

## Техническое задание на закупку услуги

№	Наименование основных данных и требований	Содержание основных данных и требований
1	Наименование, адрес заказчика	ООО «Tashkent Metallurgiya Zavodi», Адрес: город Ташкент, Янгиёйский район, Ташкент МСГ, ул. ТКАД, 1, Ташкентский металлургический завод. Телефон: (71) 209-88-11 Факс: (71) 209-88-11 E-mail: office@tashkentsteel.uz Веб-сайт: www.tashkentsteel.uz ИНН 304574612
2	Общие сведения об объекте заказчика	Высокоприваренная мастерская (ВШМ) Шлифовка прокатных валков и сборка/разборка подушек подготовка валки на прокат.
3	Наименование закупаемой услуги	Услуга по восстановлению опорных валков, используемых в процессе текстурирования дрессировочного кластера АНГЦ
4	Группы закупки услуги (выбрать из выпадающей строки)	Услуги прочие
5	Цель закупки услуги, место (на территории заказчика или исполнителя услуг) и объект оказания услуги. Периодичность необходимости услуги (разовый, с определенной периодичностью на долгосрочной основе и др.)	Восстановление рабочей поверхности бочки опорных валков путем наплавки.
6	Объект оказания услуг	ВШМ 1. Технология наплавки поверхности бочки опорного вала дрессировочной клети АНГЦ до диаметра 750 +0,5 мм без дефектов Опорный вал ДК АНГЦ 5.727299.Е
7	Описание оказываемых услуг	<b>Технология наплавки поверхности бочки опорного вала дрессировочной клети АНГЦ до диаметра 750 +0,5 мм без дефектов</b> <b>1. Подготовка поверхности</b> - Очищается от ржавчины, загрязнений и окалины. - Удаляется износостойкий слой для получения ровной, чистой поверхности. - Обезжиривается перед наплавкой. <b>2. Выбор материалов</b> - Используются сварочные проволоки или электроды, соответствующие марке стали и обеспечивающие износостойкость. - Материалы должны иметь минимальное напряжение усадки. <b>3. Режим наплавки</b> - Проводится предварительный прогрев детали (температура по нормативам). - Наплавка ведется равномерно, слоями с контролируемой толщиной. - Применяется режим с минимальной тепловой нагрузкой (ток, скорость сварки). - Контроль каждого слоя. <b>4. Техника сварки</b> - Короткие, равномерные проходы со стабильной скоростью. - Остыивание каждого слоя перед нанесением следующего. - Исключается перегрев и возникновение внутренних напряжений. <b>5. Контроль качества</b> - Визуальный и неразрушающий контроль (УЗ, магнитный дефектоскоп). - Проверка отсутствия трещин, пор, включений. - Обработка до заданного диаметра 750 +0,5 мм с точным контролем. <b>6. Термообработка при необходимости</b> - Отпуск для снятия напряжений и повышения износостойкости.
8	Срок предоставления услуг (указать период)	1-2 месяца с даты подписания договора
9	Требования к потенциальным поставщикам	Наличие действующих разрешений (лицензий/аттестаций) на проведение сварочно-наплавочных работ. - Опыт выполнения аналогичных работ не менее 3 лет.
9.1	Опыт (указать минимальный требуемый период, лет)	3 лет в сфере ремонта и восстановление валков и роликов металлургического производства
9.2	Наличие разрешительных документов организаций (лицензии, разрешения и др.)	Сертификаты соответствия на используемые материалы
9.3	Требования по технике безопасности (предъявляемые к организации и персоналу)	-
9.4	Наличие референса (если требуется указать сферу деятельности референса компаний)	Наличие материально-технической базы для оказания услуг.
10	Требования к качеству оказываемых услуг	Исполнитель обязан обеспечить выполнение работ в соответствии с установленными нормами и стандартами, обеспечивающими долговечность и эксплуатационную надежность. • Все работы должны выполняться в соответствии с технологическим регламентом и техническим заданием. • Используемые материалы должны быть сертифицированы и соответствовать требованиям стойкости. • Поверхность после наплавки должна быть равномерной, без трещин, раковин и иных видов включений. • Температурная стойкость: покрытие должно выдерживать температурный диапазон от -20°C до +120°C без потери механических характеристик. • Финальная обработка поверхности должна обеспечивать требуемую шероховатость и балансировку валков. • Исполнитель обязан предоставить гарантию на выполненные работы сроком не менее 12 месяцев. • В течение гарантийного срока при выявлении дефектов исполнитель обязан устранить их за свой счет.
11	Требование по гарантитным срокам и гарантитным испытаниям (если предусмотрено)	1 год.
12	Требования по коммерческим условиям (к коммерческому предложению)	Условия гарантитного периода будут описаны в договоре
12.1	Цена с и/или без НДС	Согласно договору
12.2	Условие оплаты	Согласно договору
12.3	Референс обслуживаемых объектов (последние 5 лет)	5 лет
12.4	Информация по штату сотрудников	Нет необходимости
12.5	Информация о разрешительных документах	Нет необходимости

