

№	Наименование основных данных и требований	Содержание основных данных и требований
1	Наименование, адрес заказчика	ООО «Toshkent Metallurgiya Zavodi», Адрес: город Ташкент, Янгихаётский район, Ташкент МЧТ, ул. ТКАД, 1, Ташкентский металлургический завод. Телефон: (71) 209-88-11 Факс: (71) 209-88-11 E-mail: office@tashkentsteel.uz Веб-сайт: www.tashkentsteel.uz ИНН 304574612
2	Общие сведения об объекте заказа	Вальцестроительная мастерская (ВШМ) Шлифовка прокатных валков и сборка/разборка подшек подготовка валки на прокат.
3	Наименование закупаемой услуги	Услуги по восстановлению опорных валков, используемых в процессе текстурирования дисцировочный клет АНГЦ
4	Группа закупки услуги (выбрать из выпадающей строки)	Услуги прочие
5	Цель закупки услуги, место (на территории заказчика или исполнителя услуг) и объект оказания услуги. Периодичность необходимости услуги (разовый, с определенной периодичностью на долгосрочной основе и др.)	Восстановление рабочей поверхности бочки опорных валков путём наплавки.
6	Объект оказания услуг	ВШМ 1.Технология наплавки поверхности бочки опорного валька дисцировочной клетки АНГЦ до диаметра 750 +0,5 мм без дефектов Опорный вал ДК АНГЦ 5.727299.Е
7	Описание оказываемых услуг	Технология наплавки поверхности бочки опорного валька дисцировочной клетки АНГЦ до диаметра 750 +0,5 мм без дефектов 1. Подготовка поверхности - Очищается от ржавчины, загрязнений и окислы. - Удаляется окисленный слой для получения ровной, чистой поверхности. - Обезжиривается перед наплавкой. 2. Выбор материалов - Используются сварочные проволоки или электроды, соответствующие марке стали и обеспечивающие износостойкость. - Материалы должны иметь минимальное напряжение усадки. 3. Режим наплавки - Проводится предварительный прогрев детали (температура по нормативам). - Наплавка ведётся равномерно, слоями с контролируемой толщиной. - Применяется режим с минимальной тепловой нагрузкой (ток, скорость сварки). - Контроль каждого слоя. 4. Техника сварки - Короткие, равномерные проходы со стабильной скоростью. - Остывание каждого слоя перед нанесением следующего. - Исключается перегрев и возникновение внутренних напряжений. 5. Контроль качества - Визуальный и неразрушающий контроль (УЗ, магнитный дефектоскоп). - Проверка отсутствия трещин, пор, включений. - Обработка до заданного диаметра 750 +0,5 мм с точным контролем. 6. Термообработка при необходимости - Отпуск для снятия напряжений и повышения износостойкости.
8	Срок предоставления услуг (указать период)	1-2 месяца с даты подписания договора
9	Требования к потенциальным поставщикам	- Наличие действующих разрешений (лицензий/аттестаций) на проведение сварочно-наплавочных работ. - Опыт выполнения аналогичных работ не менее 3 лет.
9.1	Опыт (указать минимальный требуемый период, лет)	3 лет в сфере ремонта и восстановления валков и роликов металлургического производства
9.2	Наличие разрешительных документов организации (лицензии, разрешения и др.)	Сертификаты соответствия на используемые материалы
9.3	Требования по технике безопасности (предъявляемые к организации и персоналу)	-
9.4	Наличие референса (если требуется указать сферу деятельности референса компании)	Наличие материально-технической базы для оказания услуг.
10	Требования к качеству оказываемых услуг	Исполнитель обязан обеспечить выполнение работ в соответствии с установленными нормами и стандартами, обеспечивающими долговечность и эксплуатационную надежность. • Все работы должны выполняться в соответствии с технологическим регламентом и техническим заданием. • Используемые материалы должны быть сертифицированы и соответствовать требованиям стойкости. • Поверхность после наплавки должна быть равномерной, без трещин, раковин и инородных включений. • Температурная стойкость: покрытие должно выдерживать температурный диапазон от -20°С до +120°С без потери механических характеристик. • Финальная обработка поверхности должна обеспечивать требуемую шероховатость и балансировку валков. • Исполнитель обязан предоставить гарантию на выполненные работы сроком не менее 12 месяцев. • В течение гарантийного срока при выявлении дефектов исполнитель обязан устранить их за свой счет.
11	Требование по гарантийным срокам и гарантийным испытаниям (если предусмотрено)	1 год.
12	Требования по коммерческим условиям (к коммерческому предложению)	Условия гарантийного периода будут описаны в договоре
12.1	Цена с и/или без НДС	Согласно договору
12.2	Условие оплаты	Согласно договору
12.3	Референс обслуживаемых объектов (последние 5 лет)	5 лет
12.4	Информация по штату сотрудников	Нет необходимости
12.5	Информация о разрешительных документах	Нет необходимости

