

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

Дьяконов А.А.

«20» 02 2023г.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №036

на поставку сырья и материалов

Покупатель	СП ООО «TOSHKENT METALLURGIYA ZAVODI»																																		
Адрес	Республика Узбекистан, г. Ташкент, Янгихаятский район, Ташкентская обьездная автомобильная дорога 4P21																																		
Контакты	Тел.: +998 55 503 88 11 http://tashkentsteel.uz																																		
Название товара	ЭТИКЕТКА САМОКЛЕЯЩАЯСЯ																																		
Стандарт	НД поставщика																																		
Назначение товара	Этикетка самоклеящаяся представляет собой этикеточный материал, одна из сторон которого покрыта невысыхающим клеевым слоем, защищённым силиконизированной бумагой – подложкой, которая отделяется перед наклеиванием. Является расходным материалом принтера Zebra и используется для термотрансферной печати																																		
Среда применения	Промышленные принтеры Zebra ZT420 и Zebra ZT620 предназначены для печати маркировочных и товарных этикеток листовой металлопродукции на самоклеящаяся бумаге шириной 148 мм.																																		
Требования к качественным показателям этикетки	<p>Этикетка самоклеящаяся в комплекте с термотрансферной лентой должны обеспечить высокое качество печати мелких и крупных текстов, штрихкодов и графики, а также хорошую длительную устойчивость к воздействию солнечного света, высоких и низких температур, стойкость к влаге и устойчивость к истиранию.</p> <p>Характеристики рулона:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование показателя</th><th>Значение</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Тип подложки</td><td>силиконизированная бумага</td></tr> <tr> <td>Ширина подложки, мм</td><td>152</td></tr> <tr> <td>Аппликация</td><td>ручная (без перфорации)</td></tr> <tr> <td>Наружный диаметр рулона, мм</td><td>от 180 до 200</td></tr> <tr> <td>Внутренний диаметр втулки, мм</td><td>76</td></tr> <tr> <td>Ширина втулки, мм</td><td>148</td></tr> </tbody> </table> <p>Характеристики этикетки на рулоне:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование показателя</th><th>Значение</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Поверхность бумаги</td><td>полуглянцевая/глянцевая</td></tr> <tr> <td>Ширина этикетки, мм</td><td>148</td></tr> <tr> <td>Высота этикетки, мм</td><td>210</td></tr> <tr> <td>Расстояние между этикетками, мм</td><td>7</td></tr> <tr> <td>Ширина кромки, мм</td><td>2</td></tr> <tr> <td>Радиус скругления углов, мм</td><td>2</td></tr> <tr> <td>Количество этикеток в рулоне, шт.</td><td>не менее 770</td></tr> <tr> <td>Намотка рулона</td><td>внешняя</td></tr> <tr> <td>Адгезионная стойкость клеевого слоя к температуре, °C</td><td>от -40 до +120</td></tr> </tbody> </table>	Наименование показателя	Значение	Тип подложки	силиконизированная бумага	Ширина подложки, мм	152	Аппликация	ручная (без перфорации)	Наружный диаметр рулона, мм	от 180 до 200	Внутренний диаметр втулки, мм	76	Ширина втулки, мм	148	Наименование показателя	Значение	Поверхность бумаги	полуглянцевая/глянцевая	Ширина этикетки, мм	148	Высота этикетки, мм	210	Расстояние между этикетками, мм	7	Ширина кромки, мм	2	Радиус скругления углов, мм	2	Количество этикеток в рулоне, шт.	не менее 770	Намотка рулона	внешняя	Адгезионная стойкость клеевого слоя к температуре, °C	от -40 до +120
Наименование показателя	Значение																																		
Тип подложки	силиконизированная бумага																																		
Ширина подложки, мм	152																																		
Аппликация	ручная (без перфорации)																																		
Наружный диаметр рулона, мм	от 180 до 200																																		
Внутренний диаметр втулки, мм	76																																		
Ширина втулки, мм	148																																		
Наименование показателя	Значение																																		
Поверхность бумаги	полуглянцевая/глянцевая																																		
Ширина этикетки, мм	148																																		
Высота этикетки, мм	210																																		
Расстояние между этикетками, мм	7																																		
Ширина кромки, мм	2																																		
Радиус скругления углов, мм	2																																		
Количество этикеток в рулоне, шт.	не менее 770																																		
Намотка рулона	внешняя																																		
Адгезионная стойкость клеевого слоя к температуре, °C	от -40 до +120																																		

	Намотка должна быть равномерной по всему диаметру рулона и плотной, не допускается склеивание листов или смежных слоев между собой. Не допускается сквозная просечка и надрыв кромки, пропуск этикеток или наличие бракованных этикеток.
Требования к упаковке	Поставка продукции осуществляется в оригинальной таре (упаковке) предусмотренной производителем, с условием обеспечения сохранности качества товара при транспортировке и хранении на складах у потребителя. Наличие на упаковке предупреждающих надписей об условиях хранения.
Требования к маркировке	Маркировка должна содержать следующую информацию: - наименование и (или) товарный знак предприятия-производителя; - наименование грузополучателя и номер контракта; - наименование продукта (условное обозначение) и марка; - размеры продукта; - обозначение стандарта; - номер партии; - количество; - дата производства.
Требования к документации	Сертификат качества на русском языке; Технические условия или стандарт организации с техническими требованиями на продукцию. Сертификат соответствия производителя требованиям ISO 9001:2015. Паспорт безопасности на продукцию; Рекомендации/инструкции производителя по использованию, хранению, обращению с Товаром (при необходимости).
Гарантийные обязательства	Производитель (поставщик) гарантирует качество продукции в соответствии с требованиями настоящей технической спецификации и указанных стандартов. Срок хранения: не менее 2 лет с даты производства при соблюдении условий хранения.
Объем пробной партии	Для промышленных испытаний: не менее 1 рулона. (дополнительно согласовывается при оформлении заказа).

Разработано:

Зам. главного технолога

Фазилов Ш. Р.

Согласовано:

И.о. главного технолога

Турабеков Б. А.

И.о. директора по производству

Капустников А. Н.

Директор по качеству

Долгополова Т. В.

Коммерческий директор

Мирзаахмедов Ф. У.

Начальник ОЗиЦП

Туракулов Э. Б.

Инженер системы АСУП

Абдурахманов О. Ш.