист	Листов	1
Т.контр.	Алибаев К. Ю.	К. Ю.		000 "Toshkent Metallurgiya Zavodi"		
Н.контр.						
Утв.	Дьяконов В. А.	В. А.				

Копировал

Формат А3

Формат		Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Перв. примен.							
					Документация		
	A3			УРК.005.03.00СБ	Сборочный чертеж		
					Детали		
Справ. №	A4	1		УРК.005.03.01	Бобышка	1	
	A4	2		УРК.005.03.02	Конус	1	
	A4	3		УРК.005.03.03	Крышка	1	
	A4	4		УРК.005.03.04	Патрубок	1	
	A4	5		УРК.005.03.05	Ребра жесткости	4	
	A4	6		УРК.005.03.06	Сифон	1	
	A4	7		УРК.005.03.07	Фланец	1	
	A4	8		УРК.005.03.08	Фланец	1	
	A4	9		УРК.005.03.09	Фланец	1	
	A4	10		УРК.005.03.10	Фланец	1	
Подп. и дата	Б4	11		УРК.005.03.11	Заглушка	1	0,02kg
					$D_n=32mm, H=3mm$		
					Б-ПН-3 ГОСТ 19903-2015		
					Лист Ст3сп3 ГОСТ 14637-89		
					Стандартные изделия		
Взам. инв. №							
Подп. и дата							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

УПК.005.03.01

12,5
√(√)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		16.07.2025
Проб.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

УПК.005.03.01

Бобышка

Ст3 ГОСТ 380-2005

Лит.	Масса	Масштаб
	0,018	2:1
Лист	Листов 1	

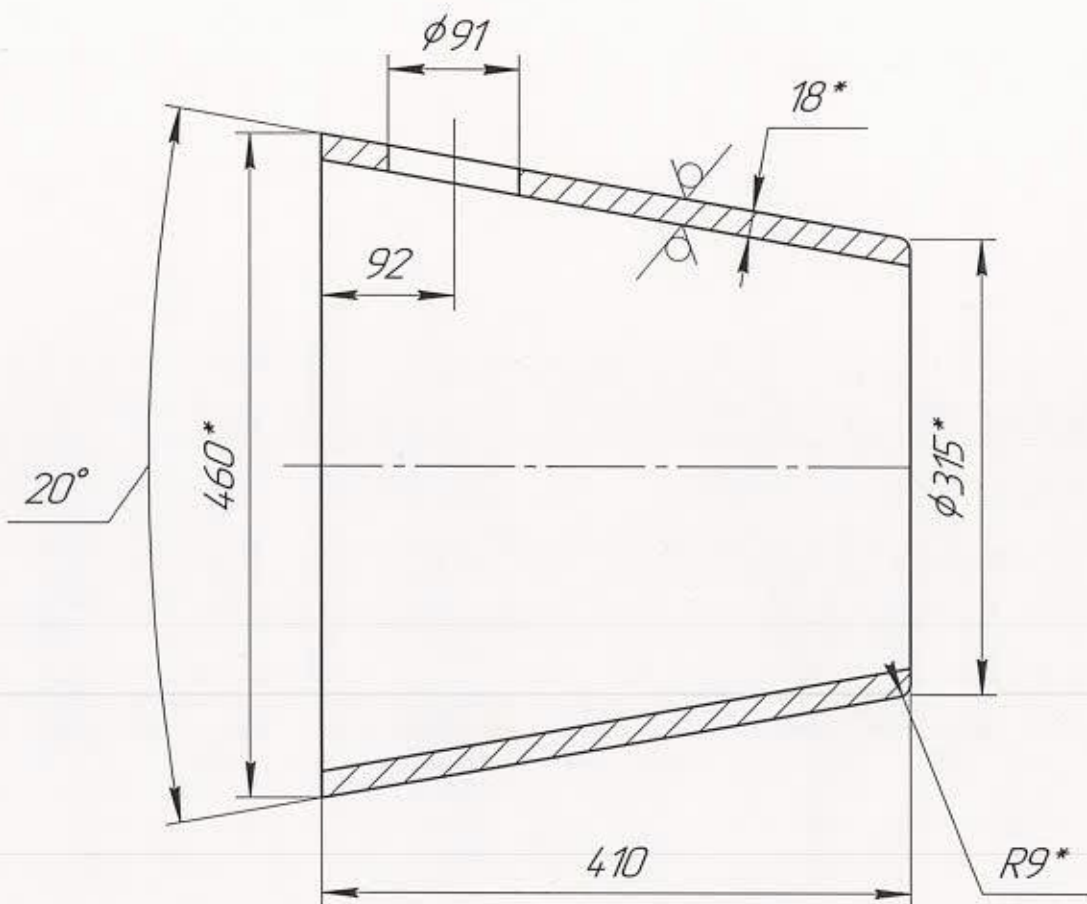
ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

