

4

3

2

1

ТГ40_10.03-00.00.00.000

000.00.00.00.00.000

5786*

1385*

1808*

4000 ±3

Колея тележки

26

4

17

12

119

2020

3617*

1500*

1488*

3040*

База тележки

26

1

25

23

20 ±1

331

1332 ±1

10

2

22

7

24

13

13

1

416*

9

6

3

26

15

10

5

11

8

16

18

20

19

27

130

105

120

150

А (1:5)

4

Рис.1

50 ±5

10 ±2

Канат

Проволока

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

1.Сварная несущая металлоконструкция. Общие технические требования к изготовлению по РД 36-62-00, РД 24.090.097-98, ТР ТС 010/2011, ГОСТ 27584-88 и ТУ 24.07.75768500-11.

2.Допуски и отклонения согласно ГОСТ 27584-88 и ТУ 24.07.75768500-11.

3.Клеймение сварных соединений и установку клейма ОТК проводить согласно ТИ 01190.413.

4.Отклонения от номинальных размеров и взаимного расположения ходовых колес по ГОСТ 27584-88.

5.Относительное смещение колес в осевом направлении, друг относительно друга не более 3 мм, регулировку производить Шайбами 040-10.02.25.007.

6.Покрытие лакокрасочное наружных поверхностей по VI классу ГОСТ 9.032-74 и ТУ 24.07.75768500-11, наносить в два слоя.

7.Канаты поз.22 и поз.23 с обеих сторон обмотать проволокой поз.24 и поз.25 соответственно (см.рис.1).

8.Длина свободного конца каната, от прижимной планки на барабане, должна составлять не менее шести диаметров каната.

9. На поверхности рамы тележки наклеить знаки места строповки поз. 27 , центра тяжести поз.26.

При невозможности нанесения знака центра тяжести согласно указанным размерам,нанести его на ближайшую к размеру поверхность. Знаки наклеить после нанесения лакокрасочного покрытия.

10. Массу тележки уточнить взвешиванием.

11.*Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	040-11.02.40.000	Колесо ведомое	2	
		2	040-10.03.40.000	Колесо ведущее	2	
		3	DTpN5.00-15.04.000-01	Установка уравнильного блока	1	
		4	ТГ40_10.03-07.00.00.000	Ограничитель поворотный	1	
		5	DTpN40_10.00-15.01.000	Рама тележки	1	
		6	DTpN40_10.00-15.04.000-01	Установка верхних блоков	1	
		7	DTpT40_10.00-15.08.000	Упор	2	
		8	ТГ40_10.03-02.00.00.000	Лебёдка	1	
		9	ТГ40_10.03-03.00.00.000	Лебёдка	1	
		10	ТГ40_10.03-04.00.00.000	Установка площадок и настилов	1	
		11	ТГ40_10.03-05.00.00.000	Установка бугеля	1	
		12	ТГ40_10.03-06.00.00.000	Установка захватов	1	
		13	ТГ40_10.03-17.00.00.000	Подвеска крюковая поворотная	1	
		14	ТГ40_10.03-19.00.00.000	Подвеска	1	
		15	ТГ40_10.03-20.00.00.000	Установка барабана кабельного	1	5
		16	KM40_10.03-01.05.00.000	Установка привода передвижения	2	
A3		17	DTpN40_10.00-15.00.001	Щиток	4	1 3
		18	Болт М16-6gx30.56.019 ГОСТ 7798-70		16	1
		19	Шайба С.16.02.019 ГОСТ 11371-78		16	
		20	Шайба 16 65Г 019 ГОСТ 6402-70		16	
		21	Заглушка УТП 125 ГОСТ 16337-77		8	
		22	Канат 22-Г-В-Н-Р-1770 ГОСТ 14954-80, L=179 м		1	
		23	Канат 16 Hudson, L=90 м		1	
		24	Проволока 1,0-О-С ГОСТ3282-74, L=4 м		2	
		25	Проволока 1,0-О-С ГОСТ 3282-74, L=3 м		2	
		26	013-91.13.011	Центр тяжести	3	4
		27	013-91.13.012	Место строповки	4	4

5	Зам.	132-18	Выбрана	24.12.2018
4	Зам.	118-18	Исполнительная	04.12.2018
3	Зам.	№104/18	Накаряков	07.11.2018
2	Изм.	№МП/ПМ3-319	Федоров	02.08.2018
1	Зам.	№014/18	Накаряков	19.03.2018
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Накаряков			23.01.2018
Пров.	Накаряков			23.01.2018
Т. контр.				
Зам.п.контр.	Разумовский			23.01.2018
Н. контр.				
Утв.	Скуднов			23.01.2018

ТГ40_10.03-00.00.00.000

Тележка грузовая

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 1

Листов 1

ООО "СКТБ ПТО им. Е.О. Патона"

1

Копировал

Формат А1