Копировал

Формат A4

УРК.005.03.02

12,5 $\sqrt{(\checkmark)}$



1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

УРК.005.03.02

Конус

Ст3 ГОСТ 380-2005

Лист	Масса	Масштаб
56	15	
Лист	Листов	1

ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

Копировал

Формат A4

Перв. примен.
 Справ. №
 Подп. и дата
 Инв. № докум.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

УРК.005.03.03

Technical drawing of a circular cover (Крышка) with the following specifications:

- Outer diameter: $\phi 1242$
- Inner diameter: $\phi 1200$
- Inner diameter with tolerance: $\phi 1200^*$
- Central hole diameter: $\phi 374^{**}$
- 20 holes with diameter $\phi 15$ spaced at 18°
- 2 holes with diameter $\phi 11$ spaced at 9°
- Surface texture symbol: $12,5 \sqrt{(\checkmark)}$
- Section line symbol: 14^*

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размер для справок.

3. **Размер уточнить по месту при сборке.

УРК.005.03.03				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка Б-ПН-14 ГОСТ 19903-2015 Лист 1 См3сн3 ГОСТ 14637-89
Разраб.	Назиев Э. А.		15.07.2015	
Проб.	Ешпаев А. А.			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Лист
 Масса
 Масштаб

120,4
 1:10

Лист
 Листов

1
 1

ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

Копировал

Формат A4

Перв. примен.

Справ. №

УРК.005.03.04

12,5 $\sqrt{(\checkmark)}$

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размер для справок.

3. **Размер уточнить по месту при сборке.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРК.005.03.04
Разраб.		Назиев Э. А.		20/12/2015	Патрубок
Проб.		Ештаев А. А.			
Т.контр.					
И.контр.					
Утв.					

Лист	Масса	Масштаб
	1,2	1:2
Лист	Листов 1	

Труба 89x2 ГОСТ 8734-75

Б20 ГОСТ 8731-74

ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

Копировал

Формат А4

УРК.005.03.05

12,5 / (✓)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размер для справок.

УРК.005.03.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		2015
Проб.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Редько жесткости

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015
Лист 1
Стр. 3 из 3 ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	2	1:4
Лист	Листов	1
ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		

Копировали

Формат А4

УРК.005.03.05

12,5 / (✓)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размер для справок.

УРК.005.03.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		2015
Проб.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Редько жесткости

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015
Лист 1
Стр. 3 из 3 ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	2	1:4
Лист	Листов	1
ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		

Копировали

Формат А4

УРК.005.03.05

12,5 / (✓)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размер для справок.

УРК.005.03.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		2015
Проб.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Редько жесткости

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015
Лист 1
Стр. 3 из 3 ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	2	1:4
Лист	Листов	1
ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		

Копировали

Формат А4

УРК.005.03.05

12,5 / (✓)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размер для справок.

УРК.005.03.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		2015
Проб.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Редько жесткости

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015
Лист 1
Стр. 1

Лист	Масса	Масштаб
1	2	1:4
Лист	Листов	1
ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		

Копировали

Формат А4

УРК.005.03.05

12,5 / (✓)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размер для справок.

УРК.005.03.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		2015
Проб.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Редько жесткости

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015
Лист 1
Стр. 1

Лист	Масса	Масштаб
1	2	1:4
Лист	Листов	1
ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		

Копировали

Формат А4

УРК.005.03.05

12,5 / (✓)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размер для справок.

УРК.005.03.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		2015
Проб.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Редько жесткости

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015
Лист 1
Стр. 1

Лист	Масса	Масштаб
1	2	1:4
Лист	Листов	1
ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		

Копировали

Формат А4

УРК.005.03.05

12,5 / (✓)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размер для справок.

УРК.005.03.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		2015
Проб.		Ештаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Редько жесткости

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015
Лист 1
Стр. 1

Лист	Масса	Масштаб
1	2	1:4
Лист	Листов	1
ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		

Копировали

Формат А4

Справка №

Перв. примен.

УРК.005.03.06

12,5

√(√)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размер для справок.

3. **Размер уточнить по месту при сборке.

УРК.005.03.06				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.	[Signature]	2015
Проб.		Ештаев А. А.	[Signature]	
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Сифон	Лист	Масса	Масштаб
32x3 ГОСТ 8732-78	1	0,9	1:4
Труба В20 ГОСТ 8731-74	Лист	Листов	1
ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"			

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № д.ц.д.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

12,5
√(√)

УРК.005.03.07

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размер для справок.

УРК.005.03.07			
Изм. / Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Назиев Э. А.		20.07.2015
Проб.	Ештаев А. А.		
Т.контр.			
И.контр.			
Утв.			

Фланец

Б-ПН-13 ГОСТ 19903-2015

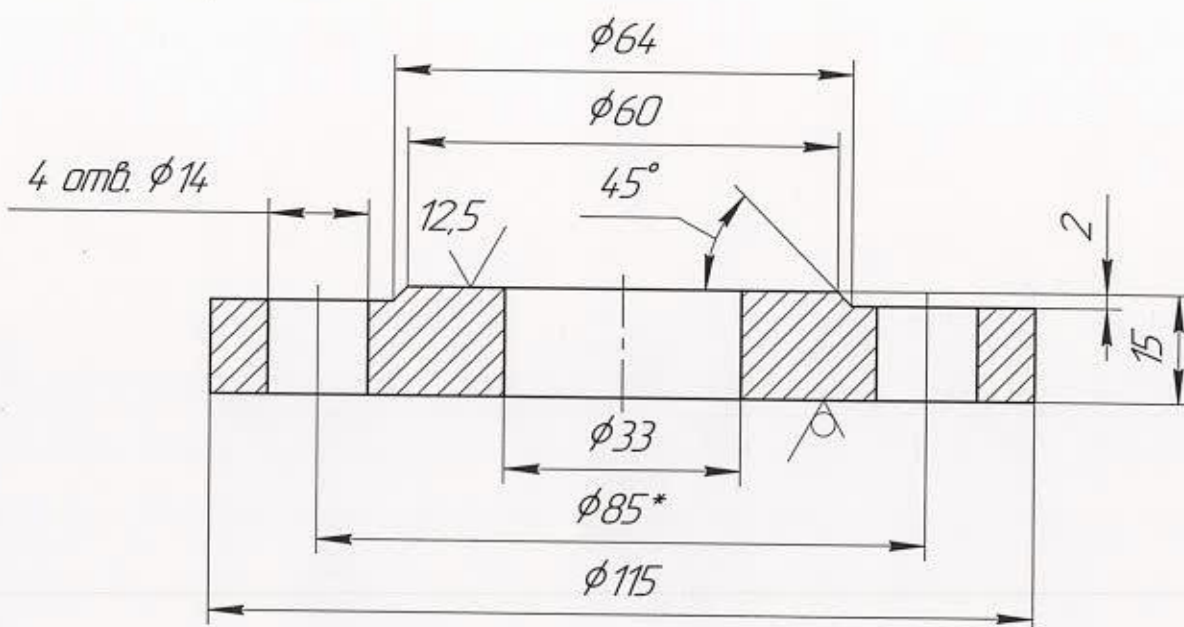
СтЗспЗ ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
	9,9	1:5
Лист	Листов	1

ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

Копировал
Формат A4

УРК.005.03.08

25
✓(✓)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.
3. Остальные ТТ ГОСТ 12820-80

УРК.005.03.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		2005
Пров.		Ешпаев А. А.		
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	1,08	1:1
Лист	Листов	1

Б-ПН-18 ГОСТ 19903-2015
Лист 1
Ст 3сп3 ГОСТ 14637-89

ООО "Tashkent
Metallurgiya Zavodi"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

УРК.005.03.09

25 ✓(✓)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размер для справок.

3. Остальные ТТ ГОСТ 12820-80

УРК.005.03.09				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Назиев Э. А.		2015.03.09
Проб.		Ешпаев А. А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Фланец

Б-ПН-18 ГОСТ 19903-2015

Лист 1

Ст3сп3 ГОСТ 14637-89

Лист

Масса

2,6

Листов

12

Масштаб

1:2

ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"

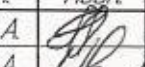
Копировал

Формат А4

И-д. № годн.	Подп. и дата	Взам. и-д. №	И-д. № дубл.	Подп. и дата

Technical drawing of a stepped shaft with dimensions in mm. The shaft has a total length of 170 mm. It features a central section with a diameter of 91 mm and a length of 140 mm. The outer diameter is 170 mm. The inner diameter of the central section is 124 mm. The transition between the 91 mm and 124 mm diameters is a 45-degree chamfer. The total length of the shaft is 170 mm. The diameter of the central section is 91 mm. The diameter of the outer section is 170 mm. The diameter of the inner section is 124 mm. The length of the central section is 140 mm. The length of the outer section is 12.5 mm. The length of the inner section is 3 mm. The chamfer angle is 45 degrees. The text "4 отв. Ø14" is present at the bottom left.

3. Остальные ТТ ГОСТ 12820-80

						УРК.005.03.10			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Фланец	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Назиев Э. А.		20.05.2015				2,2	1:2	
Проб.	Ешматов А. А.								
Т.контр.									
Н.контр.					Лист	Листов 1			
Утв.					Б-ПН-22 ГОСТ 19903-2015 Лист 1 Ст3сп3 ГОСТ 14637-89	ООО "Tashkent Metallurgiya Zavodi"			

Формат А4